

## DITZLER® Custom Clear (Regla Nacional)

# VC5700

VC5700 DITZLER® Custom Clear es un revestimiento transparente de uretano de alta cobertura y fácil aplicación que brinda una profunda apariencia de alto brillo perfecta para acabados de calidad de exhibición.

VC5700 se diseñó específicamente para talleres de personalización. VC5700 rellena líneas de cinta y gráficos, tiene una excelente adherencia vertical y es muy fácil de pulir. También se puede usar como revestimiento transparente fijador para proteger y nivelar gráficos y formar una capa para lijar antes de aplicar el revestimiento de flujo.

Este boletín es para usarse en los mercados de acabado que cumplen la Regla Nacional. Si se va a usar en mercados de acabado que cumplen con un COV bajo, consulte el boletín VB-24.

Para conocer los procedimientos del trabajo de personalización o restauración, consulte la Guía de restauración personalizada de PPG que se encuentra en [ppgrefinish.com](http://ppgrefinish.com) en la pestaña Formación.



## Productos y sistemas compatibles

El revestimiento transparente VC5700 *Ditzler Custom Clear* se puede usar sobre los sistemas que se muestran a continuación:

- Sistema de acabado DELTRON® DBC 2000: siga las recomendaciones de P-175 *Deltron DBC* para conocer la preparación correcta y los imprimadores compatibles.
- Sistema de acabado GLOBAL REFINISH SYSTEM® BC: siga las recomendaciones de EU02 *Global Refinish System BC* para conocer la preparación correcta y los imprimadores compatibles.
- Sistema de acabado ENVIROBASE® de Alto Rendimiento: siga las recomendaciones de EB-143 *Envirobase* de Alto Rendimiento para conocer la preparación y los imprimadores compatibles.
- Sistema de acabado AQUABASE® Plus: siga las recomendaciones de *Aquabase Plus PDS N5.3.2* para conocer la preparación correcta y los imprimadores compatibles.
- Sistemas de revestimiento final VIBRANCE COLLECTION®: siga las recomendaciones del boletín de producto específico para conocer la preparación correcta y los revestimientos iniciales compatibles.

NOTA: Los acabados exóticos o personalizados están excluidos de la cobertura de la Garantía de Rendimiento de la Pintura PPG.

## Productos requeridos

### Endurecedor

- VH7780 Endurecedor *Ditzler Custom Clear*  
VH7795 Endurecedor *Ditzler Custom Clear* para temperaturas altas superiores a 32 °C (90 °F)

### Reductor

- DT870 Reductor para temperatura media de 18 a 27 °C (de 65 a 80 °F)  
DT885 Reductor para temperatura cálida de 24 a 32 °C (de 75 a 90 °F)  
DT895 Reductor para temperatura alta de 29 °C (85 °F)  
DT898 Reductor para temperatura alta de más de 35 °C (95 °F)  
D871 Reductor medio para temperaturas de 18 a 25 °C (65 a 77 °F)  
D872 Reductor lento para temperaturas de 25 a 35 °C (77 a 95 °F)  
D873 Reductor muy lento para temperaturas de más de 35 °C (95 °F)

## Proporciones de mezcla:



## Mezcla estándar:

VC5700		VH7780 / VH7795		DT8xx / D87x
Revestimiento transparente	:	Endurecedor	:	Reductor
2	:	1	:	1

NOTA: En condiciones de clima cálido, se puede reemplazar hasta un 10% del reductor total con retardador DT8110 para mejorar la aplicación.

Peso acumulativo en partes (gramos)			
Volumen RTS final	VC5700 Revestimiento transparente	VH7780 / VH7795 Endurecedor	DT8xx / D87x Reductor
¼ de pinta / 4 oz. / 118 ml	73.6 (65.3)	111.2 (98.6)	138.9 (123.2)
½ pinta / 8 oz. / 236 ml	147.1 (130.5)	222.3 (197.3)	277.8 (246.5)
1 pinta / 16 oz. / 473 ml	294.2 (261.1)	444.7 (394.6)	555.6 (492.0)
1 cuarto de galón / 32 oz. / 946 ml	588.5 (522.1)	889.3 (789.1)	1111.2 (986.0)

## En piezas pequeñas o como revestimiento transparente fijador:

VC5700		DT870 / DT885				
Revestimiento transparente	:	VH7780 Endurecedor	:	o D871 Reductor	:	EA157 Acelerador
2	:	1	:	1	:	1%

Peso acumulativo en partes (gramos)				
Volumen RTS final	VC5700 Revestimiento transparente	VH7780 Endurecedor	DT870 / DT885 o D871 Reductor	EA157
¼ de pinta / 4 oz. / 118 ml	73.6 (65.3)	111.2 (98.6)	138.9 (123.2)	140.29 (124.4)
½ pinta / 8 oz. / 236 ml	147.1 (130.5)	222.3 (197.3)	277.8 (246.5)	280.6 (249.0)
1 pinta / 16 oz. / 473 ml	294.2 (261.1)	444.7 (394.6)	555.6 (492.0)	561.2 (507.9)
1 cuarto de galón / 32 oz. / 946 ml	588.5 (522.1)	889.3 (789.1)	1111.2 (986.0)	1122.3 (995.9)



Vida útil:

2.5 horas a 21 °C (70 °F)

## Aditivos:



SL814 Flexibilizador:

5% a RTS por volumen

SU4985 Agente mateante universal:

Consulte el boletín de producto OC-2 de ONECHOICE®

EA157 Acelerador:

Consulte la proporción anterior para conocer las recomendaciones para revestimientos transparentes fijadores.

