

## Incolore européen HS à 2,1 COV, pour panneaux multiples JC7100

### Données de base

L'incolore européen HS à 2,1 COV, pour panneaux multiples JC7100 de SHOP-LINE® est destiné aux réparations de panneaux, aux refinitions complètes, et à produire un fini très brillant. Le choix de deux durcisseurs permet d'adapter le JC7100 aux exigences quant à la taille des réparations et (ou) aux conditions de température.

### Composants

#### Incolore

JC7100 — Incolore européen HS à 2,1 COV, pour panneaux multiples

#### Durcisseurs

JH7121 — Activateur européen HS à 2,1 COV, pour panneaux multiples : 18 à 29 °C (65 à 85 °F)  
JH7131 — Activateur européen HS à 2,1 COV, pour panneaux multiples — température élevée : plus de 29 °C (85 °F)

### Produits compatibles

#### Peut être appliqué sur les subjectiles suivants :

JBPX — Couche de base uréthane acrylique *Shop-Line Plus* à 3,5 COV

JBX — Couche de base acrylique à 3,5 COV

JTX — Uréthane acrylique à brillant direct et à 2,8 COV

JLX — Émail acrylique à 2,8 COV

### Préparation

Attendre au moins 30 min et au maximum 24 heures avant d'appliquer l'incolore sur la couleur de couche de base. Après 24 heures, il faut poncer légèrement la couche de base et en appliquer une nouvelle couche avant d'appliquer le JC7100.

### Mélanges



Rapport de mélange :  $\frac{\text{JC7100}}{2} : \frac{\text{JH71xx}}{1}$



Durée de vie utile : 1,5 heure à 21 °C (70 °F)



Additifs :  
SLV4985 Agent de matage universel. Consulter le bulletin de produit ONECHOICE® OC-7F.  
SLV814 Flexibilisant universel. Ajouter 10 % par pinte PàP.  
SLV73 Éliminateur d'œil-de-poisson. Ajouter 0,5 oz par pinte PàP.  
SL93LV Accélérateur. Ajouter 2 % par pinte PàP.

### Pression d'air et réglage du pistolet



HVLP : De 8 à 10 lb/po<sup>2</sup> au chapeau d'air  
Conforme aux règlements sur les COV : De 29 à 40 lb/po<sup>2</sup> au pistolet

Réglage du pistolet : De 1,3 à 1,6 mm ou l'équivalent

Remarque : Pour obtenir les meilleurs résultats, consulter les recommandations du fabricant pour connaître les pressions d'air à l'entrée d'air du pistolet de pulvérisation.

---

## Application

---



**Couches :**

2 ou 3 couches moyennement mouillées

Pour obtenir un rendement optimal, l'épaisseur finale de pellicule sèche recommandée est de 2,0 à 2,5 mils.

---

## Temps de séchage

---



**Entre les couches :**

De 5 à 10 min à 21 °C (70 °F)



**Séchage à l'air :**

Hors poussière :

**Avec JH7121**

De 45 à 65 min

**Avec JH7131**

De 2 à 3 heures

Hors poisse :

De 2 à 3 heures

De 6 à 7 heures

Avant masquage :

De 6 à 8 heures

De 6 à 8 heures



**Séchage accéléré :**

30 min à 60 °C (140 °F)



**IR :**

De 10 à 15 min, à pleine puissance



**Polissage :**

**Séchage à l'air**

De 8 à 12 heures ou toute une nuit à 21 °C (70 °F) avant le polissage ou la mise en service

**Séchage accéléré**

90 min de refroidissement avant le polissage ou la mise en service



**Avant une nouvelle couche :**

**Séchage à l'air**

De 8 à 12 heures ou toute une nuit à 21 °C (70 °F)

**Séchage accéléré**

Après refroidissement, avant une nouvelle couche

Poncer légèrement avant d'appliquer une nouvelle couche.

