

Émail polyuréthane à une étape et à faible brillance

ESSS

Facile à utiliser, l'émail polyuréthane à une étape et à faible brillance ESSS offre divers degrés de brillance dans un large éventail de couleurs unies et métallisées. Il est offert en version couche de finition à 2,8 lb de COV/gal et peut être appliqué sur les subjectiles adéquatement préparés suivants : finis d'origine, finis durcis à l'air, de même que tout apprêt DELFLEET ESSENTIAL®.

Produits supplémentaires

- | | |
|--|--------|
| • Couleur Delfleet Essential | ESSS |
| • Durcisseur | ESU449 |
| • Activateur lent (de 68 à 76 °F) | ESX520 |
| • Activateur très lent (de 76 à 88 °F) | ESX530 |
| • Activateur ultralent (> 88 °F) | ESX540 |

Surfaces compatibles

L'ESSS peut être appliqué sur les subjectiles suivants :

- Émaux d'origine et finis durcis adéquatement nettoyés et poncés
- ESU400 Apprêt réactif*
- ESU410 Apprêt polyuréthane
- ESU420/ESU421 Apprêts époxy à 3,5 COV blanc et gris
- ESU430 Apprêt époxy
- ESU440 Apprêt surfaçant à 3,5 COV
- ESU460/ESU461/ESU462 Apprêt époxy à 4,6 COV gris, blanc et noir
- ESU470 Apprêt époxy à 2,1 COV
- ESU480/481/482 Apprêts époxy à 2,1 COV gris, blanc et noir

Pour le ponçage avant l'application de la couche de finition ESSS, utiliser du papier abrasif à grain 220-320 mouillé ou sec.

* Pour un rendement optimal, il faut sceller les apprêts réactifs et de mordantage avant d'appliquer la couche de finition.

Choix de nettoyeurs pour subjectiles — Nettoyeurs ONECHOICE® Commercial CFX

Code	Produit	Usage
CFX435LV	Nettoyant à faible COV	Nettoyant conforme, pour ôter la saleté, la graisse ou les autres impuretés avant ou pendant le processus de peinture.
CFX436	Décapant pour cire et graisse	Pour ôter la saleté, la graisse ou les autres impuretés avant ou pendant le processus de peinture.
CFX437	Décapant industriel pour cire et graisse	Pour ôter les huiles de broyage et la graisse des subjectiles nus avant le processus de peinture.

Guide d'application

Préparation



- Laver la zone à peindre à l'eau et au savon, puis la nettoyer avec le nettoyant CFX435LV, CFX436 ou CFX437.



- Poncer les vieux finis et le mastic avec du papier abrasif à grain 180-240, puis nettoyer à nouveau avec du nettoyant CFX436 ou CFX437.



- Apprêter tous les subjectiles immédiatement après le nettoyage.

Rapport de mélange



6 : Couche de finition à faible brillance ESSS
1 : Durcisseur ESU449
1 : Activateur ESX520/530/540
S'il faut diluer davantage, jusqu'à 10 % d'ESR300 ou d'ESR310 peuvent être ajoutés.

Durée de vie utile



La durée de vie utile de ce produit varie en fonction de la température et de l'activateur utilisé.

2 heures à 21 °C (70 °F) et 50 % HR



Viscosité d'application

Zahn n° 2 EZ : de 20 à 30 s à 25 °C (77 °F)

REMARQUE : Les grandes chaleurs et l'humidité raccourcissent la durée de vie utile de ce produit.

Additifs



S.O.

Réglages des pistolets de pulvérisation

HVLP

CONFORME AUX RÈGLEMENTS SUR LES COV



Buse :	De 1,3 à 1,7 mm ou l'équivalent	De 1,3 à 1,7 mm ou l'équivalent
Pression d'air :	De 8 à 10 lb/po ² au chapeau d'air	De 29 à 40 lb/po ² au pistolet

Réglage du réservoir sous pression : Pour obtenir les meilleurs résultats, appliquer les réglages de départ qui suivent.



