

## Produits de scellement uréthanes à 2,1 COV de la série JP36x

### Données de base

La série JP36x de SHOP-LINE® se compose de produits de scellement uréthanes à deux composants et à 2,1 lb/gal qui sèchent rapidement et sont conçus pour les ateliers de carrosserie d'aujourd'hui. Ils sont offerts en blanc, gris et gris foncé.

### Composants

#### Produits de scellement

JP361 — Produit de scellement uréthane blanc à 2,1 COV  
JP365 — Produit de scellement uréthane gris à 2,1 COV  
JP367 — Produit de scellement uréthane gris foncé à 2,1 COV

#### Durcisseur

JH358 — Durcisseur pour apprêt à usages multiples

#### Réducteurs

JR554 — Rapide : de 13 à 18 °C (55 à 65 °F)  
JR555 — Moyen : de 18 à 24 °C (65 à 75 °F)  
JR556 — Lent : de 24 à 28 °C (75 à 85 °F)

### Produits compatibles

#### Peuvent être appliqués sur les subjectiles suivants :

Acier, acier galvanisé et aluminium nettoyés, poncés et apprêtés avec un apprêt de mordantage  
Mastic poncé et nettoyé  
Apprêt d'électrodéposition adéquatement nettoyé et poncé  
Revêtements d'origine et de refinition nettoyés, durcis et poncés  
SX1071 — Apprêt de mordantage  
SU470LV — Promoteur d'adhérence conforme 1K  
JP209 — Apprêt garnissant polyester gris  
JP390 — Apprêt époxy à 2,1 COV  
JP35x — Apprêts à usages multiples à 2,1 COV  
JP221 — Apprêt surfaçant 1K à 2,1 COV

#### Peuvent être recouverts des produits suivants :

JBPX — Couche de base uréthane acrylique  
Shop-Line Plus à 3,5 COV  
JBX — Couche de base acrylique à 3,5 COV  
JTX — Uréthane acrylique à brillant direct et à 2,8 COV  
JLX — Émail acrylique à 2,8 COV

### Préparation

#### Nettoyage des surfaces

SXA330 — Décapant pour cire et graisse  
SWX350 — H<sub>2</sub>O-SO-CLEAN<sup>MC</sup>  
SX1009 — Nettoyant pour insectes et goudron à 2,9 COV

#### Ponçage

Papier abrasif à grain 400 (à la machine, ou à sec et à la main) ou à grain 500 (à l'eau) sur les vieux finis et les apprêts surfaçants

### Mélanges



Rapport de mélange, comme apprêts :

<b>JP36x</b>	:	<b>JH358</b>	:	<b>JR55x</b>
4	:	1	:	1



Durée de vie utile :

1 heure à 21 °C (70 °F)



Additifs :

SLV814 — Additif flexibilisant : 10 % par pinte PàP

## Pression d'air et réglage du pistolet



<b>HVLP :</b>	De 8 à 10 lb/po <sup>2</sup> au chapeau d'air
<b>Conforme aux règlements sur les COV :</b>	De 29 à 40 lb/po <sup>2</sup> au pistolet
<b>Réglage du pistolet :</b>	De 1,3 à 1,6 mm ou l'équivalent

Remarque : Pour obtenir les meilleurs résultats, consulter les recommandations du fabricant pour connaître les pressions d'air à l'entrée d'air du pistolet de pulvérisation.

## Application



**Couches :** 1 couche moyennement mouillée

## Temps de séchage



**Séchage à l'air :** 15 min à 21 °C (70 °F)



**Avant une nouvelle couche ou une couche de finition :** Poncer et réappliquer le produit de scellement après 72 heures

## Nettoyage

Après chaque utilisation, nettoyer à fond les pistolets de pulvérisation, les godets et les contenants d'entreposage, etc., à l'aide du solvant tout usage JT571 à 0,21 COV ou d'un autre solvant de nettoyage approprié. Suivre les directives de l'Environmental Protection Agency (EPA) pour entreposer et éliminer correctement les déchets de peinture à base de solvants.

## Propriétés

Mélanges PàP	JP36x : JH358 : JR55x
Rapport de mélange	4 : 1 : 1
Catégorie d'usage	Apprêt ou apprêt scellant
Teneur réelle en COV (en g/L)	137
Teneur réelle en COV (en lb/gal)	1,14
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en g/L)	241
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en lb/gal)	2,01
Densité (en g/L)	De 1409 à 1432
Densité (en lb/gal)	De 11,76 à 11,95
Poids des COV (en %)	De 47,8 à 48,6
Poids de l'eau (en %)	0,1
Poids des matières exemptées (en %)	De 38,0 à 39,0
Volume d'eau (en %)	0,1
Volume des matières exemptées (en %)	43,1
Rendement en pi <sup>2</sup> à 1 mil (100 % d'efficacité de transfert)	653



---

**Restrictions**

Les produits *Shop-Line* ne devraient pas être combinés à des composantes d'autres gammes de produits.

---

**Mise en garde**

Il peut être nécessaire de mélanger le contenu de l'emballage avec d'autres composants avant que le produit puisse être utilisé. Avant d'ouvrir l'emballage, s'assurer de bien comprendre les mises en garde sur les étiquettes de tous les composants, car les dangers inhérents à chacun des composants se retrouvent dans le produit mélangé. L'équipement de pulvérisation doit être manipulé avec soin et conformément aux recommandations du fabricant. Respecter les directives d'utilisation inscrites sur l'étiquette du respirateur. Porter de l'équipement de protection des yeux et de la peau. Prendre toutes les précautions qui s'imposent.

---

**Renseignements de nature médicale**

**POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, OU LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS.**

---

**Consulter les fiches signalétiques et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.**

Les fiches signalétiques pour les produits PPG mentionnés dans ce bulletin sont disponibles auprès de votre distributeur de la marque *Shop-Line*. À la connaissance de PPG Industries, les renseignements techniques du présent bulletin sont exacts. Toutefois, comme PPG Industries améliore constamment ses revêtements et formules de peinture, les données techniques actuelles peuvent être différentes de l'information disponible au moment de l'impression du bulletin. Communiquez avec votre distributeur de la marque *Shop-Line* ou visitez le site [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com) pour obtenir l'information la plus récente.

---

Le *logo de PPG* et *Shop-Line* sont des marques déposées, et *H<sub>2</sub>O-So-Clean* est une marque de commerce de PPG Industries Ohio, Inc.