

DC5050

La capa transparente DELTRON® NXT™ DC5050 Premium Glamour tiene una fórmula especial para lograr un brillo excepcional; además es fácil de aplicar y de pulir y ofrece una adherencia excepcional.

DC5050 ofrece la mejor aplicación y brillo de la industria. Está diseñado para usarse sobre la capa base *Deltron NXT* (consulte la hoja de datos P251) y la capa base ENVIROBASE® (EB143) de Alto Rendimiento.



Características y beneficios

- Fácil aplicación
- Alto contenido de sólidos
- Excelente brillo
- Capa transparente de secado forzado y alta calidad

Superficies compatibles

DC5050 puede aplicarse sobre:

- Capa base *Deltron NXT* (NXT)
- Capa base *Envirobase* de Alto Rendimiento (EHP)

Productos requeridos

Endurecedor

Endurecedor DCH3070* para temperatura baja de 16-24 °C (60-75 °F)
Endurecedor DCH3085 de temperatura media 75-95 °F (24-35 °C)
Endurecedor DCH3095 para temperatura alta de 35 °C (95 °F) o más
Endurecedor DCH3098 para temperatura muy alta de 35 °C (95 °F) o más

* Más fácil de aplicar en partes pequeñas.

Use solamente DCH3085, DCH3095 y DCH3098 sobre *Envirobase* High Performance

Diluyentes

Diluyente rápido DT1565 (12.8-18.3 °C [55-65 °F])
Disolvente DT1575 moderado (18.3-25 °C [65-77 °F])
Disolvente DT1585 lento (25-32.2 °C [77-90 °F])
Disolvente DT1595 muy lento (35 °C [95 °F]) o más
Disolvente DT1598 ultra lento (36.7°C [98°F]) o más

Preparación de la superficie:



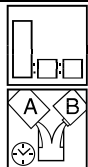
- Lave con agua y jabón todas las superficies que deben pintarse y aplique enseguida el limpiador ONECHOICE® or *Deltron NXT* adecuado. Asegúrese de que el sustrato esté totalmente limpio y seco antes y después del trabajo de aplicación.



- Lije en húmedo con papel lija de grado 500 a 600 de EE. UU./ P800 a P1200 europeo, o en seco con papel lija de grado 400 a 500 de EE. UU./P600 a P800 europeo.



- Lave para eliminar todos los residuos y deje secar completamente antes de volver a limpiar con un limpiador adecuado. Se recomienda utilizar un trapo SX1070 *OneChoice* humedecido con disolvente.
- Consulte en el Boletín de productos la información sobre el sistema de colores para su aplicación, los tiempos de secado y las recomendaciones de mezcla

Proporción de mezcla y vida útil:


DC5050	:	Endurecedor DCH30XX	:	Diluyente DT15XX
3	:	1	:	1

Vida útil: 4 horas a 20 °C (68 °F)

Aditivos:

Agente mateante SU4985 Véase *OneChoice* OC-2

Agente flexibilizador SL814:

DC5050	:	DCH30XX	:	DT15XX	:	SL814
2	:	1	:	1	:	1

Presión del aire y ajuste de la pistola para rociar:

HVLP: De 8 a 10 psi en el tapón de aire
En cumplimiento: De 29 a 40 psi en la pistola
Ajuste de la pistola: 1.2 a 1.5 mm o equivalente

Nota: para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola para rociar respecto a la presión del aire de entrada.

Consulte el documento DOX44NXT para conocer el ajuste óptimo de las pistolas para rociar más populares de la industria.

Aplicación:

Aplique: 2 capas
Formación total de película seca por capa: 1.2-1.4 milipulgadas
Formación máxima de película seca: 3.0 milipulgadas

Nota: Rocíe la primera capa de la misma forma en que desea que se vea la última capa.

