



# Revestimientos comerciales de alto rendimiento

## AUE-400LG/AUE-421

CPC 48

### Esmalte de poliuretano con bajo contenido de COV - LG

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO			
AUE-400LG ESMALTE DE POLIURETANO CON BAJO CONTENIDO DE COV-LG Componente A (Pigmentado)		AUE-421 CATALIZADOR DE URETANO Componente B	UA-11 ACELERADOR DE URETANO Componente C
TIPO: Poliuretano			
USO RECOMENDADO Se recomienda el esmalte de poliuretano de bajo contenido de COV AUE-400 para uso en interiores y exteriores sobre superficies metálicas debidamente preparadas o imprimadas. Entre las aplicaciones recomendadas se incluye la fabricación de estructuras metálicas, piezas fundidas, gabinetes, maquinarias y equipos pesados. Ofrece, además, un gran equilibrio en cuanto a sus propiedades de rendimiento, entre ellas una excelente fluidez y nivelación, dureza de acabado y durabilidad exterior.			
COLORES La utilización del sistema de dosificación y adaptación de colores COLOR ACCURATE™ de PPG garantiza la compatibilidad rápida y precisa con prácticamente todos los estándares de colores, tanto tradicionales como nuevos. Una vez especificada la fórmula, se pueden realizar repetidas reproducciones de lotes de incluso un mínimo de 3,78 litros (1 galón) sin los problemas de variación cromática propios de los métodos manuales de preparación de lotes pequeños. Las fórmulas de todos los colores incluidos en el sistema COLOR ACCURATE™ se prepararán de manera que cumplan con la legislación federal de los Estados Unidos en cuanto al contenido de plomo en la película seca.			
CONSTANTES FÍSICAS			
PESO POR LITRO (MEZCLA) (varía según el color) 1,02 – 1,27 kg/l (8.48 – 10.59 lb/gal)		PUNTOS DE INFLAMACIÓN AUE-400LG Pensky-Martens 37°C (99°F) AUE-421 Pensky-Martens 27°C (80°F) UA-11 Pensky-Martens 36°C (96°F)	
PORCENTAJE DE SÓLIDOS POR PESO (MEZCLA) (varía según el color) 58,6% – 69,2%		COV (COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES) (MEZCLA) <0,42 kg/l (3.5 lb/gal) (varía según el color)	
PORCENTAJE DE SÓLIDOS POR VOLUMEN (MEZCLA) (varía según el color) 52,4% – 59,0%			
VISCOSIDAD DEL PRODUCTO LISTO PARA PULVERIZAR (varía según el color) #3 Zahn 3 a 16 segundos 2 Zahn 5 a 55 segundos			
CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO			
DUREZA HB-F (varía según el color) FLEXIBILIDAD (MANDRIL CÓNICO) Aprobada RESISTENCIA A LA DECOLORACIÓN Los estudios de exposición confirman que la resistencia a la decoloración del acabado AUE-400 con bajo contenido de COV es significativamente mayor que la de la mayoría de los esmaltes de poliuretano para interiores o exteriores. RESISTENCIA A LA HUMEDAD A 96 HORAS Excelente		BRILLO El esmalte de poliuretano con bajo contenido de COV AUE-400 se provee como acabado de bajo brillo (15 – 30 en un medidor de brillo a 60°). ADHERENCIA Excelente LIMITACIÓN DE TEMPERATURA EN SERVICIO: 149°C (300°F) Observaciones: Según la pigmentación utilizada, a medida que se aproxima a los 149°C (300°F), el color puede cambiar, pero la integridad de la película permanecerá intacta hasta los 149°C (300°F).	
RESISTENCIA A SOLVENTES Y SUSTANCIAS QUÍMICAS			
10% ÁCIDO SULFÚRICO	Excelente	10% ÁCIDO CLORHÍDRICO	Excelente
10% AMONIACO	Excelente	10% HIDRÓXIDO DE SODIO	Excelente
XILENO	Buena	ALCOHOL ISOPROPÍLICO	Excelente
ACEITE	Excelente	GASOLINA	Excelente
500 HORAS EN CÁMARA DE NIEBLA SALINA	Muy buena		
RESISTENCIA AL AGUA: Es resistente a exposiciones intermitentes. No se recomienda su aplicación en superficies sumergidas.			



PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE		
La superficie que se pintará debe estar lijada y completamente libre de contaminantes, entre ellos, polvo, tierra, aceite, grasa y óxido. La aplicación de un tratamiento químico o una mano de convertidor mejorará notablemente las propiedades de rendimiento y adherencia de la capa de esmalte.		
Metal	Imprimaciones recomendadas	Aplicación directa a sustrato debidamente tratado
Acero laminado en frío	CRE- 9XX, HBA-4035, HBA 9XX, EPX-900, HSP-2128, HSP-900/902, PLC-900	Excelente
Acero laminado en caliente	CRE-9XX, HBA-4035, HBA 9XX, EPX-900, HSP2128 HSP-900/902, PLC-900	Excelente
Galvanizado	CRE-9XX, EPX-900, HBA4035, 9XX, HBA-9XX, HSP-2128, HSP-900/902, PLC-900	Regular
Galvaneal	CRE-9XX, EPX-900, HBA-4035, 9XX, HSP-2128, HSP-900/902, PLC-900	Regular
Aluminio	CRE-9XX, HBA-4035, HBA-9XX, EPX-900, HSP-2128, HSP-900/902, PLC-900	Buena – Muy buena
Plástico y fibra de vidrio	La superficie debe estar completamente libre de contaminantes. Debido a la variabilidad de los sustratos de plástico y fibra de vidrio, deberá confirmar el rendimiento del revestimiento en el sustrato específico que ha de utilizar.	
DATOS DE APLICACIÓN		
<b>INSTRUCCIONES DE PREPARACIÓN</b> Remueva bien antes y, ocasionalmente, durante la utilización. Agregue el contenido completo de un envase de 0,95 litros (1 cuarto de galón) (547 cm <sup>3</sup> , 18.5 oz) de AUE-421, componente B (agente de curado claro) y 0,18 litros (6 oz) de acelerador de uretano UA-11, componente C, a 3,78 litros (1 galón) (3060 cm <sup>3</sup> , 103.5 oz) de AUE-400LG, componente A. Agite bien y deje que se produzca la digestión durante 5 minutos antes de usarlo. OBSERVACIONES: La contaminación por humedad de los componentes puede afectar las propiedades de las capas aplicadas o puede gelificar el material. No lo abra hasta que sea el momento de usarlo.		
<b>DILUCIÓN</b> Se recomienda en productos de 3,5 de COV (compuestos orgánicos volátiles) con MEK (metil etil cetona) u otros agentes reductores PPG, grado uretano. <b>VIDA ÚTIL (LUEGO DE PREPARADA LA MEZCLA)</b> A 25°C (77°F): 2 a 2 1/2 horas Observaciones: Si la temperatura es más elevada y la humedad es alta, la vida útil del producto se acortará. <b>ESPESOR RECOMENDADO DE PELÍCULA FRESCA (mezcla)</b> Aplicación con pulverizador: 2.7 – 4.0 mils <b>ESPESOR RECOMENDADO DE PELÍCULA SECA</b> 1.5 – 2.0 mils El exceso de película o su aplicación por debajo de estos espesores recomendados pueden provocar problemas tales como una adherencia insuficiente, la flotación de los pigmentos, ampollamiento, secado lento y defectos acelerados en el brillo y el color. <b>EQUIPO DE APLICACIÓN</b> Pulverización convencional: 3,52 – 4,22 kg/cm <sup>2</sup> (50 – 60 psi) de presión en la pistola.		<b>TIEMPO DE SECADO</b> 3 mils de esmalte fresco a 25°C (77°F) y 50% de humedad relativa.  Al tacto: 30 minutos a 1 hora Para manipular: 2 a 3 horas* Seco: 24 horas** Para Recubrir: 2 horas a 4 días Secado forzado: (previamente, deje secar al aire durante 10 minutos) Secado en horno: 10 minutos a 82°C (180°F) Secado en horno: 20 minutos a 60°C (140°F) Secado en horno: 30 minutos a 49°C (120°F)  * Esta condición no significa que la capa de pintura se haya secado por completo. Es una etapa donde se puede manipular la superficie sin aflojar, arrugar o estropear la película con una mínima presión de los dedos o las manos. El tiempo de secado indicado puede variar según el espesor de la capa, la selección de colores, la temperatura, la humedad y el grado de ventilación.  ** La capa de pintura se seca por completo en 7 días.  La aplicación de un espesor de película superior al recomendado para este producto demorará significativamente el secado y aumentará el tiempo necesario entre una mano y otra.
<b>COBERTURA RECOMENDADA</b> Entre 78,03 y 87,88 m <sup>2</sup> (840 a 946 pies <sup>2</sup> ) con un espesor de 1 mil de película seca cada 3,78 litros (1 galón) (varía según el color). Las cifras correspondientes a la cobertura no tienen en cuenta pérdidas producidas debido al mezclado, transferencia o aplicación del esmalte, ni pérdidas debido a irregularidades o porosidad de la superficie tratada.		
<b>LIMPIEZA</b> Agente reductor de uretano PPG o MEK (metil etil cetona)		
