



DFT-063F

DELFLLEET® Evolution

FDSH

Polyuréthane une étape à haute teneur en solides

Le FDSH est un polyuréthane à une étape, à haute teneur en solides et à 3,5 lb de COV/gal (maximum), conçu pour les véhicules commerciaux qui exigent un fini d'une brillance et d'une profondeur maximales.

Le FDSH est offert dans une vaste gamme de couleurs unies et fournit le rendement supérieur qu'on attend d'un système de peinture de première qualité.

Produits

Couleur FDSH	FDSH
Durcisseur rapide à haute teneur en solides	F3260
Diluant rapide	F3320
Diluant moyen	F3330
Diluant lent	F3340
Diluant ultra-lent	F3350
Retardateur	F3360
Solvant exempt de COV	F3385
Solvant moyen exempt de COV	F3390
Solvant lent exempt de COV	F3395
Additif à séchage rapide	F3400
Additif à séchage moyen	F3405
Additif de séchage lent	F3410

Compatible Surfaces

Le FDSH peut être appliqué sur les subjectiles suivants :

- Émaux d'origine et finis durcis adéquatement nettoyés et poncés
- F3950 — Apprêt époxy à haute teneur en solides
- F3960 — Apprêt de mordantage avec chrome pigmenté (**doit** être scellé pour un rendement optimal)
- F3963 — Apprêt de mordantage avec chrome (**doit** être scellé pour un rendement optimal)
- F3966 — Apprêt de mordantage sans chrome (**doit** être scellé pour un rendement optimal)
- F3970 — Apprêt à ultra haute teneur en solides
- F3975 — Surfaçant à séchage rapide
- F3980 — Apprêt à haute teneur en solides
- F3983 — Apprêt à haute teneur en solides et à séchage rapide
- F3985/86/87 — Produits de scellement pigmentés
- F3993/95/97 — Apprêts époxy conventionnels
- F4921 — Apprêt époxy à 2,1 lb/gal de COV
- F4935/36/37 — Apprêts époxy à haute teneur en solides et à 2,1 COV
- F4943 — Produit de scellement uréthane à 2,1 COV et à séchage rapide

Pour le ponçage avant l'application de la couche de finition FDSH, utiliser du papier abrasif à grain 220-320 mouillé ou sec.

FDSH

Données d'application

Choix de nettoyants
pour subjectiles

Nettoyants ONECHOICE®
Commercial CFX



Code	Produit	Usage
CFX435LV	Nettoyant à faible COV	Nettoyant conforme, pour ôter la saleté, la graisse ou les autres impuretés avant ou pendant le processus de peinture
CFX436	Décapant pour cire et graisse	Pour ôter la saleté, la graisse ou les autres impuretés avant ou pendant le processus de peinture
CFX437	Décapant industriel pour cire et graisse	Pour ôter les huiles de broyage et la graisse des subjectiles nus avant le processus de peinture

Rapport de mélange



FDSH	:	F3260	:	F3400/F3405/F3410	:	Réducteurs F33xx*
3	:	1	:	6 oz/gal PàP	:	10 %

* Les 10 % de réducteur sont facultatifs.

Durée de vie utile
à 21 °C (70 °F) et 50 % HR



De 1,5 à 3 heures

Les grandes chaleurs et l'humidité raccourcissent la durée de vie utile.

Viscosité d'application



COUPELLE ZAHN n° 2	COUPELLE ZAHN n° 3	DIN 4
De 25 à 35 s	De 10 à 20 s	De 15 à 25 s

Réglage du pistolet



	HVLP	CONFORME AUX RÈGLEMENTS SUR LES COV
Buse :	De 1,3 à 1,5 mm	De 1,3 à 1,5 mm
Pression d'air :	10 lb/po ² au chapeau d'air	De 45 à 65 lb/po ²
Réglage du godet sous pression :	De 1,0 à 1,4 mm avec de 8 à 12 oz liq./min	De 1,0 à 1,4 mm avec de 8 à 12 oz liq./min

Nombre de couches



1 couche croisée ou 2 couches
(Si on applique 2 couches, prévoir 10 à 15 min d'évaporation entre les deux.)

