

Apprêt époxy

# ESU430

L'apprêt époxy ESU430 de DELFLEET ESSENTIAL® est une sous-couche tout usage qui offre d'excellentes propriétés d'adhérence et de résistance à la corrosion lorsqu'elle est appliquée sur des surfaces de métal adéquatement préparées.

## Produit supplémentaire

- Durcisseur ESU439

## Surfaces compatibles

*L'ESU430 peut être appliqué sur les subjectiles suivants :*

- acier adéquatement préparé;
- aluminium adéquatement préparé;
- acier galvanisé adéquatement préparé;
- fibre de verre adéquatement préparée;
- finis émail d'origine adéquatement préparés.

### Préparation des surfaces

Poncer le métal nu avec du papier abrasif à grain 80 (acier inoxydable) ou à grain 120-180 (acier et aluminium) avant d'y appliquer l'ESU430. Poncer les vieux finis avec du papier abrasif à grain 220-320 mouillé ou sec.

Toujours utiliser un nouveau papier abrasif et bien nettoyer tous les subjectiles après le ponçage.

Apprêter l'aluminium, l'acier inoxydable et l'acier carboné immédiatement après le nettoyage et le ponçage.

## Choix de nettoyeurs pour subjectiles — Nettoyeurs ONECHOICE® Commercial CFX

Code	Produit	Usage
CFX435LV	Nettoyant à faible COV	Nettoyant conforme, pour ôter la saleté, la graisse ou les autres impuretés avant ou pendant le processus de peinture
CFX436	Décapant pour cire et graisse	Pour ôter la saleté, la graisse ou les autres impuretés avant ou pendant le processus de peinture
CFX437	Décapant industriel pour cire et graisse	Pour ôter les huiles de broyage et la graisse des subjectiles nus avant le processus de peinture

## Guide d'application

### Préparation



- Laver la zone à peindre à l'eau et au savon, puis la nettoyer avec le nettoyeur CFX435LV, CFX436 ou CFX437.



- Avant d'appliquer l'apprêt, poncer les vieux finis et le mastic avec du papier abrasif à grain 180-240, puis nettoyer à nouveau avec du nettoyeur CFX435LV ou CFX436.



- Apprêter tous les subjectiles immédiatement après le nettoyage.

### Rapport de mélange



Laisser le produit mélangé reposer pendant 15 min avant de l'utiliser. Bien agiter le produit avant, et de temps à autre pendant l'utilisation.

1 : ESU430

1 : ESU439

### Durée de vie utile



La durée de vie utile de ce produit varie en fonction de la température et de l'activateur utilisé.

72 heures après le mélange à 21 °C (70 °F). Ne mélanger que la quantité de produit qui peut être utilisée en 72 heures.

**REMARQUE:** La chaleur réduit la durée de vie utile de ce produit.

### Viscosité de pulvérisation



Zahn n° 2 EZ : de 20 à 25 s

### Additif



S.O.

### Réglage du pistolet de pulvérisation



	HVLP	CONVENTIONNEL
Buse :	De 1,2 à 1,4 mm ou l'équivalent	De 1,4 à 1,6 mm ou l'équivalent
Pression d'air :	De 8 à 10 lb/po <sup>2</sup> au chapeau d'air	De 40 à 50 lb/po <sup>2</sup> au pistolet

ou selon les recommandations du fabricant

**Réglage du réservoir sous pression :** pour obtenir les meilleurs résultats, appliquer les réglages de départ qui suivent.



	HVLP	CONVENTIONNEL
Buse :	De 1,0 à 1,4 mm	De 1,0 à 1,4 mm
Débit du fluide :	De 10 à 12 oz liq./min	De 10 à 12 oz liq./min

### Nombre de couches



1 ou 2 couches

### Épaisseur de la pellicule

	Mouillée (par couche)	Sèche (totale)
Minimum :	De 3,5 à 4,0 mils	1,0 mil
Maximum :		1,5 mil

### Temps d'évaporation



Entre les couches :	De 10 à 15 min à 21 °C (70 °F)
------------------------	-----------------------------------

### Temps de séchage



Au toucher : 15 min de séchage à l'air  
à 21 °C (70 °F)



Avant  
manipulation : 45 min à 21 °C (70 °F)



Avant  
masquage : De 1 à 1,5 heure  
à 21 °C (70 °F)



Séchage  
accéléré : 30 min à 60 °C (140 °F)



Avant une  
nouvelle  
couche ou une  
couche de  
 finition : Minimum : 1 heure  
à 21 °C (70 °F)  
Maximum : 4 jours  
à 21 °C (70 °F)

Après 4 jours, poncer l'ESU430 avec du papier abrasif à grain 400 (sec ou mouillé) et appliquer 1 autre couche d'ESU430 avant d'appliquer la prochaine sous-couche ou la couche de finition.

**Remarque :** Les temps de séchage accéléré s'appliquent à la température de surface indiquée. En contexte de séchage accéléré, prévoir davantage de temps pour permettre à la surface d'atteindre la température recommandée.

### Caractéristiques d'essai

Couleur :	Grise
Teneur en COV PàP (moins les matières exemptées) :	5,41 lb/gal US
Volume des solides (PàP) :	De 23 % à 24 %

### Rendement théorique

En pi <sup>2</sup> /gal US prêt à pulvériser (PàP), donnant une épaisseur de pellicule sèche de 25 µm (1 mil) (à une efficacité de transfert de 100 %)	372 pi <sup>2</sup> avec une épaisseur de pellicule de 1 mil
---	--



Les fiches signalétiques (FS) des produits PPG mentionnés dans le présent bulletin sont disponibles sur le site [www.ppgcommercialcoatings.com](http://www.ppgcommercialcoatings.com) (Safety/SDS Search ou Sécurité/Recherche de FS) ou auprès de votre distributeur PPG.

---

**Pour obtenir plus de renseignements sur ce produit, consultez LA FICHE SIGNALÉTIQUE ET L'ÉTIQUETTE s'y rapportant.**

---

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS, OU LE 01-800-00-21-400, AU MEXIQUE.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries Inc. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, PPG Industries Inc. ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus.



PPG Canada Inc.  
Revêtements commerciaux  
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6  
Mississauga, Ontario L5J 1K5  
1-888-310-4762

PPG Industries, Inc.  
Revêtements commerciaux  
19699 Progress Drive  
Strongsville, OH 44149  
1-800-647-6050