



PDS N7.3 SP

Septiembre 2017

NEXA AUTOCOLOR® 2K® Técnicas de difuminado

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El proceso de difuminado NEXA AUTOCOLOR® 2K® ofrece técnicas y sencillas para recubrir todo tipo de pieza. El disolvente para difuminado 2K P850-1401 o ONECHOICE® mezclador de acabado uniforme SX840/SXA840 está formulado para una aplicación fácil y tiene excelentes propiedades de humedecimiento por rocío excesivo, para ofrecer un acabado de alto brillo. El difuminador base 2K P273-1051 ayuda a lograr un difuminado fácil de la capa base, en particular en tonos pastel y colores de capa base plateados.

Productos	
P422-xxxx	Capa base de color 2K
P420-	Pintura de color de una sola capa con alto contenido de sólidos 2K
P190-643	Revestimiento transparente con alto contenido de sólidos
P190-5520	Revestimiento transparente
P190-6100	Revestimiento transparente de secado rápido y alto contenido de sólidos
P190-6330	Revestimiento transparente de producción y alto contenido de sólidos
P850-1401	Disolvente para difuminado
P273-1051	Difuminador base
SWX350	Prelimpiador a base de agua H2O-SO-CLEAN®
SX840/SXA840	Mezclador de acabado uniforme

Técnicas de difuminado

Proceso

INFORMACIÓN GENERAL DEL PRODUCTO

Consulte en las hojas de datos del producto correspondiente el uso de las pinturas 2K de una sola capa con alto contenido de sólidos y de las capas base y revestimientos transparentes 2K.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La preparación correcta es esencial para el éxito de cualquier reparación y se debe tener cuidado en esta etapa para lograr un resultado satisfactorio.

1. Verifique que todos los paneles que puedan estar en el proceso de reparación o difuminado estén completamente limpios y desengrasados.
2. Lije en mojado el área de reparación con P400 en el caso de las pinturas de color de una sola capa y con P600 en el caso de las capas base de color, o lije con máquina en seco con P320 en pinturas de una sola capa y con P400 en capas base.
3. Prepare el área circundante lijando con lija de grano P1500 en mojado o con una almohadilla para pulir gris. Si se usa un compuesto, una vez que se haya raspado la superficie, retire el exceso de compuesto con el prelimpiador a base de agua SWX350 *H2O-So-Clean* para evitar volver a pulir la superficie.
4. Antes de aplicar el revestimiento final, elimine la grase de los paneles con el prelimpiador a base de agua SWX350 *H2O-So-Clean*. En el momento de desengrasar, use un paño para aplicar el prelimpiador a base de agua y otro para limpiarlo.
5. Por último, limpie toda la superficie que se va a pintar con un paño humedecido en solvente.

MÉTODO DE DISOLVENTE PARA DIFUMINADO

Este es el método estándar para reparar por zonas todos los acabados, capas base metálicas, capas base sólidas y nacarados de dos etapas. No use este método para reparar colores nacarados de tres etapas. Es mejor para carros antiguos, marcos de puertas y áreas menos visibles.

1. Con una pintura normal lista para rociar, cubra el área pintada a baja presión (30 psi en la pistola) y extiéndase hacia el área circundante preparada realizando un movimiento de arco con la pistola.
2. Agregue una parte del disolvente para difuminado 2K P850-1401 a una mezcla de 2 a 3 partes en la pistola y continúe difuminando hacia el área circundante preparada realizando un movimiento de arco a una presión baja en la pistola. Superponga las capas previas de pintura, pero cerciórese de no rociar fuera del área preparada.
3. Tan pronto como sea posible, aplique con cuidado el disolvente para difuminado P850-1401 o *OneChoice SA840/SXA840* Mezclador de acabado uniforme en línea recta sobre el borde seco, realizando varias pasadas suaves para disolver el rocío seco, a una presión baja en la pistola.
4. Deje que seque la película o que se evapore según los tiempos recomendados.

ESTOS PRODUCTOS SOLO LOS DEBEN USAR PROFESIONALES

Técnicas de difuminado

Proceso

PINTURA DE UNA SOLA CAPA / REVESTIMIENTO TRANSPARENTE

1. No se recomienda difuminar la pintura de una sola capa o el revestimiento transparente en paneles exteriores.
2. Para difuminar las áreas menos visibles y los marcos de puertas, siga los procedimientos descritos anteriormente.

REVESTIMIENTO TRANSPARENTE COMO MÉTODO DE DIFUMINADO TRANSPARENTE

Este método se debe aplicar en los sistemas P420 de una sola capa para lograr un acabado brillante de alta calidad. Es el mejor método para áreas muy visibles.

1. Cubra el área imprimada aplicando pintura activada y diluida de manera normal a baja presión. Extiéndase hacia el área circundante preparada con un movimiento de arco de la pistola.
2. Agregue 1 parte de revestimiento transparente activado normalmente a 2 partes de la mezcla en la pistola y continúe difuminando hacia el área circundante usando presión baja. Realice un movimiento de arco con la pistola, traslapando la capa anterior. Limpie la pistola después de este paso.
3. Deje secar por evaporación la pintura P420 de una sola capa durante 20 a 30 minutos antes de aplicar el revestimiento transparente.
4. Aplique una capa completa de revestimiento transparente activado normalmente a todo el panel reparado.

MÉTODO DE DIFUMINADO CON DIFUMINADOR BASE

Este método solo se debe usar en capas base metálicas y pinturas nacaradas de dos etapas. Es de utilidad particular en tonos pastel y colores claros de capa base.

