

Substrats

- Acier laminé à froid
- Acier laminé à chaud

Finis recommandés

- *Aquacron* Série 880
- *Aquacron* Série 890
- *Aquacron* Série 488

Marchés d'utilisation finale

- Acier structurel
- Fabrication de métaux
- Équipement industriel
- Équipement lourd
- Applications particulières
- Transport et remorque

Codes des produits

- QAP835-GRY
- QAP835-ROX
- QAP835-WHT

Les apprêts alkyde haute performance réductibles à l'eau AQUACRON^{MC} de la série 835 sont des apprêts d'intérieur/extérieur à séchage rapide conçus pour une utilisation industrielle sur des surfaces de métal nu nécessitant une protection contre la corrosion. *Aquacron* 835 peut être utilisé sur une grande variété de marchés d'utilisation finale depuis l'ameublement de bureau jusqu'à la machinerie lourde.

Principales caractéristiques du produit

- Séchage rapide pour une réutilisation rapide des lieux
- Dilution et nettoyage à l'eau du robinet
- Prêt à pulvériser
- Excellente résistance à la corrosion et aux produits chimiques
- Faible odeur
- Excellente résistance au tachage rapide par l'eau
- COV 335 g/l (2,8 lb /gal)
- Aucun PAD ou métal lourd déclarable

Propriétés physiques

Propriété	Valeur
% de solides (au poids)	46,0 ± 2,0
% de solides (en volume)	31,0 ± 2,0
Poids/Volume	1 212 ± 1 236 g/l (10,1 à 10,3 lb/gal)
Couverture à 1 mil, indice de transfert de 100 %	43 à 49 m ² /3,785 l (465 à 529 pi ² /gal)
Lustre 60°	COV<10
Viscosité dans son contenant	93 – 100 unités Krebs
COV (moins l'eau)	335 g/l (2,8 lb /gal)
COV (réel)	156 à 180 g/l (1,3 à 1,5 lb/gal)
Durée de stockage	1 an

Caractéristiques de rendement

Test	Résultat*
Dureté au crayon	B
Mandrin conique (1/8 po ou 3,18 mm)	Réussi
Adhérence	5B
Pulvérisation de sel	500 heures
Humidité	500 heures



AQUACRON^{MC} Série 835

Apprêt alkyde de performance réductible à l'eau

Protection du substrat

La surface doit être propre et exempte de tout contaminant. Un prétraitement chimique, tel que le nettoyeur/apprêt Chemfos^{MD} KA de PPG ou un revêtement de conversion similaire, améliorera les caractéristiques de rendement du système de revêtement. Pour obtenir des recommandations, consultez votre représentant PPG.

Durée de séchage

Un délai de 7 jours est requis pour le séchage complet de la pellicule de peinture. Le temps de séchage indiqué peut varier selon l'épaisseur du feuillet, le choix de la couleur, la température, le taux d'humidité et le niveau de circulation d'air.

Propriétés physiques

Temps de séchage à l'air²

Au toucher	15 min
Pour manipuler	20 à 30 min
Pour une couche de finition	Après 30 min

Temps de séchage accéléré

Séchage instantané	10 à 20 min (temp. ambiante)
Température	Jusqu'à 71 °C (160 °F)
Temps selon la température	10 à 30 min

Notes de bas de page

1. Une épaisseur de feuillet excessive prolongera le temps de séchage et augmentera le délai de recouvrement. Ne pas appliquer à des températures inférieures à 10 °C (50 °F).

Les données techniques présentées sont actuellement exactes selon l'avis de PPG. Néanmoins, aucune garantie d'exactitude, d'exhaustivité ou de rendement n'est donnée explicitement ou implicitement. Les améliorations continues en matière de technologie de revêtement peuvent entraîner des changements aux données techniques subséquentes par rapport à celles fournies dans ce bulletin. Le produit est conçu pour être appliqué en usine ou en atelier par du personnel adéquatement formé. Ne pas utiliser le produit avant d'avoir consulté la fiche signalétique à jour. Le rendement d'un produit peut varier selon la technique de préparation de la surface, la méthode d'application, les conditions d'utilisation, le matériau sur lequel ou avec lequel il est appliqué, ainsi que son utilisation. Il est fortement recommandé d'effectuer un test de produit en fonction de ces facteurs avant l'utilisation à pleine échelle.

Rév. 12/16

Aquacron est une marque de commerce et PPG TrueFinish, Chemfos et le logo PPG sont des marques de commerce déposées de PPG Industries, Inc. ©2016 PPG Industries, Inc. Tous droits réservés.

Directives de mélange

Dilution	Eau, jusqu'à 8 % si nécessaire
Rinçage/lavage des conduites	TFA880-70 ou MV389C

Application

Équipement	Pulvérisateur conventionnel, HVBP, à assistance pneumatique sans air, sans air
Épaisseur de feuillet humide recommandée	4,8 à 5,5 mils 122 à 140 microns
Épaisseur de feuillet sec recommandée	1,4 à 1,6 mils 36 à 41 microns

Renseignements supplémentaires :

Température en service : 66 °C (150 °F)

Ne pas appliquer à des températures inférieures à 10 °C (50 °F).

Protéger du gel

Non recommandé pour les surfaces galvanisées, au fini galvanneal ou riches en zinc

