



# DFT-052S

**DELFLLEET® Evolution**

## F3970/F3970BK/F3970WH

**Imprimadores con ultra alto contenido de sólidos**  
**Gris F3970, Negro F3970BK,**  
**Blanco F3970WH**

El F3970, el F3970BK y el F3970WH son imprimadores de poliuretano COV 2.1 con ultra alto contenido de sólidos libres de cromo, en colores gris, negro y blanco, que ofrecen una adherencia y resistencia a la corrosión superiores cuando se aplican sobre las superficies compatibles correctamente preparadas que se enumeran a continuación. El F3970, el F3970BK y el F3970WH se pueden revestir en tan solo una hora, lo que los hace una opción excelente para los reparadores de pintura para producción de flotillas.

Los productos se pueden aplicar mediante rociado directo sobre metal como imprimadores o como la última capa de sellador antes de aplicar otra capa.

### Productos

Imprimador con ultra alto contenido de sólidos - Gris	F3970
Imprimador con ultra alto contenido de sólidos - Negro	F3970BK
Imprimador con ultra alto contenido de sólidos - Blanco	F3970WH
Endurecedor de imprimador con ultra alto contenido de sólidos	F3971
Solvente exento	F3385
Solvente exento - Medio	F3390
Solvente exento - Lento	F3395
Aditivo de secado rápido	F3400
Aditivo de secado medio	F3405

### Superficies compatibles

*El F3970, el F3970BK y el F3970WH se pueden aplicar sobre:*

- Superficies limpias y lijadas apropiadamente de: acero, aluminio, revestimiento galvanneal, acabados galvanizados, recubrimientos finales originales del fabricante, fibra de vidrio y acabados curados
- F3946 Imprimador antioxidante COV 5.5
- F3950 Imprimador epóxico con alto contenido de sólidos
- F3960 Imprimador decapante con cromo pigmentado
- F3963 Imprimador decapante con cromo
- F3980 Imprimador con alto contenido de sólidos
- F3993/95/97 Imprimador epóxico convencional
- F4921 Imprimador epóxico de COV 2.1
- F4935/36/37 Imprimadores epóxicos con alto contenido de sólidos
- F4940 Imprimador antioxidante COV 3.5








Si va a lijar el metal descubierto antes de aplicar el F3970, el F3970BK o el F3970WH, use lija de grado 120 a 180 sobre acero inoxidable y aluminio. Lije los acabados antiguos con lija de grado 280 a 320 en húmedo o en seco.

Debe imprimir las superficies de aluminio y acero semiduro inmediatamente después de limpiar y lijar.



# F3970/F3970BK/F3970WH

## Datos de aplicación

Selección de Limpiador de sustratos:  Limpiadores comerciales CFX ONECHOICE®		Código	Producto	Objetivo				
		CFX435LV	Limpiador con COV bajo	Limpiador de conformidad ideal para eliminar suciedad, grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintado.				
		CFX436	Removedor de cera y grasa	Ideal para eliminar suciedad, grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintado.				
		CFX437	Removedor de cera y grasa resistente	Utilizado para eliminar los aceites pesados de fresado y grasa de los sustratos descubiertos antes del proceso de pintado.				
Proporciones de mezcla:		F3970/BK/WH	:	F3971	:	F340X/ Por galón listo para rociar	:	F3385/90/95 (Opcional)*
		3	:	1	:	6 oz.	:	10%
Vida útil a 21°C (70°F) / 50% HR:		½ hora (puede extenderse hasta 1 ½ horas con 10% de solvente F3385, 90, 95) *Para cumplir con COV, se deben utilizar las mezclas exentas F3385, F3390, o F3395						
Viscosidad de rociado:		COPA ZAHN #2	COPA ZAHN #3	4DIN				
		32 segundos	13 segundos	27 segundos				
Ajuste de la pistola:		HVLP			De conformidad			
Boquilla:		De 1.3 a 1.5 mm			De 1.3 a 1.6 mm			
Presión de aire:		10 PSI en el tapón			De 56 a 65 PSI			
Ajuste de la cámara de presión:		De 1.0 a 1.4 mm con 8 a 12 onzas líquidas por minuto			De 1.0 a 1.4 mm con 8 a 12 onzas líquidas por minuto			
Número de capas:		1 a 3 capas						
Deje secar a 21°C (70°F) antes del secado en horno:		De 0 a 10 minutos						