HVLP

CONFORME AUX RÈGLEMENTS SUR LES COV

Buse :	De 1,0 à 1,4 mm	De 1,0 à 1,4 mm
Pression d'air :	De 8 à 12 oz liq./min	De 8 à 12 oz liq./min

Nombre de couches



2 couches avec période d'évaporation de 10 min entre les couches

Épaisseur de pellicule

	Mouillée (par couche)	Sèche (totale)
Minimum :	2,0 mils	2,0 mils
Maximum :	4,0 mils	4,0 mils

Temps d'évaporation



Entre les couches : De 5 à 10 min à 21 °C (70 °F) avant le séchage accéléré

Temps de séchage



Au toucher : De 30 à 60 min à 21 °C (70 °F)

Avant manipulation : De 60 à 90 min à 21 °C (70 °F)



Avant masquage : De 2 à 4 heures à 21 °C (70 °F)

Séchage accéléré : 30 min à 60 °C (140 °F)



Activateur utilisé dans l'ESSS	Temps minimal avant nouvelle couche ou couche de finition	Temps maximal avant nouvelle couche ou couche de finition
ESX520	30 min	16 heures
ESX530	3 heures	72 heures
ESX540	4 heures	96 heures

Après 72 heures, poncer la couleur ESSS avec un papier abrasif à grain 400 (mouillé ou sec) avant d'appliquer une autre couche de couleur.

Remarque : Les temps de séchage accéléré s'appliquent à la température de surface indiquée. En contexte de séchage accéléré, prévoir davantage de temps pour permettre à la surface d'atteindre la température recommandée.

Rendement théorique

De 619 à 701 pi² (selon la formule de couleur)

Couverture théorique en pi²/gal US prêt à pulvériser (PàP), donnant une épaisseur de pellicule sèche de 25 µm (1 mil) (à une efficacité de transfert de 100 %).

Caractéristiques

	6 : 1 : 1 ESSS : ESU449 : ESX5X0	6 : 1 : 1+10 % ESSS : ESU449 : ESX5X0 : ESR3XX
Poids total des solides (PàP)	De 41,5 % à 57,0 %	De 37,6 % à 52,7 %

Volume total des solides (PàP) De 38,6 % à 43,7 % De 35,1 % à 39,7 %

Guide d'application (suite)

Mélanges PàP	Couleur ESSS	ESSS : ESU449 : ESX5X0	ESSS : ESU449 : ESX5X0 : ESR3XX
Rapport de mélange	Emballage (tel quel)	6 : 1 : 1	6 : 1 : 1 + 10 %
Catégorie d'usage	Revêtement à une étape	Revêtement à une étape	Revêtement à une étape
Teneur réelle en COV (en g/L)	De 153 à 183	De 146 à 169	De 133 à 153
Teneur réelle en COV (en lb/gal)	De 1,28 à 1,53	De 1,22 à 1,41	De 1,11 à 1,28
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en g/L)	De 261 à 262	De 265 à 266	De 265 à 266
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en lb/gal)	De 2,18 à 2,19	De 2,21 à 2,22	De 2,21 à 2,22
Densité (en g/L)	De 1233 à 1684	De 1243 à 1583	De 1248 à 1559
Densité (en lb/gal)	De 9,56 à 13,06	De 9,64 à 12,27	De 9,68 à 12,07
Poids des COV (en %)	De 36,4 à 54,8	De 43,0 à 58,5	De 47,3 à 62,4
Poids de l'eau (en %)	De 0,0 à 0,1	De 0,0 à 0,1	De 0,0 à 0,1
Poids des matières exemptées (en %)	De 24,7 à 41,3	De 31,5 à 45,7	De 36,7 à 50,9
Volume d'eau (en %)	0,0	De 0,0 à 0,1	De 0,0 à 0,1
Volume des matières exemptées (en %)	De 30,2 à 41,1	De 36,5 à 44,7	De 42,2 à 49,7

Santé et sécurité



Consulter les fiches de données de sécurité (FDS) des produits PPG mentionnés dans le présent bulletin sur le site www.ppgcommercialcoatings.com (Safety/SDS Search ou Sécurité/Recherche de FDS) ou auprès de votre distributeur PPG.

Pour obtenir plus de renseignements sur ce produit, consultez LA FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ ET L'ÉTIQUETTE s'y rapportant.

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS, OU LE 01-800-00-21-400, AU MEXIQUE.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries Inc. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, PPG Industries Inc. ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus.



PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1 888 310-4762

PPG Industries
Revêtements commerciaux
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1 800 647-6050