1. Cubra el área imprimada aplicando pintura diluida de manera normal a baja presión. Extiéndase hacia el área circundante preparada con un movimiento de arco de la pistola.
2. Agregue hasta 1 parte de difuminador base P273-1051 a 1 parte de la mezcla en la pistola y continúe difuminando hacia el área circundante usando presión baja. Realice un movimiento de arco con la pistola, traslapando las capas anteriores.

o

Como alternativa, en las reparaciones de áreas pequeñas, agregue 1 parte de difuminador de base P273-1051 a 2 partes de pintura diluida de manera normal. Use esta mezcla para cubrir las áreas circundantes imprimadas preparadas como se describe en el punto 1 anterior. Luego, agregue hasta 1 parte más de difuminador base a 1 parte de la mezcla de la pistola y continúe difuminando hacia el área circundante preparada, como en el punto 2 anterior.

3. Deje secar la capa base con normalidad, según las recomendaciones.
4. Aplique el revestimiento transparente con normalidad.
5. Deje secar el revestimiento transparente de acuerdo con las recomendaciones de la hoja de datos del producto.

ESTOS PRODUCTOS SOLO LOS DEBEN USAR PROFESIONALES

Técnicas de difuminado

Proceso

MÉTODO DE DIFUMINADO DE PINTURAS NACARADAS DE 3 ETAPAS

Método para difuminar y reparar por zonas pinturas nacaradas de 3 etapas.

1. Aplique una capa inicial diluida de manera normal para cubrir toda al área imprimada, a una presión baja. Procure que el traslapo en el área circundante preparada sea mínimo.
2. Agregue 1 parte del disolvente para difuminado P850-1401 a 2 partes de la mezcla de capa inicial en la pistola. Realice un movimiento de arco con la pistola, traslapando la capa anterior.
3. Agregue 1 parte de capa base de color nacarado diluida normalmente a 2 partes de la mezcla en la pistola y aplique de 1 a 3 capas ligeras hasta el borde del área recubierta con la capa inicial, a una presión baja en la pistola. Procure que el traslapo en el área circundante preparada sea mínimo. Deseche la pintura y limpie la pistola después de este paso.
4. Aplique capa base de color nacarado en la reparación, a una presión baja de la pistola, hasta el borde del área recubierta con la capa inicial. Procure que el traslapo en el área circundante preparada sea mínimo.
5. Agregue 1 parte de disolvente para difuminado P850-1401 a 2 partes de la mezcla en la pistola y continúe difuminando hacia el área circundante traslapando la capa anterior y con una presión baja en la pistola.
6. Agregue 1 parte de revestimiento transparente activado a 2 partes de la mezcla en la pistola y continúe difuminando hacia el área circundante traslapando la capa anterior y con una presión baja en la pistola. Deseche la pintura y limpie la pistola después de este paso.
7. Aplique revestimiento transparente en todo el panel preparado o hasta una línea divisoria apropiada, de manera normal.
8. Deje secar el revestimiento transparente de acuerdo con las recomendaciones de la hoja de datos del producto.

ESTOS PRODUCTOS SOLO LOS DEBEN USAR PROFESIONALES

Técnicas de difuminado

ESPECIFICACIONES DE DESEMPEÑO

Producto	Descripción	Uso previsto	COV empaquetado
P850-1401	Disolvente para difuminado	Revestimiento especial - Revestimiento de acabado uniforme	6.96 lb /gal (835 g/l)
P273-1051	Difuminador base	Revestimiento especial - Revestimiento de acabado uniforme	6.66 lb /gal (798 g/l)
SWX350	Prelimpiador de suspensión en agua <i>H₂O-So-Clean</i>	Limpiador de sustratos	0.16 lb/gal (20 g/l)

CONFORMIDAD CON COV

Para garantizar un mezclado exacto, el mejor rendimiento y el cumplimiento con COV:

- No añada más cantidad de endurecedor o disolvente ni modifique las proporciones de mezcla recomendadas.
- No use endurecedores o disolventes que no estén especificados en el resumen de procesos del producto.

SALUD Y SEGURIDAD

Para obtener más información sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) y las etiquetas.

- El contenido de este paquete tal vez deba mezclarse con otros componentes antes de usarse. Antes de abrir los paquetes, asegúrese de que entienda los mensajes de advertencia en las etiquetas y las hojas de datos de seguridad (SDS) de todos los componentes, ya que la mezcla tendrá los riesgos de todas sus partes.
- La manipulación y el uso inadecuados, por ejemplo, una técnica de rociado deficiente, controles de ingeniería inadecuados o la falta de equipo de protección personal (PPE) apropiado, pueden provocar condiciones peligrosas o lesiones.
- Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para prevenir lesiones físicas o incendios.
- Proporcione la ventilación adecuada para la salud y para controlar el riesgo de incendio.
- Siga la política de la empresa, las Hojas de Datos de Seguridad de Materiales (MSDS) y las instrucciones del fabricante del respirador para elegir y usar la protección respiratoria adecuada. Asegúrese de que los empleados hayan recibido la capacitación adecuada sobre el uso seguro de respiradores conforme a los requisitos reglamentarios y de la empresa.
- Use el equipo de protección personal (PPE) apropiado, por ejemplo, protección para los ojos y la piel. En caso de lesiones, consulte los procedimientos de primeros auxilios en las SDS.
- Respete siempre todas las precauciones pertinentes y siga las prácticas apropiadas de seguridad e higiene.

EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU. LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL (514) 645-1320

Los materiales descritos se crearon para que los aplique únicamente personal profesionalmente capacitado que use el equipo apropiado y no se deben vender al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias que se indican en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser interpretados como declaraciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado, ni PPG Industries garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.

Para mayor información, póngase en contacto con:



Nexa Autocolor - EE. UU.
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149

Nexa Autocolor - Canadá
2301 Royal Windsor Drive Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5