

HDP N 4.11C

Mayo 2005

P565-5201 y P565-5205

IMPRIMACIÓN DE SUPERFICIE HS PLUS

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

P565-5201 y P565-5205 son imprimaciones acrílicas de dos componentes, lijables, diseñadas para usarse debajo de la Capa Base 2K (P422) y del acabado 2K HS Plus (P471). Son fáciles de aplicar y lijar, y brindan una excelente apariencia final y durabilidad.

Las Imprimaciones de Superficies HS Plus son componentes del Sistema de Imprimaciones de Superficies y Selladores de Grises Espectrales. P565-5201/ P565-5205 y el Gris Espectral SG06 HS Plus se utilizan para lograr la gama completa de colores de Grises Espectrales. Al utilizar Imprimaciones de Superficies y Selladores de Grises Espectrales, puede reducir la cantidad de capas de color requeridas.

- Espesor alto = menos capas, ahorro de materiales
- Excelente retención de apariencia = menos repetición del trabajo
- Secado rápido = tiempo reducido de proceso • Sistema de Grises Espectrales = menos capas de color
- Lijado superior = ahorro de mano de obra • Cumple las reglamentaciones sobre VOC

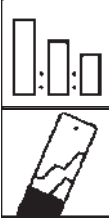
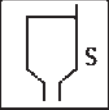


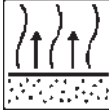
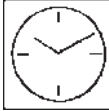

IMPRIMACIONES DE SUPERFICIES HS PLUS

PRODUCTOS

<i>P565-5201</i>	<i>Imprimación de Superficie HS Plus - Blanco</i>
<i>P565-5205</i>	<i>Imprimación de Superficie HS Plus - Gris</i>
<i>P210-5375</i>	<i>Endurecedor Base HS Plus – Temperatura Media</i>
<i>P850-1775</i>	<i>Reductor HS Plus – Temperatura Media</i>
<i>P170-5267</i>	<i>Tintura para el Gris Espectral 6 HS Plus</i>

ESTOS PRODUCTOS SON UNICAMENTE PARA PINTURA PROFESIONAL DE VEHICULOS AUTOMOTORES

PROCESO

<p>RELACIÓN DE MEZCLA</p>  <p>1B</p>	<p>P565-5201/5205 5 partes P210-5375 1 parte P850-1775 1 parte</p>
<p>VISCOSIDAD Y VIDA ÚTIL</p> 	<p>Viscosidad activada: 23 - 27 segundos DIN #4</p> <p>Vida útil: 1 hora @ 70 °F (21 °C) Limpie la pistola inmediatamente después de usarla</p>
<p>PISTOLA PULVERIZADORA Y PRESIÓN</p> 	<p>1.6 – 1.9 mm Presión max. de 10 psi en la tapa</p> <p>Para la presión de aire, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola</p>
<p>APLICACIÓN</p> 	<p>Aplique 3 capas completas para obtener un espesor de 4 - 6 mils.</p> <p>Nota: El espesor depende del tamaño de la boquilla de pistola seleccionada. Para lograr mejores resultados siga las recomendaciones precedentes.</p>
<p>TIEMPO DE EVAPORACIÓN</p> 	<p>5 - 10 minutos entre capas @ 70 °F (21 °C)</p>
<p>TIEMPO DE SECADO</p> 	<p>Tiempos mínimos de secado al aire libre @ 70 °F (21 °C) 2 horas @ 3 - 4 mils 3 horas @ 6 mils</p> <p>Aire Forzado: 20 minutos @ 140 °F de temperatura del metal Infrarrojo: 8 - 12 minutos</p>
<p>LIJADO</p> 	<p>Lijar Mojado: P600 o más fino para colores Monocapa P800 o más fino para Capas Base</p> <p>Lijar a Máquina: P320 o más fino para colores Monocapa P360 o más fino para Capas Base</p>

