

AUTOPRIME® W44250 d'AQUACRON®

DESCRIPTION

L'**Autoprime W44250** est un apprêt exclusif à base d'eau, noir et à faible brillance, conçu pour sécher rapidement et être facile à utiliser. Il est destiné à un usage industriel sur l'acier nettoyé. Parmi les applications idéales : trains de roulement d'automobiles et de remorques, arbres de transmission, essieux, pare-chocs, petites pièces et remorques.

POINTS SAILLANTS

- ❖ Séchage très rapide.
- ❖ Adhérence exceptionnelle.
- ❖ Faible odeur.
- ❖ Très faible teneur en COV.
- ❖ Excellente résistance à la corrosion et à l'écaillage.

PROPRIÉTÉS TECHNIQUES

PROPRIÉTÉ	MÉTHODE	RÉSULTAT
Couleur		Noire
Brillance (à un angle de 60°)	ASTM D523	10 (max.)
Viscosité du produit emballé		De 17 à 22 s, Zahn n° 3 EZ
Subjectiles		Acier laminé à froid ou à chaud, acier galvanisé, aluminium
Couche(s) de finition recommandée(s)		Aucune

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

PROPRIÉTÉ	VALEUR
Poids par gallon	11,3 ± 0,3 lb/gal
Poids des solides (en %)	54,0 ± 2,0
Volume des solides (en %)	37,5 ± 2,0
COV (moins les matières exemptées)	0,50 lb/gal
Teneur réelle en COV	0,20 lb/gal
Points d'éclair	96 °C (205 °F)
Rendement en pieds carrés à 1 mil (sans perte)	597 pi ² /gal
Durée de conservation (contenants non ouverts)	1 an

Autoprime W44250 d'Aquacron

PRÉPARATION DES SURFACES

La surface doit être propre et exempte de tout contaminant. Un traitement chimique, comme le nettoyeur et enduit CHEMFOS® KA de PPG ou un système de conversion semblable, améliore les caractéristiques de rendement du système de revêtements. Consulter les recommandations du représentant de PPG.

DONNÉES D'APPLICATION

Réducteur : Eau, seulement au besoin
Épaisseur de pellicule sèche : De 1,0 à 2,5 mils
Nettoyage : Eau

APPLICATION PAR PULVÉRISATION	ÉQUIPEMENT DE PULVÉRISATION*	PRESSON DU FLUIDE (lb/po ²)	PRESSON D'ATOMISATION (lb/po ²)	ORIFICE DE LA BUSE	BUSE D'AIR
Conventionnelle	Binks 2001	De 20 à 25	50	66SS [1,8 mm (0,070 po)]	66PR
Conventionnelle	DeVilbiss MBC-510	De 20 à 25	50	E [1,8 mm (0,070 po)]	92
À adduction d'air	Graco G-15	De 900 à 1300	De 20 à 40	De 0,017 à 0,019 po	249596
HVLP	DeVilbiss JGHV	De 20 à 25	De 50 à 55**	E [1,8 mm (0,070 po)]	83MP

* ou l'équivalent.

** La pression d'atomisation doit être de <10 lb/po² au chapeau d'air.

TEMPS DE DURCISSEMENT

Séchage à l'air [à 25 °C (77 °F) et 50 % d'humidité relative]
Avant manipulation : De 20 à 30 min

Séchage accéléré :
Température : 82 °C (180 °F) (max.)
Temps : 10 min

RENSEIGNEMENTS SUPPLÉMENTAIRES

- ❖ Ne pas appliquer à une température inférieure à 10 °C (50 °F).
- ❖ Le produit sèche rapidement en passant du vert au noir.
- ❖ Bien agiter avant d'utiliser. Garder le contenant fermé lorsqu'il n'est pas utilisé.
- ❖ Ne pas laisser la peinture dans le pistolet pendant de longues périodes. Nettoyer fréquemment le pistolet et les buses avec de l'eau.
- ❖ La pellicule durcie est sensible à la chaleur. Le produit ne doit pas être utilisé sur des surfaces ou des subjectiles en contact avec une source de chaleur ou continuellement exposés à la chaleur.
- ❖ Le soudage, le brasage ou le découpage au chalumeau peuvent générer des produits de décomposition dangereux. Pour obtenir d'autres renseignements, consulter la fiche signalétique.
- ❖ Ce produit ne peut pas être couvert et n'offre PAS de résistance aux rayons UV

Aquacron est une marque déposée de PPG Industries Ohio, Inc.

Pour obtenir d'autres renseignements, communiquez avec :

Revêtements industriels PPG TRUEFINISH®, One PPG Place Pittsburgh, PA 15272 — 1 866 PPG-TRUE

PPG considère que les données techniques sont exactes au moment où elles sont présentées ici. Toutefois, elle ne donne aucune garantie expresse ou tacite quant à leur exactitude, à leur exhaustivité ou à leur rendement. Les améliorations continues en matière de technologie des revêtements peuvent entraîner la modification des données techniques contenues dans le présent document. Le produit est conçu pour être appliqué, dans une usine ou un atelier de carrosserie, par du personnel dûment formé. Ne pas essayer de l'utiliser sans prendre connaissance de la fiche signalétique à jour. Le rendement des produits peut varier selon la technique de préparation des surfaces, la méthode et les conditions d'application, le matériau sur lequel il est appliqué, ainsi que l'usage qui en est fait. Il est fortement recommandé de tester les produits à l'égard de ces facteurs avant de les utiliser à grande échelle.