

Elaborado para usarse



PDS N4.18C

Julio 2020

AQUABASE[®] PLUSP 565-3181, P565-3185, P565-3187 Selladores HS Plus mojado sobre mojado

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Los selladores AQUABASE[®] Plus HS Plus mojado sobre mojado son capas de fondo de rendimiento premium formuladas para usarse debajo de las capas base de color *Aquabase Plus* en suspensión de agua. Ofrecen una fácil aplicación con excelente adherencia y durabilidad.

Al ser componentes del sistema de capa de fondo gris espectral, los selladores HS Plus mojado sobre mojado están disponibles en color blanco, gris y gris oscuro y se utilizan para lograr la gama completa de colores grises espectrales desde SG01 hasta SG07. Cada fórmula de capa base corresponde a una capa de fondo de tono gris espectral. Usar la capa de fondo gris espectral especificada es un paso vital para lograr una mezcla de color adecuada de la que se obtenga resultados coherentes.








- *Sistema gris espectral = menor costo en pintura de color*
Secado rápido = menor tiempo de procesamiento
Excelente adherencia y durabilidad = Difuminado superior

Productos	
P565-3181 (Blanco)/-3185 (Gris) /-3187 (Gris oscuro)	Selladores HS Plus mojado sobre mojado
P210-5475/-5476	Endurecedores
P850-6910/-6911/-6912 P850-1772/-1775	Disolventes Reductores

ESTOS PRODUCTOS SOLO LOS DEBEN USAR PROFESIONALES

Selladores HS Plus mojado sobre mojado

PROCESO

PROPORCIÓN DE MEZCLA 	Sellador mojado sobre mojado P565-318x 4 partes P210-547X 1 parte P850-177X/P850-691X 1 parte
POTLIFE 	Vida útil para rociado: Vida útil: 1 hora a 21 °C (70 °F) Viscosidad: de 15 a 17 segundos DIN4 a 21 °C (70 °F)
PISTOLA DE ROCIADO Y PRESIÓN DE AIRE 	Boquilla: de 1.4 a 1.6 mm HVLP: Presión en el tapón de 10 PSI Conforme: de 29 a 40 psi en la pistola* Nota: Consulte los datos de presión óptima de aire de entrada en las recomendaciones del fabricante de la pistola de rociado.
APLICACIÓN 	Aplicar: 1 capa (aproximadamente 0.7 a 1.0 milipulgadas) Nota: La formación de película dependerá de la selección de la boquilla
SECADO POR EVAPORACIÓN 	Antes de aplicar el recubrimiento final: 15 minutos a 21 °C (70 °F)
TIEMPOS DE SECADO  	Secado al aire: Sin polvo 10 minutos a 21 °C (70 °F) Secar para manipular entre 20 y 30 minutos a 21 °C (70 °F) Infrarrojo: Onda media durante 10 minutos Onda corta durante 5 minutos
TOPCOAT 	Antes de aplicar el revestimiento final: 15 minutos a 21 °C (70 °F) El sellador se debe lijar después de 8 horas. Si la película lijada es menor a 0.7 milipulgadas, se debe volver a aplicar sellador.

Todos los tiempos de secado forzado están calculados para la temperatura superficial. Deberá dejarse un tiempo adicional durante el secado forzado para permitir que la superficie alcance la temperatura recomendada.

ESTOS PRODUCTOS SOLO LOS DEBEN USAR PROFESIONALES

Selladores HS Plus mojado sobre mojado

NOTAS GENERALES DEL PROCESO

SUSTRATOS

Los selladores HS Plus mojado sobre mojado pueden aplicarse sobre:

Imprimantes aplicados en fábrica, fibra de vidrio/GRP, acabados existentes en buenas condiciones y masillas de poliéster después de desengrasar y lijar a máquina con grano P320-P400 en seco.