DT8110 Retardador:

hasta 5% a RTS por volumen

## Ajuste de la pistola:



HVLP:

De 8 a 10 psi en el tapón de aire

En cumplimiento:

De 22 a 32 psi en la pistola

Ajuste de la pistola:

De 1.3 a 1.5 mm o equivalente

Consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola sobre la presión de aire de entrada.

## Aplicación:



Aplicar:

De 2 a 4 capas húmedas

Formación de película seca por capa:

De 1 a 1.5 milipulgadas

## Tiempos de secado

**Mezcla estándar:**

Entre capas:	De 10 a 15 minutos a 21 °C (70 °F)
Sin polvo:	De 60 a 90 minutos a 21 °C (70 °F)
Tiempo de encintado:	De 12 a 16 horas a 21 °C (70 °F)

**Revestimiento transparente fijador:**

Entre capas:	De 2 a 5 minutos a 21 °C (70 °F)
Sin polvo:	30 minutos a 21 °C (70 °F)
Tiempo de encintado:	De 3 a 4 horas a 21 °C (70 °F)

**Secado al aire:**

Mezcla estándar:	De 12 a 16 horas a 21 °C (70 °F)
------------------	----------------------------------

**Revestimiento transparente fijador:**

De 3 a 4 horas a 21 °C (70 °F)
--------------------------------

**Secado forzado:**

Purga:	Ninguno
Mezcla estándar:	30 minutos a 60 °C (140 °F)

**Revestimiento transparente fijador:**

En formaciones de película normales de 2 a 3 capas:	20 minutos a 49 °C (120 °F)
En películas más gruesas de 4 capas o más:	No se recomienda hornear.

**IR (infrarrojo):**

Onda media:	5 minutos de secado en horno medio, 9 minutos en horno completo
Onda corta:	5 minutos

**Pulido:**

Secado al aire:	De 12 a 16 horas a 21 °C (70 °F)
Secado forzado:	Después de enfriarse

**Para reparar o recubrir:**

Recubrimiento:	Recubra después del secado forzado y deje enfriar o secar al aire durante 12 a 16 horas la mezcla estándar o durante 3 a 4 horas en el caso de un revestimiento transparente fijador.
----------------	---

VC5700 se debe lijar antes de recubrir con imprimador, color o revestimiento transparente.

Reparación:	Repare después del secado forzado y enfriamiento o de 12 a 16 horas de secado al aire.
-------------	--



**Nota:** Todos los tiempos de secado forzado están calculados para la temperatura del metal. Durante el secado forzado, se debe esperar más tiempo para permitir que el metal alcance la temperatura recomendada.

Datos técnicos:				
Combinaciones RTS	VC5700 : VH7780 / VH7795 : DT8xx / D87x	VC5700 : VH7780 : DT8xx / D87x + EA157	VC5700 : VH7780 / VH7795 : DT8xx / D87x + DT8110	VC5700 : VH7780 / VH7795 : DT8xx / D87x + DX814 / D814
Proporción de volumen	2 : 1 : 1	2 : 1 : 1 +1%	2 : 1 : 1 +5%	2 : 1 : 1 +5%
Categoría del revestimiento:	Revestimiento de varias etapas	Revestimiento de varias etapas	Revestimiento de varias etapas	Especializado (revestimiento transparente flexionado)
COV real (g/l)	352 - 357	349 - 353	376 - 381	364 - 369
COV real (lb/ gal de EE. UU.)	2.94 - 2.98	2.91 - 2.95	3.14 - 3.18	3.04 - 3.08
COV reglamentario (menos agua y exentos) (g/l)	422 - 430	422 - 430	446 - 454	433 - 441
COV reglamentario (menos agua y exentos) lb/ gal de EE. UU.)	3.52 - 3.59	3.52 - 3.59	3.72 - 3.79	3.61 - 3.68
% de sólidos por volumen (RTS)	41.7 - 42.1	41.3 - 41.7	39.7 - 40.1	41.1 - 41.5
% de sólidos por peso (RTS)	45.0 - 45.7	44.4 - 45.1	43.2 - 43.9	44.5 - 45.2
Rendimiento en pies <sup>2</sup> , al 100% de eficiencia de transferencia a 1 milipulgada	689 - 675	662 - 669	637 - 643	659 - 666

**Limpieza del equipo:**

Las pistolas para rociar, los tapones de las pistolas, los envases de almacenamiento, etc. se deben limpiar cuidadosamente después de cada uso con cualquier solvente multiuso PPG aprobado.

**Para obtener más información sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) y las etiquetas.**

**Importante:** El contenido de este paquete debe mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, lea los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. Utilizar una técnica de rociado inadecuada puede generar condiciones peligrosas. Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para prevenir lesiones físicas o incendios. Para usar un respirador, siga las instrucciones. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

**EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU. LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL (514) 645-1320**

Los materiales descritos se crearon para que los aplique únicamente personal profesionalmente capacitado que utilice el equipo apropiado y no se deben vender al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias que se indican en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser interpretados como declaraciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado, ni PPG Industries garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.

PPG Automotive Refinish  
19699 Progress Drive  
Strongsville, OH 44149  
800.647.6050

PPG Canada Inc.  
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6  
Mississauga, Ontario L5J 1K5  
888.310.4762

Búsquenos en Internet:



www.ppgrefinish.com



El logotipo de PPG, *We protect and beautify the world*, *Ditzler*, *Vibrance Collection*, *Deltron*, *OneChoice*, *Global Refinish System*, *Aquabase* y *Envirobase* son marcas comerciales de PPG Industries Ohio, Inc.

© 2017 PPG Industries, Inc. Todos los derechos reservados.