

Imprimador/Acabado Reducible en Agua AQUACRON® Q8135-BLK

DESCRIPCIÓN:

El imprimador/acabado reducible en agua AQUACRON® (Q8135-BLK) es un imprimador/acabado negro, de bajo brillo, secado rápido, para interiores y exteriores diseñado para uso industrial sobre superficies metálicas descubiertas o imprimadas. Las aplicaciones ideales incluyen piezas de metal, partes inferiores de la carrocería del automóvil, trenes de rodaje de remolques y zapatas de frenos.

LO MÁS DESTACADO:

- Excelente protección contra la corrosión
- Aplicaciones en interiores y exteriores
- Bajo COV, poco color y libre de contaminantes peligrosos del aire
- Se puede usar como imprimador o capa de acabado
- No contiene metales pesados
- Se diluye y limpia con agua de la llave
- Punto de ignición más alto que los revestimientos a base de solventes

PROPIEDADES TÉCNICAS:

PROPIEDAD	MÉTODO	RESULTADO*
Color		Negro (Q8135-BLK)
Rango de brillo a un ángulo de 60°	ASTM D523	24 a 40
Dureza al lápiz	ASTM D3363	HB
Mandril cónico (1/8")	ASTM D522	Cumple con la norma
Adherencia	ASTM 3359	Cumple con la norma, 5B
Humedad: 300 horas	ASTM D2247	Cumple con la norma
Niebla salina: 500 horas	ASTM B117	Cumple con la norma
Resistencia a los productos químicos		Buena
Sustratos		CRS, HRS, Aluminio
Revestimiento final (si se utiliza)		Consulte la tabla de compatibilidad

*Estos resultados fueron obtenidos sobre paneles CRS de hierro fosfatado.

Imprimador/Acabado Reductible en Agua AQUACRON® Q8135-BLK

Constantes físicas e información reglamentaria: (Todos estos valores son teóricos, dependen del color y se aplican al producto listo para rociar. Los valores reales pueden variar ligeramente debido a las variantes de la fabricación).

PROPIEDADES FÍSICAS:

Porcentaje de sólidos (por peso)	43,93%
Porcentaje de sólidos (por volumen)	34,60%
Contaminantes orgánicos peligrosos del aire	0,0 lb./gal.
Reactivo fotoquímicamente	No
Punto de ignición	65 °C (147 °F)
Proporción de volumen	Tal como está
Cobertura (a 1 milipulgada, sin pérdidas)	555 pies ² / gal.
Vida útil	1 año
Categoría de uso aplicable	Revestimiento de una sola etapa
COV real	1,13 lb./gal. 135,37 g/L
COV reglamentario (menos agua, menos exentos)	2,26 lb./gal. 270,75 g/L
Densidad	9,44 lb./gal. 1132 g/L
% de volátiles por peso	56,07 %
% de agua por peso	43,73%
% peso de exentos	0,0%
% volumen de agua	49,56%
% volumen de exentos	0,0%

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

La superficie de acero laminado en caliente debe estar limpia y libre de contaminantes superficiales como aceite, suciedad, óxido y otros materiales extraños. Para condiciones de exposición leve la superficie debe prepararse de acuerdo con el método SSPC-SP2 Limpieza con herramientas manuales. Este requiere limpiar la superficie al frotar con un cepillo de alambre, raspar, desconchar y lijar. La superficie debe estar limpia y libre de contaminantes superficiales (por ejemplo, aceite, suciedad, óxido y otros materiales extraños). Puede utilizar un limpiador a base de agua compatible como el MV398C para eliminar este tipo de contaminantes superficiales. Debe eliminar la pintura vieja o las escamas de óxido mediante chorro abrasivo tal y como se describe en SSPC-SP 6 (NACE No. 3) Limpieza con chorro abrasivo comercial.

Se recomienda aplicar un pretratamiento químico de fosfato de hierro de 3 etapas como el limpiador Chemfos® KA de PPG y el sistema de sellado Chemseal o un sistema revestimiento de conversión similar para mejorar las propiedades de adherencia y rendimiento del sistema de revestimiento sobre CRS.