Recubrimiento e-coat - Después de la limpieza y desengrasado apropiados, se pueden aplicar selladores HS Plus mojados sobre mojados sobre piezas de repuesto con recubrimiento e-coat del fabricante original del equipo sin necesidad de lijar. Para obtener el mejor desempeño, las piezas exteriores deben rasparse ligeramente y limpiarse antes de aplicar el sellador mojado sobre mojado.

Metal descubierto: antes de aplicar los selladores mojado sobre mojado HS Plus sobre acero o aluminio descubiertos, debe aplicarse el imprimante para metal desnudo.

Los detalles para reacabado de plásticos pueden encontrarse en el documento PDS N7.1C.

NOTAS DEL PROCESO

SELECCIÓN DE ENDURECEDOR Y DISOLVENTE

La selección del endurecedor y disolvente dependerá principalmente de la temperatura, pero también del movimiento del aire y el tamaño del área de reparación.

P210-5475	Tapaporos/Sellador Endurecedor HS Plus
P210-5476	Endurecedor de capa base: lento
P850-1772	Reductor rápido
P850-1775	Reductor lento
P850-6910	Disolvente de temperatura baja
P850-6911	Disolvente de temperatura media
P850-6912	Disolvente: temperatura alta

Todos los tiempos de secado descritos en este documento dependen del espesor de la película aplicada y la temperatura.

Para obtener un desempeño óptimo, los sistemas de pintura no deben aplicarse fríos. Para obtener los mejores resultados, deje que transcurra el tiempo suficiente para que la pintura alcance una temperatura de 21 °C (70 °F).

ADITIVOS OPCIONALES

Los detalles para reacabado de plásticos pueden encontrarse en el documento PDS N7.1C

CAPACIDAD DE RECUBRIMIENTO

El sellador HS Plus mojado sobre mojado puede recubrirse directamente con capa base *Aquabase* Plus en suspensión de agua después de:

1 capa: 15 minutos a 21 °C (70 °F)

Si se deja secar durante más de 8 horas, el sellador debe lijarse antes de aplicar la capa final. Si el espesor de la película seca es menor de 0.7 milipulgada después de lijar, debe aplicarse más sellador.

ESTOS PRODUCTOS SOLO LOS DEBEN USAR PROFESIONALES

Selladores HS Plus mojado sobre mojado

GRISES ESPECTRALES

Tabla de mezcla de grises espectrales Aquabase Plus Selladores HS Plus mojado sobre mojado P565-318x

Puede utilizar esta tabla para mezclar selladores HS Plus mojado sobre mojado P565-318x. Las proporciones SG01-SG07 ayudarán a obtener una mejor uniformidad de los colores cuando se utilizan como guía para mezclar los selladores de grises espectrales mojado sobre mojado

PROPORCIÓN DE MEZCLA POR VOLUMEN			PROPORCIÓN DE MEZCLA POR PESO Peso acumulativo en gramos (partes)			
Proporción			¼ pinta	½ pinta	1 pinta	1 cuarto de galón
SG01	P565-3181	4	125 (141)	250 (282)	499 (564)	999 (1127)
	Hardener	1	150 (169)	300 (338)	598 (675)	1197 (1350)
	Thinner	1	170 (192)	341 (384)	681 (768)	1361 (1536)
SG03	P565-3181 (70 %)	2.67	83 (94)	166 (188)	333 (376)	666 (752)
	P565-3185 (30 %)	1.33	125 (141)	250 (282)	500 (564)	1000 (1129)
	Hardener	1	150 (169)	299 (338)	599 (676)	1198 (1352)
	Thinner	1	170 (192)	341 (384)	681 (769)	1362 (1537)
SG05	P565-3185	4	125 (141)	251 (283)	501 (566)	1002 (1131)
	Hardener	1	150 (169)	300 (339)	600 (677)	1200 (1354)
	Thinner	1	171 (193)	341 (385)	682 (770)	1364 (1540)
SG06	P565-3185 (70 %)	2.22	70 (79)	139 (157)	278 (314)	557 (628)
	P565-3187 (30 %)	1.78	125 (141)	250 (172)	500 (564)	999 (1128)
	Hardener	1	150 (169)	299 (228)	598 (675)	1197 (1351)
	Thinner	1	170 (192)	340 (274)	681 (768)	1361 (1537)
SG07	P565-3187	4	124 (140)	249 (281)	498 (562)	995 (1123)
	Hardener	1	149 (168)	298 (337)	597 (673)	1193 (1347)
	Thinner	1	170 (192)	339 (383)	679 (766)	1358 (1532)

