Delfleet Essential®
Cuando el Valor es Esencial

DFE-04S

Imprimante Epóxico COV 3.5 – Blanco/Gris

ESU420/421

Imprimante Epóxico ESU420 COV 3.5 – Blanco e Imprimante Epóxico ESU421 COV 3.5 – Gris combinan la velocidad y versatilidad de los imprimantes epóxicos convencionales con contenido de sólidos de conformidad con COV 3.5. Estos productos están formulados para ofrecer protección contra la corrosión en los sustratos preparados adecuadamente.

Productos Adicionales

- Endurecedores para ESU420 y ESU421 — ESU428
- Reductores para ESU420 y ESU421 — ERS300 Rápido, ESR310 Medio

Superficies Compatibles

El ESU420/ESU421 puede aplicarse sobre:

- Acero preparado adecuadamente
- Aluminio preparado adecuadamente
- Acero galvanizado para pintar preparado adecuadamente
- Superficies galvanizadas preparadas adecuadamente
- Fibra de vidrio preparada adecuadamente
- Acabados de esmalte de equipo original preparados adecuadamente

Si va a lijar el metal descubierto antes de aplicar el ESU420/ESU421, utilice lija de grado 180 a 240 húmeda o seca. Lije los acabados antiguos con lija de grado 320 a 400 húmeda o seca.

Selección del limpiador del sustrato - Limpiadores comerciales CFX ONECHOICE®

Código	Producto	Objetivo
CFX435LV	Limpiador de COV Bajo	Limpiador de conformidad ideal para eliminar suciedad, grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintado.
CFX436	Removedor de cera y grasa	Ideal para eliminar suciedad, grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintado.
CFX437	Removedor de cera y grasa de uso pesado	Utilizado para eliminar los aceites pesados de fricción y grasa de los sustratos descubiertos antes del proceso de pintado.

Guía de aplicación

Preparación:



- Lave el área que será pintada con agua y jabón, y luego limpie con el limpiador CFX435LV, CFX436 o CFX437.



- Lije los sustratos y luego vuelva a limpiar con CFX435LV o CFX436.
- Imprima inmediatamente todos los sustratos después de limpiar.

Proporciones de mezcla:



3 : ESU420/421
1 : ESU428
1 : ESR300/ESR310

Vida útil:



6 a 8 horas después de mezclar a 70 °F (21 °C)/50% RH
Mezcle únicamente el matexrial suficiente que será usado en 6 a 8 horas.
NOTA: *El calor acorta la vida útil de este material.*

Viscosidad de rociado



(#2 EZ-Zahn): 20 a 25 segundos

Aditivos:



N/D

Ajuste de la pistola de rociado:	**HVLP**	**DE CONFORMIDAD**
Boquilla	1.3 a 1.6 mm o equivalente	1.4 a 1.6 mm o equivalente
Presión de aire	8 a 10 PSI en el tapón de aire	35 a 50 PSI en la pistola

Ajuste de la cámara de presión: Al iniciar la preparación, ajuste desde aquí para obtener mejores resultados

	HVLP	**DE CONFORMIDAD**
Boquilla	1.0 a 1.4 mm	.0 a 1.4 mm
Suministro de fluido	10 a 12 onzas líquidas por minuto	10 a 12 onzas líquidas por minuto

Número de capas:



1 a 2 capas

Formación de película:	Capa húmeda (por capa)	Capa seca (total)
Mínimo	3.5 a 4.0 mils	1.2 mils
Máximo		2.0 mils

Tiempos de secado:



Entre capas		10 a 15 minutos @ 70°F (21°C)

Tiempos de secado:



Al tacto:	20 minutos a 70 ºF (21 °C)
Para manipular:	30 minutos a 70 ºF 21 °C)
Sin cinta:	3 a 4 horas a 70 ºF (21 ºC)
Seque al aire antes de secar en horno:	5 a 10 minutos a 70 ºF (21 ºC)
Secado forzado*:	15 minutos a 140 ºF (60 ºC)
Recubrimiento** (con el producto):	Mínimo: 1 hora Máximo: 4 días a 70 ºF (21 ºC):
Recubrimiento final***: (con color ESSS)	Mínimo: 1 hora Máximo: 24 horas*** a 70 ºF (21 ºC)

***Nota:** Los tiempos de secado forzado son para la temperatura superficial calculada. Deberá dejarse un tiempo adicional en el programa de secado forzado para permitir que la superficie alcance la temperatura recomendada.

****Nota: Recubrimiento:** Si no recubre con el mismo producto o se aplica una capa final después de 4 días, lije ESU420/ESU421 con lija de grano 400 (en húmedo o seco) antes de continuar con la siguiente base o con la capa final.

*****Nota: Recubrimiento final:** Si no se aplica la capa final con color ESSS en 24 horas, lije con lija de grano 400 (en húmedo o seco) antes de aplicar la capa final.

Guía de aplicación (continuación)

Propiedades de las pruebas:

Color	ESU420 Blanco / ESU421 Gris
COV RTS aplicado	Máximo 3.50 lbs. por galón de EE.UU.
COV por galón de sólidos de revestimiento	6.40 lbs
Sólidos por volumen (RTS)	31.8 %
Rendimiento en pies cuadrados (RTS por galón de EE.UU. a 100% de eficiencia de transferencia)	510 pies cuadrados a 1 mil

Salud y seguridad:



La hoja de datos de seguridad (SDS) de los productos de PPG mencionados en esta publicación están disponibles en www.ppgcommercialcoatings.com (buscar Seguridad o SDS) o a través de su distribuidor de PPG.

Para obtener información adicional sobre este producto, consulte la SDS y la información de la etiqueta

EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O INFORMACIÓN DE CONTROL DE DERRAMES EN LOS EE.UU. LLAME AL 1 (412) 434-4515; EN CANADÁ AL 1 (514) 645-1320 Y EN MÉXICO AL 01-800-00-21-400.

Los materiales descritos están diseñados para ser aplicados únicamente por personal profesionalmente capacitado, utilizando el equipo apropiado, y sin la intención de ser vendidos al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se observan todas las precauciones y advertencias enumeradas en la etiqueta. Las declaraciones y métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocida a la fecha por PPG Industries Inc.
Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser considerados como representaciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado, ni PPG Industries Inc. garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.

PPG Industries
Revestimiento Comerciales
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1-800-647-6050

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1-888-310-4762

© 2017 PPG Industries

El logotipo de *PPG, Delfleet Essential y OneChoice* son marcas comerciales registradas de of PPG Industries Ohio, Inc.