Tiempos de secado:

Entre capas: De 5 a 10 minutos a 20 °C (68°F)
Sin polvo: De 60 a 90 minutos a 20 °C (68 °F)
Seco al tacto De 4 a 5 horas a 20 °C (68 °F)
Tiempo de encintado: Durante la noche a 20 °C (68 °F)
1 hora de enfriamiento a 60 °C (140 °F)

Secado al aire: Durante la noche a 20 °C (68 °F)

Secado forzado: *

Purga:	De 0 a 5 minutos
DCH3070:	20 minutos a 60 °C (140 °F)
DCH3085/3095/3098:	30 minutos a 60 °C (140 °F)


IR (infrarrojo):

Onda media:	45 minutos
Onda corta:	25 minutos



*Nota: Todos los tiempos de secado forzado están calculados para la temperatura del metal. Durante el secado forzado, se debe esperar más tiempo para permitir que el metal alcance la temperatura recomendada.

Pulido:


Use un proceso de 3 pasos:

- Después del ciclo de horneado y 1 hora de enfriamiento, use una almohadilla premium de lana con un compuesto de corte menor.
- Después use una almohadilla de espuma mediana con brillo a máquina.
- Use una almohadilla de espuma suave con brillo fino para eliminar imperfecciones menores.

Segunda capa/ Recubrimiento:

Tiempo para aplicación de otra capa: 16 horas a 20 °C (68 °F) o después del secado forzado y del enfriamiento. DC5050 se debe lijar antes de recubrir con imprimante, color o capa transparente.

Lija de grado húmedo: P800-P1200 europeo / 500-600 de EE. UU.
Papel lija seco: P600-P800 europeo / 400-500 de EE. UU.

Los tiempos de recubrimiento serán más prolongados a temperaturas menores.

Limpieza del equipo:

Las pistolas para rociar, los tapones de las pistolas, los envases de almacenamiento, etc. se deben limpiar cuidadosamente después de cada uso con cualquier solvente multiuso PPG apropiado.

Combinaciones LPA

DC5050: DCH30XX:
DT15XXDC5050: DCH30XX:
DT15XX: SL814

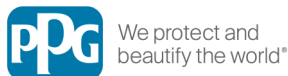
Proporción de volumen	3: 1: 1	2: 1: 1: 1
COV real (g/l)	470-475	492-496
COV real (lb/ gal de EE. UU.)	3.92-3.96	4.11-4.14
COV reglamentario (menos agua, menos exentos) (g/l)	489-492	509-513
COV reglamentario (menos agua, menos exentos) (lb/ gal de EE. UU.)	4.08-4.11	4.25-4.28
Densidad (g/l)	958-970	952-961
Densidad (lb/ gal de EE. UU.)	8-8.09	7.95-8.02
% de peso de sólidos	47.8-47.9	45.6-45.7
% de volumen de sólidos	41.2-41.8	39.3-39.8
Pies cuadrados Rendimiento a 1 milipulgada por 100% de eficiencia de transferencia	661-670	630-638

Para obtener más información sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) y las etiquetas.

Importante: el contenido de este paquete debe mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, lea los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. Utilizar una técnica de rociado inadecuada puede generar condiciones peligrosas. Siga las instrucciones del fabricante del equipo de pulverización para prevenir lesiones físicas o incendios. Para usar un respirador, siga las instrucciones. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

**EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU.,
LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL (514) 645-1320**

Los materiales descritos se crearon para que los aplique únicamente personal profesionalmente capacitado que utilice el equipo apropiado y no se deben vender al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias que se indican en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son solo sugerencias y no se deben interpretar como declaraciones o garantías del rendimiento, resultados, idoneidad para cualquier uso, y PPG Industries no garantiza que se esté libre de infracciones de patentes al usar cualquier fórmula o proceso especificado en este documento.



PPG automotive refinish
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
800.647.6050

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
888.310.4762

Búsquenos en Internet:
www.ppgrefinish.com



El logo de PPG, We protect and beautify the world, Deltron, Envirobase y OneChoice son marcas registradas, y Deltron NXT es una marca comercial de PPG Industries Ohio, Inc. © 2022 PPG Industries, Inc. Todos los derechos reservados.