



---

# Information de produit

---

## D8080 Apprêt surfaçant à séchage UV

### Description de produit

L'apprêt surfaçant à séchage UV D8080 est recommandé pour les petites retouches. Produit de sous-couche à séchage UV, il est le seul de sa catégorie au monde.

Présenté en contenant aérosol, le D8080 est facile à appliquer; il est également facile à poncer. L'apprêt surfaçant à séchage UV durcit en deux minutes seulement sous la lampe UV approuvée par PPG et est ensuite prêt à être poncé.

---

### Préparation du substrat:



Toujours laver la surface à peindre à l'eau savonneuse puis appliquer le nettoyant Global approprié. Voir le bulletin sur les nettoyants Global EU-134F pour obtenir plus de renseignements sur le choix et le mode d'emploi.

#### **Peinture originale et apprêt d'électrodéposition**

Doivent être poncés à l'aide d'un papier abrasif à grain P280 (Europe) ou 240 (US) pour le ponçage à sec, ou à l'aide de papier abrasif à grain P360 (Europe) ou 320 (US) pour le ponçage à l'eau.



**Aluminium, acier et acier galvanisé nus** nettoyer les surfaces, enlever toute trace de rouille puis abraser à l'aide d'un disque abrasif à grain allant de P180 (européen) ou 180 (US) à P280 (européen) à 240 (US) avant d'appliquer



**Mastics pour carrosserie en polyester** devraient être poncés à sec à l'aide d'un papier abrasif à grain P280 (européen) ou 240 (US).

**Fibre de verre et SMC** poncer à sec à l'aide d'un papier abrasif à grain P400 (européen) ou 360 (US).

**Plastique** : Poncer à sec à l'aide d'un papier abrasif à grain P600 (européen) ou 400 (US) ou à grain plus fin si le plastique est mou. On peut appliquer le D8080 directement sur la plupart des plastiques (sauf les PE et les polystyrènes), après avoir bien nettoyé et poncé le substrat. Il n'est pas nécessaire d'appliquer d'apprêt pour plastiques, comme le D820.

Bien nettoyer et assécher avant de procéder à un nouveau nettoyage à l'aide du nettoyant à substrat Global approprié. On recommande l'usage d'un chiffon collant.

## GUIDE D'APPLICATION

### Rapport de mélange :



Le produit étant en aérosol, il n'y a aucun mélange à faire. Simplement agiter le contenant vigoureusement pendant deux minutes après avoir détaché le roulement à billes.



Durée de vie : Illimitée

### Nombre de couches :



Appliquer 4 ou 5 passages en continu

Le D8080 contient des azurants optiques qui le font briller lorsqu'il est exposé sous la lampe UV, au moment du séchage.

### Temps de séchage à 20 °C (68 °F)



Séchage UV

Appliquer la lumière de la lampe de séchage UV pendant 2 minutes, à une distance de 20 à 25 cm (8 à 10 po) du D8080. Après cette période, bien nettoyer toute la surface à l'aide de nettoyant ZV D8400 pour enlever tout résidu non séché et de brouillard de pulvérisation avant de poncer.



Séchage hors poussière avant de poncer et de poser le ruban-cache

Après avoir fait sécher par UV pendant deux minutes et après avoir nettoyé à l'aide du nettoyant ZV D8400.

UV (rayons ultraviolets)

#### Lampe UV : information et mises en garde

- Toute la surface enduite d'apprêt doit être éclairée sous la lampe UV pendant 2 minutes.  
**\*L'apprêt ne peut sécher que s'il est exposé directement à une source de rayons UV approuvée.**
- Voir les instructions du fabricant de la lampe UV utilisée, car toutes les lampes UV ne fonctionnent pas de la même façon.
- Essuyer avec le nettoyant ZV D8400
- Un séchage d'une durée de deux minutes à 20-25 cm (8-10 po) fera durcir une retouche grande comme une feuille 21,5 x 27,5 cm (8,5 x 11 po). En réduisant la distance, on diminue la surface exposée aux rayons UV, donc la surface de séchage.
- En augmentant la distance, on accroît considérablement le temps de séchage.
- Veiller à ne pas exposer les yeux ou la peau directement aux rayons UV. Porter des lunettes de sécurité contre les rayons UV (qu'on peut se procurer chez le fabricant de la lampe UV).
- Tenir les lampes UV loin des vapeurs de solvant, car elles dégagent beaucoup de chaleur. Manipuler avec soin pour éviter les brûlures à la peau.
- NE PAS UTILISER lorsque le verre filtrant est endommagé ou n'est pas fermement en place.

