



## HDP N5.3.1C

Junio 2006

### P422

## CAPA BASE 2K

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

La capa base 2K<sup>®</sup> es un producto acrílico de alta calidad de secado rápido disponible en colores sólidos, metálicos y nacarados. La capa base 2K ofrece un secado excepcionalmente rápido, igualación de color y ocultamiento.

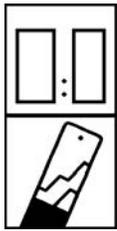
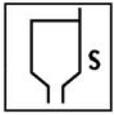
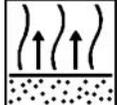
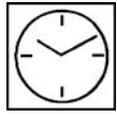
2K es adecuado para reparaciones de puntos y paneles y también para volver a rociar superficies completas.

- Excelente rendimiento = menos capas, ahorros de material • Secado rápido = reducción del tiempo de procesamiento
- Fácil aplicación = resultados consistentes • Excepcional igualación de color = satisfacción del cliente

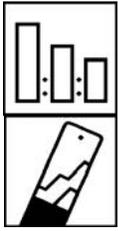
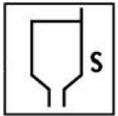
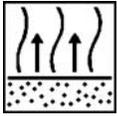
***CAPA BASE DE COLOR 2K*****PRODUCTOS**

<b><i>P422-XXXX</i></b>	<b><i>CAPA BASE DE COLOR 2K</i></b>
<b><i>P210-6575</i></b>	<b><i>ENDURECEDOR DE TEMP. MEDIA HS PLUS</i></b>
<b><i>P850-1691</i></b>	<b><i>DISOLVENTE – TEMPERATURA MUY BAJA</i></b>
<b><i>P850-1692</i></b>	<b><i>DISOLVENTE – TEMPERATURA BAJA</i></b>
<b><i>P850-1693</i></b>	<b><i>DISOLVENTE – TEMPERATURA MEDIA</i></b>
<b><i>P850-1694</i></b>	<b><i>DISOLVENTE – TEMPERATURA ALTA</i></b>
<b><i>P850-1695</i></b>	<b><i>DISOLVENTE – TEMPERATURA MUY ALTA</i></b>
<b><i>P190-1002</i></b>	<b><i>MEZCLADOR DE CAPA BASE</i></b>

# CAPA BASE DE COLOR 2K

PROCESO	
	ESTÁNDAR
<p><b>PROPORCIONES DE MEZCLA</b></p>  <p>2A</p>	<p>P422 -XXXX Capa Base 1 parte</p> <p>P850-16XX Disolvente 1 parte</p>
<p><b>VISCOSIDAD Y VIDA ÚTIL</b></p> 	<p>Adelgace por volumen solamente</p> <p>Vida útil: Indefinida</p>
<p><b>PISTOLA DE ROCIADO Y PRESIÓN</b></p> 	<p>0.8-1.5 mm (0.031-059 pulg.) Máx. 10 psi de presión en el tapón</p> <p>Consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola respecto a la presión de aire.</p>
<p><b>APLICACIÓN</b></p> 	<p>2 a 3 capas sencillas para cubrir</p>
<p><b>EVAPORACIÓN</b></p> 	<p>5 a 10 minutos entre capas</p>
<p><b>SECADO</b></p> 	<p>Secado al aire a 70° F (21° C) Antes de aplicar el revestimiento transparente</p> <p><b>Nota:</b> Deje secar un mínimo de 20 a 30 minutos antes de encintar.</p>

# NACARADO DE 3 ETAPAS

PROCESO		
	PRIMERA CAPA	CAPA NACARADA
<b>PROPORCIONES DE MEZCLA</b>  1A 2B	P420 - Primera capa 5 partes P210-6575 Endurecedor 1 parte P850-16XX Disolvente 2 partes	P422 - Capa nacarada 10 partes P210-6575 Endurecedor 1 parte P850-16XX Disolvente 7 partes
<b>VISCOSIDAD Y VIDA ÚTIL</b> 	<b>Viscosidad:</b> 18-20 segundos DIN 4 a 70° F (21° C)  <b>Vida útil:</b> 30 - 45 minutos a 70°F (21° C)	<b>Vida útil:</b> 6 - 8 horas
<b>PISTOLA DE ROCIADO Y PRESIÓN DE AIRE</b> 	0.8-1.5 mm (0.031 - 0.059 pulg.) Máx. 10 psi de presión en el tapón  Consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola respecto a la presión de aire.	
<b>APLICACIÓN</b> 	2 a 3 capas sencillas para cubrir	
<b>EVAPORACIÓN</b> 	5 a 10 minutos entre capas  10 a 15 minutos entre la primera capa y la capa nacarada	
<b>TIEMPOS DE SECADO</b> 	Secado al aire a 70° F (21° C) 15 minutos antes de aplicar el revestimiento transparente  <b>Nota:</b> Deje secar un mínimo de 20 a 30 minutos antes de encintar.	

# CAPA BASE DE COLOR 2K

## SUSTRATOS

La **capa base de color 2K** puede ser aplicada sobre acabados preparados apropiadamente y en buenas condiciones, selladores HS Plus mojado sobre mojado (P565-3111/3115) o imprimador / tapaporos HS Plus (P565-5201/5205) después de lijar con P600 mojado o P400 seco a máquina.

La **primera capa de color 2K** puede ser aplicada sobre acabados existentes preparados apropiadamente y en buenas condiciones, decapante sin cromato o decapante 1K, o imprimador / tapaporos HS Plus después de lijar con P400 mojado o P320 seco a máquina.

La **capa nacarada de color 2K** puede ser aplicada sobre la primera capa 2K después de dejar secar el tiempo adecuado.

