



# Revêtements de qualité commerciale

## EFP-428/EFP-928

CPC 99F

### Apprêt époxy à séchage rapide

DESCRIPTION DE PRODUIT	
EFP-428 EFP-928 Composant A	Apprêt époxy à séchage rapide – gris Apprêt époxy à séchage rapide – blanc EFP-281 Catalyseur pour apprêt époxy à séchage rapide Composant B
TYPE : Polyamide époxy à deux composants	
UTILISATION RECOMMANDÉE Les apprêts époxy à séchage rapide EFP-428 et EFP-928 offrent une excellente résistance à la rouille, ce qui en permet l'application sur une large variété de substrats dûment préparés. Ils peuvent être appliqués comme couches intermédiaires à haut pouvoir garnissant sur des apprêts de zinc.	
CONSTANTES PHYSIQUES	
POIDS PAR GALLON U.S. (prêt à pulvériser) 12,6 lb/gal ± 2 %	POINTS-ÉCLAIRS EFP-428 Pinsky-Martens 13 °C (55 °F) EFP-928 15 °C (59 °F) EFP-281 17 °C (62 °F)
POURCENTAGE DE MATIÈRES SOLIDES PAR POIDS (prêt à pulvériser) 77,25 % - 77,75 %	COV (PAP) 2,80 lb/gal
POURCENTAGE DE MATIÈRES SOLIDES PAR VOLUME (prêt à pulvériser) 60,75 % - 61,25 %	
CARACTÉRISTIQUES DE RENDEMENT	
RÉSISTANCE À L'HUMIDITÉ (TEST DE 96 HEURES) EXCELLENTE	
ADHÉRENCE Très bonne	
Conforme à la réglementation sur les COV de 2,80.	
Possibilité d'appliquer une nouvelle couche sur cet apprêt à haut pouvoir garnissant après deux heures.	
Possibilité d'appliquer le produit à des températures aussi basses que 4 °C (40 °F).	
LIMITE DE TEMPÉRATURE EN SERVICE 121 °C (250 °F)	



## PRÉPARATION DE LA SURFACE

La surface à recouvrir doit être poncée et exempte de toute impureté comme des poussières, des saletés, de l'huile, de la graisse ou de l'oxydation. Un traitement chimique ou un revêtement de conversion améliore les caractéristiques d'adhérence et de rendement du système complet de revêtement. Nous recommandons SSPC-SP6 (décapage par abrasif commercial) comme préparation minimale pour les substrats de métal.

Métal	Apprêts recommandés	Application directe sur substrats adéquatement préparés
Acier laminé à froid	AUE-280, AUE-280LG, AUE-300, AUE-350, AUE-400LG	Excellente sur surface abrasée
Acier laminé à chaud	AUE-280, AUE-280LG, AUE-300, AUE-350, AUE-400LG	Excellente sur surface abrasée
Acier galvanisé	AUE-280, AUE-280LG, AUE-300, AUE-350, AUE-400LG	Non recommandée
Acier recuit	AUE-280, AUE-280LG, AUE-300, AUE-350, AUE-400LG	Non recommandée
Aluminium	AUE-280, AUE-280LG, AUE-300, AUE-350, AUE-400LG	Excellente

## GUIDE D'APPLICATION

### DIRECTIVES DE MÉLANGE

Bien agiter avant et de temps à autre pendant l'utilisation. Laisser reposer 30 minutes avant d'utiliser. Mêler une partie de composant A (EDP-428 ou EFP-928) à une partie de composant B (EFP-281).

### DILUTION

Ne doit pas être dilué là où les COV sont réglementés à 2,8 lb/gal; peut être dilué avec du xylène là où la réglementation le permet.

### DURÉE DE VIE

8 heures

### ÉPAISSEUR DE PELLICULE MOUILLÉE RECOMMANDÉE

Par pulvérisation : 6,5 – 10 mils

### ÉPAISSEUR DE PELLICULE SÈCHE RECOMMANDÉE

4,0 – 6,0 mils

### MATÉRIEL D'APPLICATION

Pulvérisation conventionnelle : JGA ou PMBC 510 avec buse/pointeau E et un chapeau d'air 777. Un chapeau d'air 64 peut contribuer à réduire les projections périphériques.

Pulvérisation sans air : pression de 1 500 lb/po<sup>2</sup>, buse de 0,017 à 0,021 po.

Il n'est pas recommandé d'appliquer au rouleau ou au pinceau.

### TEMPS DE SÉCHAGE

25 °C (77 °F) et 50 % d'humidité relative.

Au toucher : 30 minutes

Avant manipulation : 2 heures

Avant une nouvelle couche : 2 heures

Les temps de séchage ci-dessus peuvent varier en fonction de l'épaisseur de la pellicule et de la température.

