

**Descripción** El P330-1700 es un primario de superficie de alta cobertura 2K de poliuretano de dos componentes, gris, de secado rápido para un nuevo acabado automotriz.

<b>Productos</b>	Primario de Superficie de Alta Cobertura 2K:	P330-1700	
	Endurecedor:	P315-3700	
	Disolvente:	P830-2065	Rápido
		P830-2075	Medio
		P830-2085	Lento
		P830-2095	Extra lento
	P830-2097	Súper lento	

**Ideal para usar sobre:**

Superficies pintadas antiguas en buenas condiciones, fibra de vidrio / GRP, relleno; limpios y lijados apropiadamente.

En el caso de acero, aluminio y acero galvanizado, aplique primero Primario Autodecapante P330-1100.

P330-1100 Primario Autodecapante

P330-1200 Primario Epóxico

P330-1800 Primario para Plásticos

**Recubrimientos**

**compatibles:** Value-PRO™ VA, VU y VB/VBP

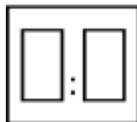
**Preparación de la Superficie**

Superficies pintadas antiguas: Lave con agua y jabón y enjuague completamente. Elimine la brea y grasa con Limpiador P830-2066 antes de lijar. Lije y vuelva a limpiar con limpiador P830-2066 antes de aplicar el P330-1700.

**Lijado**

Metal descubierto: Lijar a máquina con grano 120-180

Acabados antiguos: Lijar a mano con grano 400 mojado  
O lijar a máquina con grano 180-240seco

**Mezcla**

Primario P330-1700

Endurecedor P315-3700

\*Disolvente P830-XXXX

\*Para aplicaciones de mayor cobertura, el disolvente puede reducirse en 50% a una proporción de 4:1:0.5.

Vida útil: (4:1:1)

**Por volumen:**

4 partes

1 parte

1 parte

**Aditivos**

• P300-9002

• P300-9005

1 hora a 21° C/70° F

---

**Aplicación**

Pistola convencional: Boquilla 1.5 -1.8 mm  
Presión de aire 2.81 – 3.51 Kg/cm<sup>2</sup> (40 -50 psi) en la pistola

Pistola HVLP: Boquilla 1.3 -1.9 mm  
Presión de aire 0.7 Kg/cm<sup>2</sup> (10 psi) en el tapón

Consulte los requisitos de presión de entrada del fabricante.

---

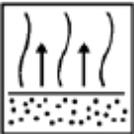
---

**Capas**

2 a 4 capas  
(3.0-8.0 mils de película seca)

---

---

**Tiempo de secado**

5 a 10 minutos entre capas (a 21° C/70° F)

---

---

**Secado**

Secado al aire (a 21° C/70° F): 1½ a 3 horas para lijar y recubrimiento final (4:1:1)  
3 a 6 horas para lijar y recubrimiento final (4:1:0.5)

Secado Forzado: 30 minutos a 60° C/140° F para lijar y recubrimiento final

Infrarrojo (onda media): 10 a 15 minutos

---

---

**Notas sobre el proceso**

El P330-1700 **debe** lijarse antes de recubrir o aplicar la capa final.

El P330-1700 puede ser entintado hasta 10% por volumen con tóners para mezclado de colores sólidos Value-PRO™ antes de la canalización y reducción. **NO** use tóners metálicos o aperlados.

Después de usar limpie inmediatamente el equipo con disolvente Value-PRO™ u otro disolvente adecuado. Deseche los residuos según los reglamentos aplicables.

**COV** Paquete = 4.01 lb/gal., Aplicado (4:1:1) = 4.66 lb/gal.  
**Rendimiento** 538 pies<sup>2</sup>/gal., a 1 mil de capa seca. (4:1:1)

---

---

Para obtener información adicional sobre seguridad e instrucciones de manipulación, vea las Hojas de Datos de Seguridad del Material (MSDS) y las Etiquetas.

INFORMACIÓN SOBRE EMERGENCIAS MÉDICAS Y CONTROL DE DERRAMES:  
EE.UU. (412) 434-4515; CANADÁ (514) 645-1320; MÉXICO 91-800-00-214

---