



## Apprêt polyuréthane à faible COV HSP-2128 avec durcisseur GXH1086

### Bulletin technique CPCTB20F

Le présent bulletin technique est un complément au bulletin de produit CPCPB311F de l'apprêt HSP-2128. Il sert de référence lorsque l'apprêt polyuréthane colorable HSP-2128 est utilisé avec le durcisseur uréthane GXH1086.

*Se reporter au bulletin de produit CPCPB311 pour obtenir d'autres données techniques ainsi que des renseignements en matière de sécurité.*

#### Produits associés

- HSP-2128 — Apprêt polyuréthane colorable à faible COV
- GXH1086 — Durcisseur uréthane
- UA-11 — Accélérateur uréthane
- UE-28 — Agent de prolongation uréthane

#### Constantes physiques

Toutes les valeurs sont théoriques, selon la couleur, et s'appliquent aux produits prêts à pulvériser. Les valeurs réelles peuvent différer légèrement en raison de la variabilité des conditions de fabrication.

	HSP-2128 avec colorant	HSP-2128 avec colorant : GXH1086 : UA-11 ou UE-28
Poids des solides (en %)	De 79,9 à 80,6 %	De 78,4 à 78,9 %
Volume des solides (en %)	De 62,2 à 62,8 %	De 63,0 à 63,5 %
Polluants atmosphériques dangereux	< 0,01 lb/gal	< 0,01 lb/gal
Réaction photochimique	Non	Non
Points d'éclair		
HSP-2128 = -17 °C (1 °F)		
GXH1086 = 39 °C (102 °F)		
UA-11 = 36 °C (96 °F)		

Mélanges PàP	HSP-2128 avec colorant	HSP-2128 avec colorant : GXH1086 : UA-11 ou UE-28
Rapport de mélange	Tel quel	4 : 1 : 6 oz/gal PàP d'UA-11
Teneur réelle en COV (en g/L)	De 222 à 228	De 243 à 248
Teneur réelle en COV (en lb/gal)	De 1,85 à 1,90	De 2,03 à 2,07
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en g/L)	De 248 à 254	De 262 à 267
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en lb/gal)	De 2,07 à 2,12	De 2,19 à 2,23
Densité (en g/L)	De 1546 à 1570	De 1431 à 1449
Densité (en lb/gal)	De 12,89 à 13,09	De 11,96 à 12,11
Poids des COV (en %)	De 19,4 à 20,1	De 21,1 à 21,6
Poids de l'eau (en %)	0,0	0,2
Poids des matières exemptées (en %)	De 5,2 à 5,3	De 4,3 à 4,4
Volume d'eau (en %)	0,0	De 0,2 à 0,3
Rapport de mélange	10,4	7,9

---

## Mode d'emploi

---

### Mélanges

---

Bien agiter le produit avant l'utilisation, et de temps à autre pendant.

#### MISE À LA TEINTE (optionnelle)

Pour chaque gallon de HSP-2128 (100 oz net), ajouter 2 oz de colorant CPC.

**ACTIVATION : Mélanger le HSP-2128 coloré dans un rapport en volume de 4 : 1 avec le durcisseur GXH1086. Ajouter 6 oz d'UA-11 ou d'UE-28 par gallon de produit activé.**

#### DILUTION

Pour améliorer les propriétés d'application et la durée de vie utile, une dilution de 10 à 25 % en volume est recommandée avec de l'acétone (Q30), ou de 10 à 15 % en volume, avec MAK ou MEK. L'utilisation de diluants autres que l'acétone augmente la teneur en COV du produit. La teneur en COV du produit prêt à pulvériser recommandée est de moins de 2,8 lb/gal.

	<u>HSP-2128</u>	<u>GXH1086</u>	<u>UA-11 ou UE-28</u>
Rapport de mélange :	4 mesures	1 mesure	6 oz/gal

*\* Important!! L'UA-11 ou l'UE-28 doit être ajouté au HSP-2128 activé.  
Ces produits ne peuvent pas être ajoutés au préalable au composant A.*

Viscosité d'application :	Zahn n° 3 : de 10 à 20 s
---------------------------	--------------------------

---

### Application

---

Appliquer :	De 1 à 2 couches moyennes avec période de 15 min d'évaporation.
Épaisseur de pellicule mouillée recommandée :	De 3,2 à 4,0 mils
Épaisseur de pellicule sèche recommandée :	De 2,0 à 2,5 mils
Rendement en pieds carrés à 1 mil (sans perte) :	De 1011 à 1018 pi <sup>2</sup>

---

Les renseignements contenus dans les présentes concernent la compatibilité et l'applicabilité des technologies. Toujours vérifier la compatibilité du produit et du subjectile avant l'utilisation.



PPG Canada Inc.  
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6  
Mississauga, Ontario L5J 1K5  
1-888-310-4762

PPG Industries  
Revêtements commerciaux  
19699 Progress Drive  
Strongsville, OH 44149  
1-800-647-6050