L'application d'une épaisseur de pellicule supérieure à celle qui est recommandée pour ce produit a pour effet d'augmenter substantiellement le temps de séchage.

### RENDEMENT EN SURFACE RECOMMANDÉ

978 pi<sup>2</sup> à une épaisseur de pellicule sèche de 1,0 mil par gallon U.S. Ces chiffres sur le rendement ne comprennent pas les pertes au moment du mélange, du transfert ou de l'application du revêtement non plus que les pertes causées par les irrégularités ou la porosité de la surface.

### NETTOYAGE

Butanone, acétone ou diluant à laque.

### PRÉCAUTIONS ET LIMITATIONS D'APPLICATION

Appliquer seulement lorsque la température de l'air ambiant, du produit et de la surface est supérieure à 4 °C (40 °F) et que celle de la surface est d'au moins 3 °C (5 °F) au-dessus du point de rosée. Éviter de peindre à l'extérieur tard le jour lorsque la rosée ou de la condensation risquent de se former ou en cas de risque de pluie. Utilisation non recommandée en contexte résidentiel. On doit préparer l'acier laminé à chaud en faisant un décapage par projection d'abrasif.

Il n'est pas recommandé d'appliquer ce produit au rouleau ou au pinceau.

À la connaissance de PPG Industries, les renseignements techniques de ce bulletin sont exacts. Cependant, comme PPG Industries Inc. améliore constamment ses revêtements et formules de peinture, les données techniques peuvent varier selon l'information disponible au moment de l'impression du bulletin. Veuillez communiquer avec votre distributeur de Revêtements Industriels Spécialisés pour obtenir l'information la plus récente.

## SÉCURITÉ

Les matériaux décrits sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale et utilisant l'équipement approprié dans des conditions contrôlées. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public.

L'application sécuritaire des peintures et revêtements exige une connaissance de l'équipement et du matériel, ainsi qu'une formation individuelle. Il est essentiel de lire attentivement et de respecter rigoureusement les directives et l'information préventive sur l'équipement et les produits afin de préserver la sécurité des personnes et la protection des biens. Au moment de l'application, il faut prendre soin d'éliminer les conditions potentiellement dangereuses ou qui peuvent exposer les opérateurs ou les autres personnes à des blessures ou maladies. Des précautions spéciales s'imposent à l'utilisation de l'équipement de pulvérisation, surtout avec les systèmes de pulvérisation sans air comprimé. L'injection de peinture sous haute pression dans la peau par un appareil sans air comprimé peut provoquer de sérieuses blessures nécessitant des soins médicaux immédiats en milieu hospitalier. On peut également obtenir des méthodes de traitement auprès d'un centre antipoison. On doit assurer la qualité de l'air par une ventilation adéquate. Les opérateurs d'équipement peuvent obtenir une protection supplémentaire en portant des masques et des vêtements protecteurs (gants et combinaisons). Il faut toujours porter des lunettes protectrices. Pendant l'application de tout produit de revêtement, la présence de toute flamme est interdite et il est défendu de faire des soudures et de fumer. On doit utiliser un équipement à l'épreuve des explosions lorsqu'on applique ces produits en espace restreint.

### MISE EN GARDE

Avant d'utiliser les produits susmentionnés, lire attentivement les étiquettes de chaque produit et suivre le mode d'emploi. Veuillez lire et observer tous les avertissements et mises en garde sur les étiquettes de tous les produits. Éviter tout contact avec la peau et les yeux; éviter de respirer les vapeurs et les brouillards de pulvérisation. Une exposition répétée aux vapeurs à concentration élevée peut provoquer une série d'effets progressifs, notamment l'irritation des voies respiratoires de même que des lésions cérébrales et des troubles neurologiques permanents et, potentiellement, une perte de conscience ou la mort dans des endroits mal aérés. Larmoiements, maux de tête, nausées, étourdissements et perte de coordination sont des indications que le niveau de solvant est trop élevé. Un usage abusif délibéré, comme celui d'inhaler ou d'augmenter intentionnellement la concentration des composants, peut être nocif, voire fatal.

GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS

### RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE

Pour obtenir d'urgence des renseignements de nature médicale ou concernant le contrôle des déversements, au Canada composer le (514) 645-1320. Avoir en main les informations de l'étiquette.

### FICHES SIGNALÉTIQUES

Les fiches signalétiques pour les produits PPG mentionnés dans ce bulletin sont disponibles auprès de votre distributeur PPG de Revêtements de qualité commerciale.

POUR DE PLUS AMPLES INFORMATIONS SUR CE PRODUIT, CONSULTER L'ÉTIQUETTE ET LA FICHE SIGNALÉTIQUE S'Y RAPPORTANT.

**PPG Industries**  
Revêtements industriels

Où que vous regardiez