

## MP282 Imprimante tapaporos de alta cobertura 2K

### Antecedentes

MP282 de OMNI® es un imprimante tapaporos de alta cobertura 2K de dos componentes gris, de secado rápido, diseñado para los centros de reparación de colisiones de automóviles de la actualidad. El endurecedor MH283 debe utilizarse en temperaturas frías o regulares; el endurecedor MH284 debe utilizarse en temperaturas calientes o cuando se requiere una vida útil prolongada.

### Componentes

Imprimante	Endurecedor	Reductor
MP282 Imprimante tapaporos de alta cobertura 2K	MH283 Endurecedor de capa inferior MH284 Endurecedor de capa inferior - Alta temperatura	MR185 Rápido de 13 a 18 °C (55 a 65 °F) MR186 Medio de 18 a 24 °C (65 a 75 °F) MR187 Lento de 24 a 29 °C (75 a 85 °F) MR188 Muy lento de 29 a 35 °C (85 a 95 °F)

### Productos compatibles

#### Puede aplicarse sobre:

Acero limpio, lijado e imprimado decapado, galvanizado y aluminio.  
Relleno lijado y limpio, SMC y fibra de vidrio cubierta de gel.  
Recubrimiento E-Coat limpio y lijado apropiadamente  
Recubrimientos de acabado y originales del fabricante curados, limpios y lijados.  
MP17x Imprimantes epóxicos  
MP178 Imprimante plástico  
MP220 Imprimante para metal desnudo libre de cromo  
MP243 Imprimante de poliéster

#### Se puede cubrir con los siguientes revestimientos finales:

MP17x Imprimante epóxico  
MP213 Sellador GP  
MP23x Sellador de uretano 2K  
MBP Capa base de uretano acrílico *Omni Plus*  
MBC Capa base acrílica  
MTK Uretano acrílico de una sola etapa  
MAE Esmalte acrílico  
MAE Esmalte acrílico con endurecedor

### Preparación

#### Limpieza de la superficie:

MX190 Removedor de cera y grasa  
MX192 Limpiador plástico  
SWX350 H<sub>2</sub>O-SO-CLEAN®

#### Lijado

Grano 120 a 180 sobre metal descubierto. Para obtener mejor rendimiento, primero aplique el imprimante decapante libre de cromo MP220 o el imprimante epóxico MP170. Grano 180 a 240 sobre acabados antiguos/rellenos para carrocería.

### Mezcla



**Proporciones:**  $\frac{\text{MP282}}{4} : \frac{\text{MH283/MH284}}{1} : \frac{\text{MR18X Reductor}}{1^*}$

*\*para aplicaciones de alta cobertura, el reductor MR puede cortarse a ½ parte*



**Como relleno de rociado:**  $\frac{\text{MP282}}{4} : \frac{\text{MH283/MH284}}{1}$



**Vida útil:**  
1 hora a 70°F (21°C) a 4:1:1  
30 minutos a 70 °F (21 °C) a 4:1:½  
20 minutos a 70 °F (21 °C) a 4:1  
El endurecedor MH284 puede utilizarse cuando se requiere una vida útil prolongada



**Aditivos:**  
MX193 Aditivo flexible  
Acelerador MX195  
10% por mezcla de RTS  
Agregue 1 oz. a un cuarto de RTS

---

## Configuración de la presión del aire y de la pistola

---



**HVLP:** De 8 a 10 psi en el tapón de aire  
**De conformidad:** De 29 a 40 psi en la pistola  
**Ajuste de la pistola:** De 1.3 a 1.6 mm o equivalente

Nota: Para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola sobre la presión del aire de entrada.

## Aplicación

---



**Capas:** De 2 a 4 capas

## Tiempos de secado

---



**Entre capas:** De 5 a 10 minutos a 21 °C (70 °F)



**Secado al aire:**  
**4:1:1**  
De 1½ a 3 horas a 21 °C (70 °F)  
**4:1:½**  
De 3 a 6 horas para aplicaciones de alta cobertura  
**4:1**  
8 horas como mínimo para aplicaciones de relleno de rociado



**Secado forzado:** 20 a 30 minutos con temperatura de metal de 61 °C (140 °F)



**IR (onda media):** 10 a 15 minutos



**Revestimiento final:** **Secado al aire**  
1½ a 3 horas para lijar y aplicar el revestimiento final  
**Secado forzado**  
Después de enfriarse

## Limpieza

---

Después de cada uso, limpie cuidadosamente las pistolas de rociado, los depósitos de la pistola, los envases de almacenamiento, etc., con Reductor MR, solvente MS251 multiusos u otro solvente apropiado. Siga las directrices de la EPA sobre los procedimientos adecuados de almacenamiento y eliminación de residuos de pintura con partículas de solvente.

---

## Propiedades

---

### COV

Paquete	4.01 lb. /gal.
Aplicado (4:1:1)	4.66 lb. /gal.
Aplicado (4:1)	4.24 lb. /gal.

### Formación de película por capa

Aplicado (4:1:1)	de 1.5 a 2.0 milipulgadas
Aplicado (4:1)	de 2.0 a 2.5 milipulgadas

### Sólidos por volumen

Aplicado (4:1:1)	33.5%
Aplicado (4:1)	40.3%

### Sólidos por peso

Aplicado (4:1:1)	55.2%
Aplicado (4:1)	61.8%

### Rendimiento en pies cuadrados a 1 milipulgada (4:1:1)

Aplicado (4:1:1)	538 pies cuadrados/gal al 100% de transferencia
Aplicado (4:1)	646 pies cuadrados/gal al 100% de transferencia

---

---

### Limitaciones

Los productos *Omni* no deberían combinarse con componentes de otras líneas de productos.

### Información de precaución:

El contenido de este paquete tal vez deba mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, lea los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. El equipo de rociado se debe manejar con extremo cuidado y de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. Para usar un respirador, siga las instrucciones de la etiqueta. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

### Emergencias médicas:

**EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU. LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL (514)-645-1320**

**Para obtener más información sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) y las etiquetas.**

Las hojas de datos de seguridad de los productos PPG mencionados en esta publicación están disponibles a través del distribuidor de la marca *Omni* de PPG. Según nuestros conocimientos, la información técnica contenida en este boletín es exacta; sin embargo, ya que PPG Industries constantemente mejora sus fórmulas de revestimientos y pinturas, los datos técnicos actuales pudieran diferir en cierto grado con los conocimientos disponibles en el momento de imprimir este boletín. Comuníquese con su distribuidor de la marca *Omni* o ingrese a [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com) para obtener la información más actualizada.

---