---

## Nettoyage

---

Après chaque utilisation, nettoyer à fond les pistolets de pulvérisation, les godets et les contenants d'entreposage à l'aide du réducteur JR, du solvant tout usage JT571 à 0,21 COV ou d'un autre solvant de nettoyage approprié. Suivre les directives de l'Environmental Protection Agency (EPA) pour entreposer et éliminer correctement les déchets de peinture à base de solvants.

## Propriétés

Mélanges PàP	JC7100 : JH71xx	JC7100 : JH71xx : SL93LV	JC7100 : JH71xx : SLV814
Rapport de mélange	2 : 1	2 : 1 : 2%	2 : 1 : 10 %
Catégorie d'usage	Revêtement d'incolore	Clear Coating	Revêtement d'incolore (flexibilisé)
Teneur réelle en COV (en g/L)	De 116 à 131	De 114 à 128	De 110 à 123
Teneur réelle en COV (en lb/gal)	De 0,97 à 1,09	De 0.95 à 1.07	De 0,92 à 1,03
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en g/L)	De 216 à 234	De 216 à 234	De 210 à 226
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en lb/gal)	De 1,80 à 1,95	De 1.8 à 1.95	De 1,75 à 1,89
Densité (en g/L)	De 1183 à 1188	De 1186 à 1191	De 1188 à 1191
Densité (en lb/gal)	De 9,87 à 9,91	De 9.90 à 9.94	De 9,91 à 9,94
Poids des COV (en %)	De 60,8 à 61,7	De 61.7 à 62.5	De 62,0 à 62,8
Poids de l'eau (en %)	0,0	0.0	0,0
Poids des matières exemptées (en %)	De 49,8 à 51,9	De 50.9 à 52.9	De 51,7 à 53,6
Volume d'eau (en %)	0,0	0.0	0,0
Volume des matières exemptées (en %)	De 43,9 à 46,0	De 45.0 à 47.0	De 45,8 à 47,6
Volume des solides (en %)	De 40,2 à 40,5	De 39.5 à 39.8	De 39,4 à 39,7
Poids des solides (en %)	De 38,3 à 39,2	De 37.0 à 38.3	De 37,1 à 38,0
Rendement en pi <sup>2</sup> /gal US (1 mil, à 100 % d'efficacité de transfert)	De 645 à 650	De 634 à 638	De 632 à 637



### Restrictions

Les produits *Shop-Line* ne devraient pas être combinés à des composantes d'autres gammes de produits.

### Mise en garde

Il peut être nécessaire de mélanger le contenu de l'emballage avec d'autres composants avant que le produit puisse être utilisé. Avant d'ouvrir l'emballage, s'assurer de bien comprendre les mises en garde sur les étiquettes de tous les composants, car les dangers inhérents à chacun des composants se retrouvent dans le produit mélangé. L'équipement de pulvérisation doit être manipulé avec soin et conformément aux recommandations du fabricant. Respecter les directives d'utilisation inscrites sur l'étiquette du respirateur. Porter de l'équipement de protection des yeux et de la peau. Prendre toutes les précautions qui s'imposent.

### Renseignements de nature médicale

**POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, OU LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS.**

### Consulter les fiches signalétiques et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de maintenance.

Les fiches signalétiques pour les produits PPG mentionnés dans ce bulletin sont disponibles auprès de votre distributeur de la marque *Shop-Line*. À la connaissance de PPG Industries, les renseignements techniques du présent bulletin sont exacts. Toutefois, comme PPG Industries améliore constamment ses revêtements et formules de peinture, les données techniques actuelles peuvent être différentes de l'information disponible au moment de l'impression du bulletin. Communiquez avec votre distributeur de la marque *Shop-Line* ou visitez le site [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com) pour obtenir l'information la plus récente.

Le logo de PPG, *Shop-Line* et *OneChoice* sont des marques déposées de PPG Industries Ohio, Inc.