

Substrats (direct)

- Plastiques¹
- Fibre de verre¹

Substrats (sur apprêt)

- Acier laminé à froid
- Acier laminé à chaud
- Acier grenaillé
- Aluminium
- Galvanneal

Apprêts recommandés

- Aquacron Série 390-9300
- Aquacron Série 8135

Marchés d'utilisation finale

- Portes, fenêtres et cadres
- Transformation des métaux
- Transports
- Enceintes électriques
- Équipement industriel

Codes des produits

- MV380HC – Clair haute brillance
- MV380HW – Blanc haute brillance
- MV380LC – Clair faible brillance
- MV380LW – Blanc faible brillance

L'acrylique à base d'eau de la série 380 d'AQUACRON^{MC} est un email d'intérieur/extérieur à faible teneur en COV, conçu pour utilisation industrielle sur des surfaces métalliques apprêtées, de l'ABS, de la fibre de verre, du Plexiglas et des substrats en plastique PVC. Les propriétés de séchage très rapide et d'excellente résistance au collage font de ce produit le choix idéal pour les applications de finition nécessitant une réutilisation rapide des lieux.

Principales caractéristiques du produit

- Excellente résistance au collage
- Excellente résistance aux produits chimiques
- Disponible dans une vaste gamme de couleurs et de brillances
- Adhérence exceptionnelle à divers types de substrats
- Séchage très rapide
- Bonne flexibilité
- Dilution et nettoyage à l'eau du robinet
- COV < 120 g/l (< 1,0 lb/gal)

Propriétés physiques

Propriété	Valeur
% de solides (au poids)	34,4 à 51,7
% de solides (en volume)	32,1 à 38,0
Poids/Volume	888 à 900 g/l (7,4 à 7,5 lb/gal)
Couverture à 1 mil, indice de transfert de 100 %	47 à 57 m ² /3,785 l) (502 à 610 pi ² /gal)
Lustre 60°	30 à 70+
Viscosité dans son contenant	20 à 30 sec (sur une coupe Zahn n° 3)
COV (moins l'eau)	246 g/l (2,05 lb/gal)
Durée de stockage	2 ans

Caractéristiques de rendement

Test	Résultat*
Dureté au crayon	F - H
Mandrin conique (1/8 po ou 3,18 mm)	Réussi
Adhérence	5B – Excellent
Pulvérisation de sel	250 à 1 000 heures ²
Humidité	250 heures

*Résultats obtenus sur des panneaux d'acier laminé à froid phosphatés au fer



AQUACRON^{MC} Série 380

Émail d'acrylique à base d'eau

Protection du substrat

La surface doit être propre et exempte de tout contaminant. Un prétraitement chimique, tel que le nettoyant/apprêt Chemfos^{MD} KA de PPG ou un revêtement de conversion similaire, améliorera les caractéristiques de rendement du système de revêtement. Pour obtenir des recommandations, consultez votre représentant PPG.

Durée de séchage

Un délai de 7 jours est requis pour le séchage complet de la pellicule de peinture. Le temps de séchage indiqué peut varier selon l'épaisseur du feuil, le choix de la couleur, la température, le taux d'humidité et le niveau de circulation d'air.

Propriétés physiques

Temps de séchage à l'air³

Au toucher	20 à 30 min
------------	-------------

Pour manipuler	1 heure
----------------	---------

Pour une couche de finition	1 heure
-----------------------------	---------

Temps de séchage accéléré

Séchage instantané	15 à 20 min (temp. ambiante)
--------------------	------------------------------

Température	82 à 104 °C (180 à 220 °F)
-------------	----------------------------

Temps selon la température	10 à 30 min
----------------------------	-------------

Directives de mélange

Dilution	Eau, jusqu'à 10 % si nécessaire
----------	---------------------------------

Rinçage/lavage des conduites	Au savon et à l'eau, TFA880-70 ou MV389C
------------------------------	--

Application

Équipement	Pulvérisateur conventionnel, HVBP, à assistance pneumatique sans air, sans air
------------	--

Épaisseur de feuil humide recommandée	76 à 114 microns (3,0 à 4,5 mils)
---------------------------------------	-----------------------------------

Épaisseur de feuil sec recommandée	25 à 38 microns (1,0 à 1,5 mil)
------------------------------------	---------------------------------

Renseignements supplémentaires :

Température en service : 82 °C (180 °F)

Ne pas appliquer à des températures inférieures à 10 °C (50 °F).
--

Protéger du gel

Non recommandé pour les surfaces galvanisées, au fini galvanneal ou riches en zinc
--

Notes de bas de page

1. En raison de la variabilité des substrats de plastique et de fibre de verre, il est fortement recommandé d'effectuer un test d'adhérence sur un échantillon du substrat avant l'application
2. La pulvérisation de sel est de 250 heures sur de l'acier laminé à froid phosphaté au fer avec un scellant sans chrome. Ce produit peut résister à 1 000 heures de pulvérisation de sel si utilisé en combinaison avec les apprêts de la série MV390-9300, un prétraitement au phosphate de fer et un scellant au chrome.
3. Une épaisseur de feuil excessive prolongera le temps de séchage et augmentera le délai de recouvrement. Ne pas appliquer à des températures inférieures à 10 °C (50 °F).

Les données techniques présentées sont actuellement exactes selon l'avis de PPG. Néanmoins, aucune garantie d'exactitude, d'exhaustivité ou de rendement n'est donnée explicitement ou implicitement. Les améliorations continues en matière de technologie de revêtement peuvent entraîner des changements aux données techniques subséquentes par rapport à celles fournies dans ce bulletin. Le produit est conçu pour être appliqué en usine ou en atelier par du personnel adéquatement formé. Ne pas utiliser le produit avant d'avoir consulté la fiche signalétique à jour. Le rendement d'un produit peut varier selon la technique de préparation de la surface, la méthode d'application, les conditions d'utilisation, le matériau sur lequel ou avec lequel il est appliqué, ainsi que son utilisation. Il est fortement recommandé d'effectuer un test de produit en fonction de ces facteurs avant l'utilisation à pleine échelle.

Rév. 12/16

Aquacron est une marque de commerce et PPG TrueFinish, Chemfos et le logo PPG sont des marques de commerce déposées de PPG Industries, Inc. ©2016 PPG Industries, Inc. Tous droits réservés.



PPG TRUEFINISH^{MD} Industrial Coatings, One PPG Place Pittsburgh, PA 15272, États-Unis 1 866 PPG-TRUE

