



DFT-060F

DEL FLEET® Evolution

FDXH

**Couche de finition à une étape
résistant aux produits chimiques**

La couche de finition polyuréthane FDXH à une étape et à 3,5 lb/gal de COV de *Delfleet* Evolution est conçue pour résister aux graffitis et à une grande variété de fluides et de produits chimiques, dont l'acide muriatique et le SKYDROL®.

Le FDXH est offert dans toute la gamme des couleurs unies *Delfleet* Evolution et donne un fini lisse, dur et très brillant. Le choix d'activateurs assure un rendement supérieur à l'application dans une variété de conditions en ateliers.

Produits

Couleur FDXH	FDXH
Durcisseur résistant aux produits chimiques	F3275
Activateur résistant aux produits chimiques — rapide	F3475
Activateur résistant aux produits chimiques — moyen	F3476
Activateur résistant aux produits chimiques — lent	F3477
Activateur résistant aux produits chimiques — très lent	F3478

Surfaces compatibles

Le FDXH peut être appliqué sur les subjectiles suivants :

- Émaux d'origine et finis durcis adéquatement nettoyés et poncés
- F3950 — Apprêt époxy à haute teneur en solides
- F3960 — Apprêt de mordantage pigmenté avec chrome (**doit** être scellé pour un rendement optimal)
- F3963 — Apprêt de mordantage avec chrome (**doit** être scellé pour un rendement optimal)
- F3966 — Apprêt de mordantage sans chrome (**doit** être scellé pour un rendement optimal)
- F3970 — Apprêt à ultra haute teneur en solides
- F3975 — Surfaçant à séchage rapide
- F3980 — Apprêt à haute teneur en solides
- F3983 — Apprêt à haute teneur en solides et à séchage rapide
- F3985/86/87 — Produits de scellement pigmentés — blanc, gris et noir
- F3993/95/97 — Apprêts époxy conventionnels
- F4921 — Apprêt époxy à 2,1 COV
- F4935/36/37 — Apprêts époxy à haute teneur en solides
- [F4943](#) — [Produit de scellement uréthane à 2,1 COV et à séchage rapide](#)

Pour le ponçage avant l'application du FDXH, utiliser du papier abrasif à grain 320-400 mouillé ou sec.



FDXH

Données d'application

Choix de nettoyeurs pour subjectiles

Nettoyants ONECHOICE®
Commercial CFX



Code	Produit	Usage
CFX435LV	Nettoyant à faible COV	Nettoyant conforme, pour ôter la saleté, la graisse ou les autres impuretés avant ou pendant le processus de peinture
CFX436	Décapant pour cire et graisse	Pour ôter la saleté, la graisse ou les autres impuretés avant ou pendant le processus de peinture
CFX437	Décapant industriel pour cire et graisse	Pour ôter les huiles de broyage et la graisse des subjectiles nus avant le processus de peinture.

Rapport de mélange



Choisir l'activateur (F347x) en fonction des conditions de l'atelier et du temps de séchage requis.

FDXH	:	Durcisseur F3275	:	Activateur F347x
3	:	2	:	1

Durée de vie utile à 21 °C (70 °F) et à 50 % HR



De 2 à 3 heures (La chaleur et l'humidité raccourcissent la durée de vie utile.)

Viscosité de pulvérisation



COUPELLE ZAHN n° 2	COUPELLE ZAHN n° 3	DIN 4
De 18 à 22 s	De 7 à 10 s	De 12 à 15 s

Réglage du pistolet



	HVLP	Conforme aux règlements sur les cov
Buse :	De 1,3 à 1,5 mm	De 1,3 à 1,5 mm
Pression d'air :	10 lb/po ² au chapeau d'air	De 45 à 60 lb/po ²
Réglage du godet sous pression :	De 1,0 à 1,4 mm avec de 8 à 12 oz liq./min	De 1,0 à 1,4 mm avec de 8 à 12 oz liq./min

Nombre de couches



2 couches (évaporation entre les couches : 15 min minimum)

Temps de séchage



Les conditions dans l'atelier et le choix de l'activateur affectent les temps de séchage.

Hors poussière

21 °C (70 °F) : De 60 à 90 min



Avant masquage

21 °C (70 °F) : De 3 à 4 heures

60 °C (140 °F) : De 60 à 100 min*



* Les temps de séchage accéléré s'appliquent aux températures de métal indiquées. En contexte de séchage accéléré, prévoir davantage de temps pour permettre au métal d'atteindre la température recommandée.

Avant la nouvelle couche ou la couche de finition

1 heure minimum
48 heures maximum
Une fois le délai maximal écoulé, il faut poncer.
(La chaleur et l'humidité raccourcissent la fenêtre de recouvrement.)

Il faut 7 jours de durcissement pour que le rendement chimique et la résistance aux liquides désirés soient possibles.

FDXH

Données d'application (suite)

Épaisseur totale de la pellicule	Mouillée (par couche)	Sèche (totale)
Minimum	3,0 mils	1,5 mil
Maximum	6,0 mils	3,0 mils

Caractéristiques

Mélanges PàP	Couleur FDXH	FDXH : F3275 : F347X
Rapport de mélange	Tel quel	3 : 2 : 1
Catégorie d'usage	Revêtement à une étape	Revêtement à une étape
Teneur réelle en COV	De 459 à 498 g/L (3,83 à 4,16 lb/gal)	De 339 à 359 g/L (2,83 à 2,99 lb/gal)
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées)	De 459 à 498 g/L (3,83 à 4,16 lb/gal)	De 393 à 417 g/L (3,28 à 3,48 lb/gal)
Densité	De 972 à 1331 g/L (8,11 à 11,11 lb/gal)	De 1035 à 1215 g/L (8,64 à 10,14 lb/gal)
Poids des COV	De 34,5 à 51,3 %	De 41,6 à 50,8 %
Poids de l'eau	0,0 %	0,0 %
Poids des matières exemptées	0,0 %	De 13,7 à 16,1 %
Volume d'eau	0,0 %	0,0 %
Volume des matières exemptées	0,0 %	13,8 %
Volume des solides	De 40,9 à 46,3 %	De 43,5 à 46,2 %
Couverture théorique en pi ² /gal US PàP (1 mil, à 100 % d'efficacité de transfert)	s.o.	De 698 à 741

Santé et sécurité:



Les fiches de données de sécurité (FDS) des produits PPG mentionnés dans le présent bulletin sont disponibles sur le site www.ppgcommercialcoatings.com (Safety/SDS Search ou Sécurité/Recherche de FDS) ou auprès de votre distributeur PPG

Pour obtenir plus de renseignements sur ce produit, consultez LA FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ ET L'ÉTIQUETTE s'y rapportant.

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, OU LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS, OU LE 01-800-00-21-400, AU MEXIQUE .

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, PPG Industries ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus.



PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1 888 310-4762

PPG Industries
Commercial Coatings
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1 800 647-6050