



## Selladores DELTRON® NCS

P-233SP

### NCS2003 Blanco / NCS2004 Gris / NCS2005 Negro

Los selladores DELTRON® NCS se han desarrollado específicamente como selladores sin isocianato de conformidad con la norma nacional para el sistema *Deltron*.

Los selladores serie NCS2000 se pueden mezclar juntos para lograr varios tonos de gris. También se pueden entintar con bases para mezcla CONCEPT® DMC. Los selladores NCS constituyen el último paso antes de aplicar el revestimiento final PPG.



#### Características y ventajas

- Sin isocianato
- Compatible con una amplia gama de revestimientos finales
- Distintos colores
- Versátil

#### Superficies compatibles

Los selladores serie NCS2000 se pueden aplicar sobre:

- Fibra de vidrio cubierta de gel limpia y lijada apropiadamente
- Revestimiento E-Coat limpiado apropiadamente
- Acabados originales del fabricante limpios y lijados adecuadamente
- DF Relleno
- Imprimador epóxico DPLF
- DPLV Imprimador epóxico de COV 2.1
- Imprimadores autodecapantes *Deltron*\*
- Promotor de adherencia plástica *Deltron*
- Imprimadores tapaporos *Deltron*
- Promotores de adherencia plástica ONECHOICE®
- Imprimadores decapantes *OneChoice*\*

\* Cuando use DX1791 sobre metal descubierto, debe recubrir con un imprimador tapaporos antes de aplicar el sellador.

Precaución: Este producto no se debe usar sobre DPX171 en un área de reparación de más de 3" x 3".

#### Productos requeridos

NCX2200 Catalizador de sellador *Deltron*

# NCS2003/2004/2005

## Preparación de la superficie:



- Lave con agua y jabón el área que será pintada, limpie luego con el limpiador PPG apropiado.
- Lije las áreas de metal descubierto completamente con grano abrasivo 180-240. Lije los acabados antiguos con grano de 320 a 400 seco, a mano o con máquina, o con grano 600 mojado.
- Vuelva a limpiar con el limpiador PPG apropiado.
- Limpie finalmente con un paño limpio para eliminar todo residuo de limpiador.



## Proporciones de mezcla:



Estándar:

|                |   |         |   |             |
|----------------|---|---------|---|-------------|
| Selladores NCS | : | NCX2200 | : | Reductor DT |
| 2              | : | 1       | : | 1           |



Entintado:

|                |   |      |   |         |   |             |
|----------------|---|------|---|---------|---|-------------|
| Selladores NCS | : | DMC* | : | NCX2200 | : | Reductor DT |
| 4              | : | 1    | : | 2       | : | 2           |

\*Solo las bases DMC que tienen un COV de 4.6 o menos se pueden usar para entintar.



Vida útil: 90 minutos a 21 °C (70 °F) con o sin tinta.

La vida útil se acorta a medida que aumenta la temperatura.

## Aditivos:



Flexibilizador universal DX814: 10% a un cuarto de RTS  
Flexibilizador universal SL814: 10% a un cuarto de RTS

## Configuración de la presión del aire y de la pistola:



HVLP: De 8 a 10 psi en el tapón de aire  
De conformidad: De 29 a 40 psi en la pistola  
Ajuste de la pistola: De 1.3 a 1.6 mm o equivalente

Nota: Para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola respecto a la presión de aire de entrada.

## Aplicación:



Aplicar: De 1 a 2 capas húmedas

Formación de película seca por capa: De 0.8 a 1.2 mils

## Tiempos de secado:



Entre capas: De 10 a 15 minutos a 21 °C (70 °F)



Secado al aire:

Sin polvo: De 10 a 15 minutos a 21 °C (70 °F)  
Tiempo de encintado: 75 minutos a 21 °C (70 °F)



Para lijar: 45 minutos a 21 °C (70 °F)  
20 minutos a 60 °C (140 °F)



Para aplicar revestimiento final:

1 capa: 15 minutos a 21 °C (70 °F)  
10 minutos a 32 °C (90 °F)  
2 capas: 30 minutos a 21 °C (70 °F)  
20 minutos a 32 °C (90 °F)

Después de 72 horas, el sellador se debe raspar antes de aplicar la base o el revestimiento final.

# NCS2003/2004/2005

## Tiempos de secado Continuación:



### Secado forzado:

Purga: 5 minutos a 21 °C (70 °F)  
Horno: 20 minutos a 60 °C (140 °F)



### IR (Infrarrojo):

Onda corta: 10 minutos  
Onda media: 20 minutos

## Recubrimientos compatibles:

Los selladores NCS se puede recubrir con:

- Capa base *Deltron* 2000 (DBC)
- Capa base universal *Deltron*\* (DBU)
- Uretano acrílico *Concept* (DCC)
- Esmalte acrílico de poliuretano DELSTAR® (DAR/DXR80)
- Capa base ENVIROBASE® de alto rendimiento

## Limpieza del equipo:

Después de cada uso, las pistolas de rociado, los tapones de la pistola, los envases de almacenamiento, etc. se deben limpiar cuidadosamente con un solvente general multiuso, diluyente de laca o reductor DT.

## Datos técnicos:

|  | NCS200x : NCX2200 : Reductor DT | NCS200x : DMC : NCX2200 : Reductor DT |
|--|---------------------------------|---------------------------------------|
| Proporción de volumen                                    | 2 : 1 : 1                       | 4 : 1 : 2 : 2                         |
| COV reglamentario (menos agua y exentos) (g/l)           | 550                             | 550                                   |
| COV reglamentario (menos agua y exentos) (lb/gal.)       | 4.6                             | 4.6                                   |
| Sólidos totales por peso (RTS)                           | 53.0                            | 53.4*                                 |
| Sólidos totales por volumen (RTS)                        | 36.8                            | 37.6*                                 |
| Rendimiento en pies <sup>2</sup> /galón de EE. UU. (RTS) | 589                             | 595*                                  |

\*Estos son valores típicos. Según la tinta escogida, los valores calculados pueden variar.

**Para obtener información adicional sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte las hojas de datos de seguridad de materiales (MSDS) y las etiquetas.**



**Importante:** El contenido de este paquete debe mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, asegúrese de que entiende los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. Utilizar una técnica de rociado inadecuada puede provocar condiciones peligrosas. Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para prevenir lesiones físicas o incendios. Para usar un respirador, siga las instrucciones. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

**EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES, LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ AL (514) 645-1320**

Los materiales descritos están diseñados para ser aplicados únicamente por personal profesionalmente capacitado, que utilice el equipo apropiado, y sin la intención de ser vendidos al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias enumeradas en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser interpretados como declaraciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado. PPG Industries no garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.

Acabado Automotriz PPG  
19699 Progress Drive  
Strongsville, OH 44149  
800.647.6050

PPG Canada Inc.  
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6  
Mississauga, Ontario L5J 1K5  
888.310.4762

Búsquenos en Internet:  

[www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)

**PPG Automotive Refinish**  
Bringing innovation to the surface.™

El logotipo de PPG, *Bringing innovation to the surface*, *Deltron*, *Concept*, *OneChoice*, *Delstar* y *Envirobase* son marcas comerciales de PPG Industries Ohio, Inc.

© 2015 PPG Industries, Inc. Todos los derechos reservados.