LIMPIEZA DEL EQUIPO

Disolvente de limpieza NEXA AUTOCOLOR® o PPG aprobado

CUMPLE CON LAS NORMAS DE COV

Para garantizar un mezclado exacto, el mejor rendimiento y el cumplimiento con COV:

- Utilice las proporciones de mezcla correctas en las áreas con reglamentación de COV.
- No agregue una cantidad adicional de endurecedor o disolvente ni modifique las proporciones de mezcla recomendadas.
- No utilice endurecedores o disolventes que no estén especificados en el proceso resumido en este documento.
- No entinte el producto, excepto como se menciona en el cuadro Grises espectrales.

ESTOS PRODUCTOS SOLO LOS DEBEN USAR PROFESIONALES

Selladores HS Plus mojado sobre mojado

NOTAS GENERALES DEL PROCESO

Combinaciones RTS	P565-318x: P210-547x: P850-177x/P850-691X
Proporción de volumen	4 : 1 : 1
Categoría de uso aplicable	Primer Surfacier
COV real (g/l)	49 - 133
COV real (lb/gal)	0.41 - 1.11
COV reglamentario (g/l) (menos agua y exentos)	114 - 248
COV reglamentario (lb/gal) (menos agua y exentos)	0.95 - 2.07
Densidad (g/l)	1421 - 1493
Densidad (lb/gal)	11.86 - 12.46
% de peso de volátiles	50.9 - 54.3
% de peso de agua	0.0
% de peso de exentos	41.6 - 51.0
% de volumen de agua	0.0
% de volumen de exentos	46.2 - 57.4
% de volumen de sólidos	37.1 - 38.5
% de peso de sólidos	45.7 - 49.1
Rendimiento en pies ² /gal de EE. UU. a 1 milipulgada por 100% de eficiencia	595 - 616

SALUD Y SEGURIDAD

Para obtener más información sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) y las etiquetas.

- El contenido de este paquete tal vez deba mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, asegúrese de que entiende los mensajes de advertencia en las etiquetas y las hojas de datos de seguridad (SDS) de todos los componentes, ya que la mezcla tendrá los riesgos de todas sus partes.
- La manipulación y el uso inadecuados, por ejemplo, una técnica de rociado deficiente, controles de ingeniería inadecuados o la falta de equipo de protección personal (PPE) apropiado, pueden provocar condiciones peligrosas o lesiones.
- Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para prevenir lesiones físicas o incendios.
- Permita una ventilación adecuada para la salud y para controlar el riesgo de incendio.
- Siga la política de la empresa, las hojas de datos de seguridad (SDS) y las instrucciones del fabricante del respirador para elegir y usar la protección respiratoria adecuada. Asegúrese de que los empleados hayan recibido la capacitación adecuada sobre el uso seguro de respiradores conforme a los requisitos reglamentarios y de la empresa.
- Use el equipo de protección personal (EPP) apropiado, por ejemplo, protección para los ojos y la piel. En caso de lesiones, consulte los procedimientos de primeros auxilios en las SDS.
- Respete siempre todas las precauciones pertinentes y siga las prácticas apropiadas de seguridad e higiene.

EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU. LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL (514) 645-1320

Los materiales descritos se crearon para que los aplique únicamente personal profesionalmente capacitado que utilice el equipo apropiado y no se deben vender al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias que se indican en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no se deben interpretar como declaraciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado, ni PPG Industries garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.

Para mayor información, póngase en contacto con:



Nexa Autocolor - EE. UU.
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149

Nexa Autocolor - Canadá
2301 Royal Windsor Drive Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5