# F3970/F3970BK/F3970WH

## Datos de aplicación (continuación)

### Tiempos de secado:



#### Sin polvo:

70 °F (21 °C) 45 minutos



#### Tiempo para aplicar cinta:

70 °F (21 °C) 4 horas

140 °F (60 °C) 30 minutos



#### Recubrimiento/Nueva capa:

70 °F (21 °C) 1 hora hasta 2 días (se requiere lijar antes de dejar

pasar el tiempo máximo)



*Las condiciones del taller pueden afectar los tiempos de secado.*

*Los tiempos de secado forzado están calculados para la temperatura del metal. Deberá dejarse un tiempo adicional en el programa de secado forzado para permitir que el metal alcance la temperatura recomendada.*

### Formación de película:

	Húmeda (por capa)	Seca (por capa)
Mínimo	2.3 mil	1.5 mil
Máximo	6.1 mil	4.0 mil

### Rendimiento teórico:

1074 a 1050 pies cuadrados (97.26 a 122.44 metros cuadrados)

*Rendimiento teórico en pies cuadrados/galón de EE.UU., listo para rociar (RTS), con un espesor de película seca de 1 milésima de pulgada (25µm) (suponiendo una eficiencia de transferencia del 100%).*

### Características físicas:

Sólidos totales por volumen (empacado lado "A")	67.75%
Sólidos totales por peso (RTS)	80.1 – 80.3%
Sólidos totales por volumen (RTS)	65.3 – 65.5%

### Combinaciones listas para rociar:

F3970/BK/WH:  
F3971 + F3400/F3405

F3970/BK/WH :  
F3971 + F3400/F3405 +  
F3385/90/95

Proporción de volumen	3 : 1 + 6 oz.	3 : 1 + 6 oz. + 10%
Categoría de uso aplicable	Imprimador	Imprimador
COV real (g/l)	De 223 a 225	De 203 a 205
COV real (lb/gal)	De 1.86 a 1.88	De 1.69 a 1.71
COV reglamentario (menos agua y exentos) (g/l)	De 243 a 248	De 243 a 248
COV reglamentario (menos agua y exentos) (lb/gal.)	De 2.03 a 2.07	De 2.03 a 2.07
Densidad (g/l)	De 1445 a 1467	De 1411 a 1455
Densidad (lb/gal.)	De 12.06 a 12.24	De 11.77 a 12.14
% de peso de volátiles	De 19.7 a 21.1	De 25.0 a 26.4
% de peso de agua	De 0.1 a 0.2	De 0.1 a 0.2
% de peso de exentos	De 4.3 a 5.4	De 10.5 a 12.4
% de volumen de agua	De 0.1 a 0.3	De 0.1 a 0.3
% de volumen de exentos	De 7.9 a 8.9	De 16.0 a 17.1

---

**Salud y Seguridad:**

La hoja de datos de seguridad (SDS) de los productos de PPG mencionados en esta publicación están disponibles en [www.ppgcommercialcoatings.com](http://www.ppgcommercialcoatings.com) (buscar Seguridad o SDS) o a través de su distribuidor de PPG.

---

**Para obtener información adicional sobre este producto, consulte la SDS y la información de la etiqueta.**

---

**EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O INFORMACIÓN DE CONTROL DE DERRAMES EN LOS EE.UU. LLAME AL 1 (412) 434-4515; EN CANADÁ 1 (514) 645-1320 Y EN MÉXICO AL 01-800-00-21-400.**

Los materiales descritos están diseñados para ser aplicados solo por personal profesionalmente capacitado mediante el equipo apropiado y sin la intención de ser vendidos al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse solo de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se observan todas las precauciones y advertencias enumeradas en la etiqueta. Las declaraciones y métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocida a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son solo sugerencias y no deben considerarse como representaciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado, ni PPG Industries garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.



PPG Industries  
Revestimiento Comerciales  
19699 Progress Drive  
Strongsville, OH 44149  
1-800-647-6050

PPG Canada Inc.  
2301 Royal Windsor Drive Unit # 6  
Mississauga, Ontario L5J 1K5  
1-888-310-4762