



# DFT-022F

**DELFLLEET® Evolution**

## F3930

**Incolore conventionnel à 5,0 COV**

L'incolore de qualité supérieure F3930 est spécialement conçu pour offrir des propriétés optimales de brillance et de durabilité. Il sèche rapidement et offre d'excellentes caractéristiques de polissage.

### Produits

Incolore conventionnel	F3930
Durcisseur à haute teneur en solides	F3200
Durcisseur rapide à haute teneur en solides	F3260
Diluant rapide	F3320
Diluant moyen	F3330
Diluant lent	F3340
Diluant extra-lent	F3350
Retardateur	F3360
Solvant exempt de COV	F3385
Additif de séchage rapide	F3400
Additif à séchage moyen	F3405
Additif à séchage lent	F3410

### Surfaces compatibles

*Le F3930 peut être appliqué sur les subjectiles suivants :*

- FBC — Couche de base
- FBCH — Émail polyuréthane à haute teneur en solides
- FBCS — Couche de base à haute teneur en solides — rapide
- FDG — Polyuréthane à une étape
- FDGH — Émail polyuréthane une étape à haute teneur en solides
- FDGU — Émail polyuréthane à une étape à très haute teneur en solides



# F3930

## Données d'application

Choix de nettoyeurs  
pour subjectiles

Nettoyants ONECHOICE®  
Commercial CFX



Code	Produit	Usage
CFX435LV	Nettoyant à faible COV	Nettoyant conforme, pour ôter la saleté, la graisse ou les autres impuretés avant ou pendant le processus de peinture
CFX436	Décapant pour cire et graisse	Pour ôter la saleté, la graisse ou les autres impuretés avant ou pendant le processus de peinture
CFX437	Décapant industriel pour cire et graisse	Pour ôter les huiles de broyage et la graisse des subjectiles nus avant le processus de peinture

Rapport de mélange



				F3400/F3405/F3410
F3930	:	F3260	:	par gal PàP (facultatif)
3	:	1	:	2 oz

Durée de vie utile  
à 21 °C (70 °F) et 50 % HR



De 5 à 6 heures

*La chaleur et l'humidité raccourcissent la durée de vie utile.*

Viscosité de pulvérisation



COUPELLE ZAHN n° 2	COUPELLE ZAHN n° 3	DIN 4
25 s	11 s	17 s

Réglage du pistolet  
de pulvérisation



	HVLP	Conforme aux règlements sur les cov
Buse :	De 1,2 à 1,6 mm	De 1,2 à 1,6 mm
Pression d'air :	10 lb/po <sup>2</sup> au chapeau d'air	De 55 à 60 lb/po <sup>2</sup>
Réglage du réservoir sous pression :	De 1,0 à 1,4 mm avec 8 à 12 oz liq./min	De 1,0 à 1,4 mm avec 8 à 12 oz liq./min

Nombre de couches



2 couches

Allouer 10 à 15 min d'évaporation entre les couches.




Temps d'évaporation à  
21 °C (70 °F)  
avant le séchage au four



De 0 à 15 min

# F3930

## Données d'application (suite)

Temps de séchage		Avec F3200	Avec F3260
  	<b>Hors poussière</b> 21 °C (70 °F) :	45 min	30 min
	<b>Avant masquage</b> 20 °C (68 °F) : 60 °C (140 °F) :	8 heures 40 min	7 heures 40 min
	<b>Avant la nouvelle couche ou la couche de finition</b> 21 °C (70 °F) : 60 °C (140 °F) :	De 60 min minimum à 24 heures maximum à 21 °C (70 °F) (au-delà de quoi il faut poncer). Après le séchage accéléré, laisser refroidir et poncer légèrement jusqu'à l'obtention d'une apparence uniformément mate avant d'appliquer une nouvelle couche.	
* Les temps de séchage au four sont pour les températures du métal citées. En contexte de séchage accéléré, prévoir davantage de temps pour permettre au métal d'atteindre la température recommandée.			
Épaisseur de la pellicule		Mouillée (par couche)	Sèche (totale)
<b>Minimum</b>		5,0 mils	2,0 mils
<b>Rendement théorique</b>	690 pi <sup>2</sup> Couverture théorique en pi <sup>2</sup> /gal américain prêt à pulvériser (PàP), donnant une épaisseur de pellicule sèche de 25 µm (1 mil), à une efficacité de transfert de 100 %.		
<b>Caractéristiques</b>		<b>COV (en contenant) F3930</b>	485 g/L (4,04 lb/gal)
		<b>F3200</b>	162 g/L (1,35 lb/gal)
		<b>F3260</b>	160 g/L (1,33 lb/gal)
		<b>F33XX</b>	856 g/L (7,13 lb/gal)
		<b>F3400/F3405/F3410</b>	977 g/L (8,14 lb/gal)
		<b>COV (prêt à pulvériser) :</b>	494 g/L (4,12 lb/gal)
		<b>Poids total des solides (PàP) :</b>	46,43 %
		<b>Volume total des solides (PàP) :</b>	43,06 %



Les fiches signalétiques (FS) des produits PPG mentionnés dans le présent bulletin sont disponibles sur le site [www.ppgcommercialcoatings.com](http://www.ppgcommercialcoatings.com) (Safety/SDS Search ou Sécurité/Recherche de FS) ou auprès de votre distributeur PPG.

---

**Pour obtenir plus de renseignements sur ce produit, consultez LA FICHE SIGNALÉTIQUE ET L'ÉTIQUETTE s'y rapportant.**

---

**POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS, OU LE 01-800-00-21-400, AU MEXIQUE.**

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, PPG Industries ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus.



PPG Canada Inc.  
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6  
Mississauga, Ontario L5J 1K5  
1 888 310-4762

PPG Industries  
Revêtements commerciaux  
19699 Progress Drive  
Strongsville, OH 44149  
1 800 647-6050