---

## CAPACIDAD DE RECUBRIMIENTO

La capa base 2K debe ser cubierta con revestimiento transparente después de dejar secar el tiempo recomendado.

**Nota:** Si la capa base 2K se ha secado durante más de 24 horas, debe aplicarse una capa base 2K adicional antes de aplicar el revestimiento transparente.

Si la primera capa 2K se ha secado durante 8 horas o más, debe rasparse ligeramente antes de aplicar la capa nacarada.

Si la capa base 2K o la capa nacarada han sido lijadas, vuelva a aplicar una capa de color antes de aplicar el revestimiento transparente.

---

## LIMPIEZA DEL EQUIPO

Disolvente de limpieza aprobado

---

## NOTAS DEL PROCESO

### OPCIONES DE DISOLVENTES

La selección del disolvente dependerá principalmente de la temperatura, pero también del movimiento del aire y el tamaño del área de reparación (consulte la Guía de Selección de Endurecedor y Disolvente).

Para una aplicación óptima, los sistemas de pintura no deben ser aplicados fríos. Se obtendrán mejores resultados dejando que transcurra un tiempo adecuado para que la pintura alcance los 70° F (21° C).

En caso de aparición de puntilleo en la capa base 2K, deje que seque la capa base, elimine completamente el puntilleo lijando ligeramente con P1000 y vuelva a aplicar una capa base 2K. No use un producto eliminador de puntilleo en la capa base 2K, la capa nacarada ni la primera capa de color.

Para mezclar la capa base de color 2K, consulte el documento PDS N7.3C, Técnicas de Mezclado.

# CAPA BASE DE COLOR 2K

## NOTAS DEL PROCESO

Para mejorar la resistencia contra golpes de piedras en áreas de alto impacto, la capa base 2K (P422) puede ser activada con Endurecedor HS Plus (P210-6575) en las proporciones siguientes:

Capa Base de Color 2K P422-XXXX	10 partes
Endurecedor HS Plus, P210-6575	1 parte

Esta mezcla debe mezclarse luego a una proporción de 1:1 con disolventes P850-16XX.

## Mezclador de Capa Base P190-1002

El P190-1002 puede ser usado como un Mezclador de Acabado Uniforme y un aditivo de mezclado. La tabla de abajo muestra las proporciones de mezcla para todos los usos del Mezclador de Capa Base.

### Mezclador de Acabado Uniforme

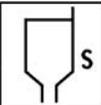
1) El P190-1002 puede ser usado como un mezclador de acabado uniforme en paneles combinados y reparados para ayudar en la aplicación y aspecto de los colores altamente metálicos o nacarados. Aplique una sola capa ligera para reparar y combinar el panel. Permita que seque durante 5 a 10 minutos antes de aplicar la capa base de color 2K.

### Mezclador de Capa Base

2) En algunas circunstancias el P190-1002, mezclado a una proporción de 1:1 con disolvente P850-16XX, puede ser agregado a una capa base 2K de colores altamente metálicos y nacarados listos para rociar en una proporción de 10% (10:1) para mejorar la aplicación y el control del color metálico.

### Verificación de una Mezcla

3) Puede usarse el P190-1002 para verificar el aspecto del borde de mezcla de la capa base 2K antes de aplicar el revestimiento transparente. Aplique una sola capa mediana al borde de mezcla para verificar el aspecto. Si el aspecto no es adecuado, deje secar durante 5 minutos y aplique una cantidad adicional de capa base para mejorar el aspecto. Vuelva a verificar, deje secar y luego aplique revestimiento transparente.

Mezclador de Capa Base P190-1002	
<b>Proporciones de mezcla</b> 1:1 	P190-1002 1 parte P850-16XX 1 parte
<b>Vida útil</b> 	Indefinida

# CAPA BASE DE COLOR 2K

## ESPECIFICACIONES DE DESEMPEÑO 2K

<b>Producto:</b>	P422-XXXX
<b>Categoría:</b>	Recubrimiento final (Compuesto del sistema de capa base / revestimiento transparente o etapa 3/4)
<b>COV empaquetado: (Menos exentos)</b>	5.93 lbs. por gal. / 711 gm/l
<b>COV RFU: a 1:1 (Menos exentos)</b>	6.40 lbs. por gal. / 767 gm/l máximo
<b>COV RFU (Activado): a 10:1:7 (Menos exentos)</b>	6.40 lbs. por gal / 767 gm/l máximo
<b>Producto:</b>	P420-XXXX
<b>Categoría:</b>	Recubrimiento final (Compuesto del sistema de capa base / revestimiento transparente de 3 etapas)
<b>COV empaquetado: (Menos exentos)</b>	2.67 – 3.00 lbs. por gal. / 320/360 gm/l
<b>COV RFU: (Menos exentos)</b>	3.36 – 3.50 lbs. por gal. / 403 - 427 gm/l
<b>Producto:</b>	P190-1002
<b>Categoría:</b>	Especial
<b>COV empaquetado:</b>	3.15 lbs. por gal. / 377 gm/l
<b>COV empaquetado: (Menos exentos)</b>	4.51 lbs. por gal. / 542 gm/l
<b>COV (RFU) a 1:1</b>	5.05 lbs. por gal. / 605 gm/l máximo
<b>COV (RFU) a 1:1 (Menos exentos)</b>	5.95 lbs. por gal. / 714 gm/l máximo

Para más información, comuníquese con:

**Nexa Autocolor** – EE.UU.  
19699 Progress Drive  
Strongsville, Ohio 44149

**Nexa Autocolor** es una marca comercial de PPG Industries  
© 2006 PPG Industries

**Nexa Autocolor** – Canadá  
2301 Royal Windsor Drive  
Mississauga, Ontario L5J 1K5