



Imprimador autodecapante sin cromo

P-191SP

DPX171

DPX171 es un imprimador autodecapante sin cromo diseñado específicamente para brindar una excelente adherencia y resistencia a la corrosión para preparar apropiadamente el acero y el aluminio al tiempo que ofrece características de secado rápido.



Características y ventajas

- Fórmulas de secado rápido
- Adherencia excelente a los sustratos de acero y aluminio
- Pigmentado
- Excelente resistencia a la corrosión

Superficies compatibles

DPX171 puede aplicarse sobre:

- Acero limpio y lijado apropiadamente
- Metal galvanizado limpio y lijado apropiadamente
- Aluminio limpio y lijado apropiadamente

No se recomienda su aplicación en fibra de vidrio

Si se aplica DPX171 sobre sustratos metálicos limpios y descubiertos, NO se requiere ni aconseja el uso de tratamientos metálicos DX.

Nota: DPX171 se puede usar como reparador de zonas con acabados curados y originales del fabricante. Un traslapado leve de DPX171 sobre las superficies pintadas y el relleno es aceptable, pero sólo en una mínima parte.

Productos requeridos

Catalizador

DPX172 Catalizador de imprimador decapante

DPX173 Catalizador lento de imprimador decapante

DPX171

Preparación de la superficie



- Lave con agua y jabón el área que será pintada, y limpie luego con el limpiador PPG apropiado.
- Lije las áreas de metal descubierto completamente con grano abrasivo de 80 a 180.
- Vuelva a limpiar con el limpiador PPG apropiado.
- Imprima los sustratos de aluminio lo antes posible, y no más de 8 horas después de las etapas de limpieza.
- Imprima las superficies de acero semiduro inmediatamente después de limpiar.

Proporción de mezcla:



DPX171 : DPX 172/173
1 : 1

Nota: El catalizador lento DPX173 está hecho para aplicarse sobre superficies grandes o en condiciones de temperatura y humedad altas.



Vida útil: 24 horas a 21 °C (70 °F)

La vida útil se acorta a medida que aumenta la temperatura.

Configuración de la presión del aire y de la pistola de rociado:



HVLP: De 8 a 10 psi en el tapón de aire

De conformidad: De 29 a 40 psi en la pistola

Ajuste de la pistola: De 1.3 a 1.6 mm o equivalente

Nota: Para obtener los mejores resultados, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola respecto a la presión de aire de entrada.

Aplicación:



Aplicar: 1 capa en áreas pequeñas
2 capas en áreas grandes

Formación de película seca por capa: De 0.5 a 0.9 mils

Evite la formación excesiva de película. Esto puede resultar en características deficientes de adherencia y secado.

Tiempos de secado:



Entre capas: De 10 a 15 minutos a 21 °C (70 °F)



Para aplicar el recubrimiento final:

1 capa: 20 minutos a 21 °C (70 °F)

2 capas: 30 minutos a 21 °C (70 °F)

Secado para raspar: 60 minutos a 21 °C (70 °F)

Nota: Después de 24 horas, raspe ligeramente el imprimador DPX. Mantener 0.5 mil como mínimo. Recubra con imprimador DPX adicional, si es necesario.

DPX171

Recubrimientos finales compatibles:

Selladores DELTRON®
Imprimadores tapaporos *Deltron*
Imprimadores tapaporos acrílicos DZ KONDAR®
Imprimadores tapaporos ONECHOICE®
Selladores *OneChoice*
Esmalte acrílico de poliuretano DELSTAR®/DELTHANE® (DAR/DXR80)

Nota: No aplique imprimador epóxico DP sobre DPX171.

*Cuando aplique un sellador sobre DPX171, asegúrese de aplicar un mínimo de 1.0 mil. El tiempo óptimo de secado del sellador antes de aplicar el recubrimiento final es de 15 a 45 minutos a 21 °C (70 °F). Si el sellador se deja secar por más tiempo, se recomienda dejar secar durante la noche.

Limpieza del equipo:

Después de cada uso, las pistolas para rociar, los tapones de la pistola, los envases de almacenamiento, etc. se deben limpiar cuidadosamente con un solvente general multiuso, disolvente de laca o reductor DT.

Datos técnicos:

Proporción listo para usarse (1:1)	
Uso previsto:	Imprimador antioxidante de tratamiento previo
COV menos agua y exentos (RTS):	6.03 lb/gal de EE. UU. (723 g/l)
Sólidos totales por volumen (RTS):	11.5%
Sólidos totales por peso (RTS):	25.0%
Rendimiento en pies ² /galón de EE. UU. (RTS):	307 a 0.6 mil, 100% de eficiencia de transferencia

Para obtener más información sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte las hojas de datos de seguridad de materiales (MSDS) y las etiquetas.



Importante: El contenido de este paquete debe mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, asegúrese de que entienda los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. Utilizar una técnica de rociado inadecuada puede provocar condiciones peligrosas. Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para prevenir lesiones físicas o incendios. Para usar un respirador, siga las instrucciones. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE.UU. LLAME AL 1 (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL 1 (514) 645-1320

Los materiales descritos se crearon para que los aplique únicamente personal profesional capacitado que utilice el equipo apropiado, y no se deben vender al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias enumeradas en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben considerarse como representaciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado. PPG Industries no garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.

Acabado Automotriz PPG
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
800.647.6050

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
888.310.4762

Búsquenos en Internet:  
www.ppgrefinish.com

PPG Automotive Refinish
Bringing innovation to the surface.™



El logotipo de PPG, *Bringing innovation to the surface*, *Deltron*, *Kondar*, *OneChoice*, *Delstar* y *Delthane* son marcas comerciales de PPG Industries Ohio, Inc.

© 2015 PPG Industries, Inc. Todos los derechos reservados.