**\*Lorsqu'il est impossible de soumettre aux rayons UV toute la surface de retouche en plaçant la lampe à 20-25 cm (8-10 po) du véhicule, suivre la méthode suivante.**

1. Faire sécher partiellement toute la retouche en déplaçant la lampe sur la surface. Bien veiller à exposer toute la pellicule de D8080 aux rayons UV pendant au moins 30 secondes.
2. Faire sécher complètement la retouche par petites sections pendant 2 minutes chacune.
3. Nettoyer et poncer conformément aux instructions ci-dessus.

---

## GUIDE D'APPLICATION (suite)

---

### Recouvrement :



*Séchage avant d'appliquer la couche de finition*

Immédiatement après avoir poncé. Après 72 heures, on doit poncer de nouveau le D8080 avant d'appliquer la couche de finition.



*Ponçage à l'eau*

Grain de 400 à 500



*Ponçage à sec*

Grain de 320 à 400



*Recouvrement*

Avant d'appliquer la couche de finition, recouvrir d'une couche de finition compatible ou d'un surfaçant ou scellant 2K compatible

---

### Directives de rendement :

**Ne pas** appliquer ce produit pour masquer. La pigmentation de ce produit ne sert qu'à indiquer où il a été appliqué, pour qu'ainsi, toute la surface retouchée soit exposée aux rayons UV. Utilisé à des fins de masquage, ce produit ne séchera pas adéquatement et provoquera des problèmes d'adhésion.

**Ne pas** effectuer de retouches sur des applications thermoplastiques, sur une laque ou sur un fini 1K d'origine ou de refinition, prendre soin de bien poncer la surface visée jusqu'au bord ou en prolongeant le mouvement de plusieurs centimètres au-delà de la zone à réparer, en choisissant l'option qui représente la plus petite surface.

---

### Compatibilité :

**On peut recouvrir l'apprêt surfaçant à séchage UV D8080 des produits suivants :**

D825 Apprêt /agent de scellement colorable 2K

D839 Apprêt /agent de scellement 2K

Agent de scellement chromatique 2K

Couleur à brillant direct Global (DG)

Couleur couche de base Global (BC)

Couleur à brillant direct à bas COV (DGLV)

---

### Données techniques :

#### Épaisseur totale de la pellicule sèche

Minimale, après ponçage	2,0 mils
Maximale, après ponçage	6,0 mils

#### Couverture théorique - non réduit PàP

31,52 pi<sup>2</sup> / gallon US par contenant de 10,1 fl. oz.

*Couverture théorique en m<sup>2</sup> par litre ou en pi<sup>2</sup>/gallon US, PàP, donnant une épaisseur de pellicule sèche de 25µm (1 mil).*

#### Pourcentage de solides par volume - non réduit PàP

25,2 %

#### COV

D8080 (moins exempt)	3,67 lb/gal US
----------------------	----------------

---

## Rapport de mélange :



Le produit étant en aérosol, il n'y a aucun mélange à faire. Simplement agiter le contenant vigoureusement pendant deux minutes après avoir détaché le roulement à billes.



Durée de vie Illimitée

## Application :



Appliquer 4 – 5 continuous passes

## Temps de séchage :



*Séchage UV*

Apply light from UV curing lamp for 2 minutes at a distance of 8 – 10 inches from D8080. After 2 minute UV cure, the entire surface should be well cleaned with D8400 ZV Cleaner to remove any uncured surface residue and overspray before sanding..



*Séchage hors poussière avant de poncer et de poser le ruban-cache*

Après avoir fait sécher par UV pendant deux minutes et après avoir nettoyé à l'aide du nettoyeur ZV D8400.