IMPRIMACIONES DE SUPERFICIES HS PLUS

TONALIZACIÓN – GRISES ESPECTRALES

RELACIÓN DE MEZCLA EN VOLUMEN			RELACIÓN DE MEZCLA EN PESO Peso Acumulado en Gramos			
	RELACION DE MEZCLA		Cuarto de galón	Pinta	1/2 Pinta	1/4 Pinta
Imprimación Superficie SG01	P565-5201	5	1121	561	280	140
	P210-5375	1	1284	641	321	161
	P850-1775	1	1455	728	364	182
Imprimación Superficie SG02	P565-5201 (95)	5	1065	533	266	133
	P565-5205 (5)		1121	560	280	140
	P210-5375	1	1284	641	321	161
	P850-1775	1	1455	728	364	182
Imprimación Superficie SG03	P565-5201 (80)	5	899	450	225	112
	P565-5205 (20)		1121	560	280	140
	P210-5375	1	1284	641	321	161
	P850-1775	1	1455	728	364	182
Imprimación Superficie SG04	P565-5201 (50)	5	555	228	139	69
	P565-5205 (50)		1115	557	279	139
	P210-5375	1	1278	639	319	160
	P850-1775	1	1449	725	362	181
Imprimación Superficie SG05	P565-5205	5	1109	555	277	139
	P210-5375	1	1272	636	318	159
	P850-1775	1	1443	722	361	180
Imprimación Superficie SG06	P565-5205 (96)	5	1064	532	226	133
	P170-5267 (4)		1095	548	274	137
	P210-5375	1	1258	629	315	157
	P850-1775	1	1429	715	357	179

NOTE: Estos pesos producirán aproximadamente 97.5% del volumen establecido para permitir la mezcla en la lata. Si se necesita exactamente un cuarto de galón, pinta, media pinta, etc., multiplique todos los pesos por 1.025. Todos los pesos han sido redondeados a números enteros.

IMPRIMACIONES DE SUPERFICIES HS PLUS

SUBSTRATOS

P565-5201 y P565-5205 pueden aplicarse directamente sobre acero desnudo, imprimación de fábrica, plásticos reforzados con fibra de vidrio (GRP), y acabados existentes en buena condición, después de desengrasar y lijar en seco con abrasivo P180-P220.

P565-5201 y P565-5205 pueden aplicarse sobre aluminio y metales galvanizados después de aplicar una imprimación etch.

NOTA: Para lograr máxima duración sobre acero desnudo, debe aplicarse una Imprimación Etch Nexa Autocolor primero.

Sobre acrílico termoplástico y laca de acabado vieja, P565-5201 y P565-5205 deben aplicarse al panel completo.

RECUBRIMIENTO

Sobre P565-5201 y P565-5205 se puede aplicar directamente el acabado 2K HS Plus (P471) y la capa base 2K (P422).

Después de lijar, si P565-5201 y P565-5205 se dejan sin recubrir más de 3 días, deben volverse a lijar antes de aplicar más imprimación, sellador o capa de acabado.

NOTAS GENERALES DEL PROCESO

Recomendamos **no** almacenar P565-5201 y P565-5205 en una máquina mezcladora. Revuélvalos a mano antes de cada aplicación.

Todos los tiempos de secado de este resumen dependerán del espesor aplicado y la temperatura.

Los tiempos de secado dados para la luz infrarroja requieren que la lámpara infrarroja de onda corta sea colocada entre 28 - 40 pulg. separada del panel. Antes de secar con la lámpara infrarroja, permita que P565-5201/5205 se evaporen por 5 minutos. Los tiempos de secado dependerán del tipo de lámpara infrarroja usada.

IMPRIMACIONES DE SUPERFICIES HS PLUS

CUMPLIMIENTO DE LA REGLAMENTACIÓN SOBRE COMPONENTES ORGANICOS VOLATILES (VOC):

Para asegurar la mezcla exacta, el mejor rendimiento y el cumplimiento de la reglamentación sobre VOC:

- Al mezclarlos como se instruyó, estos productos lograrán <2.1 lbs/gal., 250 g/l VOC.
- Use la relación de mezcla correcta para las áreas bajo reglamentación.
- Use una varilla para mezclar apropiada.
- No agregue más endurecedor, diluyente adicional o cambie la relación de mezcla recomendada.
- No utilices Endurecedores y Diluyentes no especificados en este resumen de proceso.
- No tintes con Colores de Acabado.
- Logre el Gris Espectral SG06 sólo con el matizador correcto y la relación especificada en este resumen de proceso.

LIMPIEZA DEL EQUIPO

Solvente de Limpieza Aprobado

ESPECIFICACIONES DE RENDIMIENTO 2K

Producto:	P565-5201 y P565-5205 Imprimación de Superficie HS Plus
Categoría:	Imprimación de Superficie
Componentes Orgánicos Volátiles (VOC) Embalado	P565-5201 1.9 lbs/gal. 226 g/l
Componentes Orgánicos Volátiles (VOC) Embalado	P565-5205 2.0 lbs/gal. 241 g/l
VOC Listo Para Usar (RTU)	<2.1 lbs/gal. 250 g/l
Peso de Sólidos RTU	P565-5201 53.8%
Peso de Sólidos RTU	P565-5205 53.3%
Volumen de Sólidos RTU:	P565-5201 41.4%
Volumen de Sólidos RTU:	P565-5205 40.8%

Para más información adicional, por favor contacte:

Nexa Autocolor-USA
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149

Nexa Autocolor-Canada
2301 Royal Windsor Drive
Mississauga, Ontario L5J 1K5