Se recomienda evaluar todo sustrato alterno caso por caso para determinar una adherencia satisfactoria.

Consulte a su representante de PPG para obtener recomendaciones adicionales sobre el sustrato y el imprimador.

Imprimador/Acabado Reductible en Agua AQUACRON® Q8135-BLK

DATOS DE APLICACIÓN:

Instrucciones de mezclado:	Mezcle bien antes y durante el uso.
Espesor de película húmeda:	2,5 a 5,5 milipulgadas
Espesor de película seca:	1,0 a 2,0 milipulgadas
Reductor:	Agua (hasta 10% para aplicaciones convencionales por rociado)
Viscosidad de rociado:	EZ Zahn #3 de 18 a 24"
Aplicación con brocha:	Brocha de cerdas de nylon o poliéster de alta calidad (para retoque solamente)
Aplicación con rodillo:	Felpa de 3/8", cuerpo resistente al solvente (para retoque solamente)
Enjuague/limpieza de línea:	Agua y jabón, Limpiador de equipo MV398

APLICACIÓN PULVERIZADA	EQUIPO DE ROCIADO*	PRESIÓN DE LÍQUIDO (psi)	PRESIÓN DE PULVERIZACIÓN (psi)	LÍQUIDO	BOQUILLA DE AIRE
Convencional	Binks 95	8 a 10	45 a 55	66SS (0,070", 1,8 mm)	66PR
HVLP	DeVilbiss JGHV-531	8 a 10**	55 a 60	FF	46MP
Sin aire asistido por aire	Graco Alpha A.A.	1000 a 1500	30 a 50	0,011 a 0,013"	239781
Sin aire	Graco sin aire	1800 a 2300	n/a	0,013 a 0,015"	n/a

*o equivalente

**la presión de pulverización debe leer <10 psi en el tapón

TIEMPOS DE SECADO:

Secado al aire (supone una temperatura de 25 °C (77 °F) y una humedad relativa del 50%)*

Secado en horno / secado forzado

Al tacto:	10 minutos	Tiempo de secado por evaporación:	10 minutos (ambiente)
Para manipular:	15 a 25 minutos	Temperatura del sustrato:	49 a 71 °C (120 a 160 °F)
Para aplicar revestimiento final:	20 a 45 minutos o cuando esté seco al tacto	Tiempo de secado en horno:	5 a 20 minutos
Para secar:	4 a 8 horas*		

* Esta condición no significa que la película de pintura haya alcanzado el curado completo. La película de pintura dura 7 días sin curar por completo. Es una etapa en la cual se puede manipular sin soltar, arrugar o alterar la película con una presión mínima de los dedos o las manos.

INFORMACIÓN ADICIONAL:

- No aplique a temperaturas menores de 10 °C (50 °F).
- La aplicación de una película de pintura que sobrepase el espesor recomendado y con alta humedad retardará los tiempos de secado
- Los tiempos de secado pueden mejorar con el movimiento del aire
- Temperatura en servicio: 65 °C (120 °F)
- Evite que se congele
- No se recomienda para superficies galvanizadas, con revestimiento galvanneal o ricas en cinc

AQUACRON® es una marca registrada de PPG Industries Ohio, Inc.

Si desea más información póngase en contacto con:

PPG TrueFinish® Industrial Coatings, One PPG Place Pittsburgh, PA 15272, 1-866-PPG-TRUE

PPG considera que la información de los datos técnicos presentados son exactos hasta este momento, sin embargo no otorga ninguna garantía, explícita ni implícita, acerca de su exactitud, de que sean completos ni del rendimiento de los productos. Las mejoras continuas a la tecnología de los revestimientos puede ocasionar que los datos técnicos varíen en un futuro y que difieran de los estipulados en este documento. Este producto se encuentra diseñado para ser aplicado por personal capacitado en una aplicación de una fábrica o taller. No intente utilizar el producto sin la Hoja de Datos de Seguridad del Material actualizada. El rendimiento de un producto puede variar debido a la técnica de preparación de la superficie, el método de aplicación, las condiciones operativas, el material al que se aplica o con el que se aplica y su uso. Es altamente recomendable evaluar los productos con respecto a estos factores antes de utilizarlos a gran escala.