*UV (rayons ultraviolets)*

### Lampe UV : information et mises en garde

- Toute la surface enduite d'apprêt doit être éclairée sous la lampe UV pendant 2 minutes. **\*L'apprêt ne peut sécher que s'il est exposé directement à une source de rayons UV approuvée.**
- Voir les instructions du fabricant de la lampe UV utilisée, car toutes les lampes UV ne fonctionnent pas de la même façon.
- Essuyer avec le nettoyeur ZV D8400
- Un séchage d'une durée de deux minutes à 20-25 cm (8-10 po) fera durcir une retouche grande comme une feuille 21,5 x 27,5 cm (8,5 x 11 po). En réduisant la distance, on diminue la surface exposée aux rayons UV, donc la surface de séchage.
- En augmentant la distance, on accroît considérablement le temps de séchage.
- *Veiller à ne pas exposer les yeux ou la peau directement aux rayons UV. Porter des lunettes de sécurité contre les rayons UV (qu'on peut se procurer chez le fabricant de la lampe UV).*
- *Tenir les lampes UV loin des vapeurs de solvant, car elles dégagent beaucoup de chaleur. Manipuler avec soin pour éviter les brûlures à la peau.*
- NE PAS UTILISER lorsque le verre filtrant est endommagé ou n'est pas fermement en place.

**Lorsqu'il est impossible de soumettre aux rayons UV toute la surface de retouche en plaçant la lampe à 20-25 cm (8-10 po) du véhicule, suivre la méthode suivante.**

1. Faire sécher partiellement toute la retouche en déplaçant la lampe sur la surface. Bien veiller à exposer toute la pellicule de D8080 aux rayons UV pendant au moins 30 secondes.
2. Faire sécher complètement la retouche par petites sections pendant 2 minutes chacune.
3. Nettoyer et poncer conformément aux instructions ci-dessus.

*Séchage avant d'appliquer la couche de finition*



Immédiatement après avoir poncé. Après 72 heures, on doit poncer de nouveau le D8080 avant d'appliquer la couche de finition.

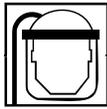
*Recouvrement avec*

Avant d'appliquer la couche de finition, recouvrir d'une couche de finition compatible ou d'un surfaçant ou scellant 2K compatible

---

## Santé et sécurité

Consulter les fiches signalétiques et les étiquettes pour obtenir plus de renseignements sur les consignes de sécurité et de manutention.



- Le contenu doit être mélangé avec d'autres composants avant de pouvoir être utilisé. Avant d'ouvrir les contenants, lire attentivement les mises en garde sur les étiquettes et les fiches signalétiques de tous les composants, car les dangers inhérents à chacun se retrouvent dans le produit mélangé.
- Une mauvaise utilisation ou manutention, comme des techniques de pulvérisation inadéquates, des mesures d'ingénierie insuffisantes ou le manque d'équipement nécessaire pour la protection personnelle, peuvent présenter des dangers ou occasionner des blessures.
- Suivre les directives du fabricant de l'équipement de pulvérisation pour prévenir les blessures ou réduire les risques d'incendie.
- S'assurer qu'il y a une ventilation adéquate pour contrôler les risques, tant pour la santé que d'incendie.
- Suivre les directives de l'entreprise, les fiches signalétiques des produits et les recommandations du fabricant du respirateur pour choisir et bien utiliser la protection respiratoire. S'assurer que les employés sont bien formés et qu'ils utilisent les respirateurs en respectant les règles de sécurité de l'entreprise et les règlements en vigueur.
- Porter tout l'équipement de protection personnelle approprié pour protéger les yeux et la peau. En cas de blessure, se reporter aux procédures de premiers soins indiquées sur les fiches signalétiques.
- En tout temps, prendre les précautions qui s'imposent et suivre les mesures de sécurité et d'hygiène adéquates.

---

**POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE (514) 645 1320, AU CANADA OU LE (412) 434-4515, AUX U.S.A.**

---

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et devraient être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes devraient être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries. Les procédures d'application sont seulement décrites à titre indicatif et ne doivent pas être considérées comme des déclarations ou des garanties quant au rendement, aux résultats, et aux possibilités d'adaptation à divers usages. PPG Industries ne renonce pas à ses droits en matière de contrefaçon de brevet dans l'usage de toute formule ou de tout procédé figurant dans les présentes.

---

## Mise au rebut

Lorsque le contenant est vide, le tourner à l'envers et enfoncer le pistolet jusqu'à épuisement du propulseur. Placer la bombe aérosol vide dans un contenant métallique clairement identifié. Celui-ci doit être considéré comme un déchet dangereux et traité à ce titre conformément aux règlements de la municipalité, de la province ou état ou du pays.

# Refinition automobile PPG

*Leader mondial en matière de finis automobiles*

PPG Industries  
19699 Progress Drive  
Strongsville, OH 44149  
1-800-647-6050

PPG Canada Inc.  
2301 Royal Windsor Drive  
Mississauga, Ontario L5J 1K5  
1-888-310-4762