Temps de séchage



Hors poussière
21 °C (70 °F) : De 30 à 60 min



Avant masquage
21 °C (70 °F) : 3 heures
60 °C (140 °F) : 40 min*



**Avant la nouvelle couche
ou la couche de finition**
21 °C (70 °F) : 30 min minimum
8 heures maximum
(au-delà de quoi il faut poncer)

**Évaporation avant le séchage
accéléré**
21 °C (70 °F) : De 0 à 10 min

* Les temps de séchage accéléré s'appliquent aux températures de métal indiquées. En contexte de séchage accéléré, prévoir davantage de temps pour permettre au métal d'atteindre la température recommandée.

FDSH

Données d'application (suite)

Épaisseur de la pellicule	Mouillée (par couche)	Sèche (totale)	
	Minimum	2,8 mils	1,5 mil
	Maximum	7,5 mils	4,0 mils
Rendement théorique	938 pi²/gal (moyenne)		
	Couverture théorique en pi²/gal US prêt à pulvériser (PàP), donnant une épaisseur de pellicule sèche de 25 µm (1 mil) (à une efficacité de transfert de 100 %).		
Remarque sur le rendement	Pour un rendement optimal, il faut sceller les apprêts réactifs et de mordantage avant d'appliquer la couche de finition.		

Caractéristiques

Mélanges PàP	FDSH : couleur	FDSH : F3260 : F34xx	FDSH : F3260 : F34xx : F3385/F3390/F3395	FDSH : F3260 : F34xx : F3320/F3330/ F3340/F3350/F3360
Rapport de mélange	Tel quel	3 : 1 : 6 oz/gal PàP	3 : 1 : 6 oz/gal PàP : 10 %	3 : 1 : 6 oz/gal PàP : 10 %
Catégorie d'usage	Revêtement à une étape	Revêtement à une étape	Revêtement à une étape	Revêtement à une étape
Teneur réelle en COV	De 296 à 395 g/L (2,47 à 3,30 lb/gal)	De 319 à 365 g/L (2,66 à 3,05 lb/gal)	De 290 à 332 g/L (2,42 à 2,77 lb/gal)	De 368 à 410 g/L (3,07 à 3,42 lb/gal)
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées)	De 331 à 404 g/L (2,76 à 3,37 lb/gal)	De 319 à 366 g/L (2,66 à 3,05 lb/gal)	De 319 à 366 g/L (2,66 à 3,05 lb/gal)	De 346 à 410 g/L (2,89 à 3,42 lb/gal)
Densité	De 1026 à 1251 en g/L (8,56 à 10,44 lb/gal)	De 1043 à 1204 en g/L (8,70 à 10,05 lb/gal)	De 1046 à 1218 en g/L (8,73 à 10,16 lb/gal)	De 1027 à 1173 en g/L (8,57 à 9,79 lb/gal)
Poids des COV	De 31,1 à 49,6 %	De 29,8 à 35,0 %	De 36,2 à 42,4 %	De 34,8 à 39,9 %
Poids de l'eau	0,0 %	0,0 %	0,0 %	0,0 %
Poids des matières exemptées	De 0,0 à 23,1 %	De 0,0 à 18,9 %	De 8,1 à 25,9 %	De 0,0 à 16,7 %
Volume d'eau	0,0 %	0,0 %	0,0 %	0,0 %
Volume des matières exemptées	De 0,0 à 25,7 %	De 0,0 à 19,3 %	De 9,1 à 26,3 %	De 0,0 à 17,5 %
Volume des solides	De 49,6 à 57,3 %	De 58,4 à 64,2 %	De 53,1 à 58,4 %	De 53,1 à 58,4 %
Poids des solides	De 50,4 à 68,9 %	De 65,0 à 70,2 %	De 57,8 à 63,8 %	De 60,1 à 65,2 %
Rendement en pi ² /gal US (1 mil, à 100 % d'efficacité de transfert)	S.O.	De 937 à 1030	De 852 à 937	De 852 à 937

Santé et sécurité

Les fiches de données de sécurité (FDS) des produits PPG mentionnés dans le présent bulletin sont disponibles sur le site www.ppgcommercialcoatings.com (Safety/SDS Search ou Sécurité/Recherche de FDS) ou auprès de votre distributeur PPG.

Pour obtenir plus de renseignements sur ce produit, consultez LA FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ ET L'ÉTIQUETTE s'y rapportant.

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS, OU LE 01-800-00-21-400, AU MEXIQUE.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, PPG Industries ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus.



PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1 888 310-4762

PPG Industries
Revêtements commerciaux
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1 800 647-6050