<b>LIMITACIONES Y PRECAUCIONES DE APLICACIÓN</b> Aplicar sólo cuando la temperatura de la superficie, del producto o del ambiente supere los 10°C (50°F) y la temperatura superficial sea de un mínimo de 3°C (5°F) por encima del punto de condensación. No se recomienda aplicar el producto con rodillo ni pincel.		
La información contenida en este folleto es correcta según nuestro leal saber y entender; no obstante, debido a que PPG Industries, Inc. mejora constantemente las fórmulas de sus pinturas y revestimientos, los datos técnicos actuales pueden variar ligeramente respecto de la información disponible al momento de la impresión. Para obtener la información más actualizada, comuníquese con su proveedor de productos PPG.		
SEGURIDAD		
Estos materiales están diseñados para ser aplicados únicamente por personal profesional capacitado que utilice equipo adecuado bajo condiciones controladas. No son aptos para la venta al público general. La aplicación sin riesgos de pinturas y revestimientos requiere capacitación personal y conocimientos de los materiales y equipos utilizados. Para proteger los equipos y la seguridad de las personas, se deben leer atentamente y seguir al pie de la letra las instrucciones e información preventiva incluidas tanto en los equipos como en los productos. Se debe estudiar la forma de eliminar aquellas condiciones que pudieran generar ambientes peligrosos durante la aplicación de productos mediante pulverizadores o que pudieran poner en peligro la integridad física o la salud de los operarios y personas en las inmediaciones del área de trabajo. Se deben tomar medidas especiales de precaución cuando se utiliza equipamiento de pulverización, particularmente cuando se trata de aparatos de presión. La inyección en la piel de revestimientos a alta presión con estos equipos puede provocar lesiones graves que necesitarán atención hospitalaria inmediata. También se puede obtener asesoramiento al respecto en centros de toxicología. La calidad del aire se debe mantener mediante una adecuada ventilación. Los operarios pueden lograr protección adicional mediante la utilización de respiradores e indumentaria de protección, tal como guantes y guardapolvos. Utilice protección ocular en todos los casos. Durante la aplicación de materiales de revestimiento, se debe prohibir fumar, soldar y encender llamas de cualquier tipo. Cuando se apliquen estos materiales en lugares cerrados, se deben utilizar equipos con protección contra explosiones.		
<b>INFORMACIÓN PREVENTIVA</b> Antes de usar los productos que aquí se enumeran, lea detenidamente las etiquetas de cada producto y siga las instrucciones correspondientes. Lea y cumpla todo lo estipulado en la información preventiva y advertencias de todas las etiquetas de los productos. Evite la inhalación de vapores y productos pulverizados, así como el contacto con la piel y los ojos. La inhalación reiterada de altas concentraciones de vapores puede provocar una serie de efectos progresivos, entre ellos la irritación del sistema respiratorio, lesiones permanentes en el cerebro y el sistema nervioso e, incluso, la posible pérdida del conocimiento y la muerte cuando se produce en lugares con ventilación insuficiente. Los dolores de cabeza, lagrimeo, náuseas, mareos y falta de coordinación son señales de que los niveles de solventes son demasiado elevados. El uso indebido y deliberado de este producto por concentración e inhalación intencional puede ser perjudicial o mortal.		
<b>MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS</b> <b>EMERGENCIAS MÉDICAS:</b> Información sobre el control de derrames o emergencias médicas: (304) 843-1300 (+1 304 843-1300 fuera de los EE.UU.) y CANADÁ (514) 645-1320 (+1 514 645-1320 fuera de Canadá). Tenga la información de la etiqueta a mano.		
<b>HOJA DE SEGURIDAD DE LOS MATERIALES:</b> Las hojas de seguridad de los materiales correspondientes a productos de PPG mencionados en esta publicación están disponibles a través de su proveedor de productos PPG. PARA OBTENER INFORMACIÓN ADICIONAL SOBRE ESTE PRODUCTO, CONSULTE LAS ETIQUETAS Y HOJAS DE SEGURIDAD DE LOS MATERIALES.		

# PPG Industries Revestimientos comerciales

Estamos dondequiera que mire