

**PDS N4.10**

**Décembre 2003**

A technician wearing a white protective suit and a respirator mask is shown working on a car. The technician is using a spray gun to apply a product to the car's body. The background is a light blue gradient.

**Produit de scellement  
mouillé-sur-mouillé  
P565-2960**

**DESCRIPTION DU PRODUIT**

Le produit de scellement P565-2960 est un produit de scellement uréthane acrylique de qualité à appliquer sous une couleur à une seule couche ou une couche de base 2K<sup>MC</sup>. Grâce au produit de scellement mouillé-sur-mouillé, on obtient une application facile et une bonne rétention.

- Séchage rapide = temps d'exécution réduit
- Bonne rétention = moins de travaux à reprendre

## **PRODUIT DE SCÉLLEMENT MOUILLÉ-SUR-MOUILLÉ**

### **PRODUITS**

***P565-2960***                      ***Produit de scellement mouillé-sur-mouillé***

***P210-5260***                      ***Durcisseur à basse température***

***P210-5275***                      ***Durcisseur à température moyenne***

***P210-5290***                      ***Durcisseur à température élevée***

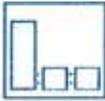
***P850-1692***                      ***Diluant - basse température***

***P850-1693***                      ***Diluant - température moyenne***

***P850-1694***                      ***Diluant - température élevée***

***P850-1695***                      ***Diluant - température très élevée***

# PROCÉDÉ

<p><b>RAPPORT DE MÉLANGE</b></p> 	<p>P565-2960                      3 vol.  P210-52XX                      1 vol.  P850-16XX                      1 vol.</p>
<p><b>VISCOSITÉ et DURÉE DE VIE</b></p> 	<p><b>Viscosité : 13 à 16 secondes DIN 4</b></p> <p><b>Durée de vie : 1 heure à 21 °C (70 °F)</b></p> <p><b>Remarque :</b> La durée de vie raccourcit à des températures plus élevées.</p>
<p><b>PISTOLET et PRESSION</b></p> 	<p><b>À aspiration :</b> 1,4-1,6 mm (0,055 po – 0,063 po)  45-50 lb/po<sup>2</sup> au pistolet.</p> <p><b>À gravité :</b> 1,3-1,6mm (0,050 po – 0,063 po)  45-50 lb/po<sup>2</sup> au pistolet</p> <p><b>•HLVP :</b> 0,8-1,5 mm (0,031 po – 0,059 po)  Pression max. de 10 lb/po<sup>2</sup> au chapeau</p> <p><b>*HLVP :</b> voir les recommandations du fabricant du pistolet pour connaître la pression à l'ouverture</p>
<p><b>APPLICATION</b></p> 	<p><b>1 couche double ou 2 couches simples</b>  Prévoir 5 à 10 minutes d'évaporation entre les couches</p> <p><b>Remarque :</b> L'épaisseur de la pellicule dépend de la buse utilisée.</p>
<p><b>TEMPS DE SÉCHAGE</b></p> 	<p><b>Séchage à l'air à 21 °C (70 °F) avant d'appliquer la couche finale</b></p> <p>20 à 30 minutes</p>
<p><b>PONÇAGE</b></p> 	<p>Il n'est généralement pas nécessaire de poncer. Si nécessaire, on peut égrener après 30 à 40 minutes, avant d'appliquer la couche de finition.</p> <p><b>Remarque :</b> Si on n'a pas appliqué la couche de finition en deçà de 1,5 heure, laisser sécher toute la nuit et poncer légèrement avant de l'appliquer.</p>

# PRODUIT DE SCELLEMENT MOUILLÉ-SUR-MOUILÉ

## SUBSTRATS

On peut appliquer le produit de scellement mouillé-sur-mouillé sur des apprêts d'usine, de la fibre de verre et du GRP, des finis existants en bon état, un apprêt surfaçant à deux composants et des mastics polyester après avoir nettoyé le substrat de toute graisse et poncé à sec à la machine avec un papier abrasif P220-P320. Avant l'application du produit de scellement, on doit apprêter les substrats d'acier, d'acier galvanisé et d'aluminium à l'aide soit d'un apprêt de mordantage longue durée, soit d'un apprêt de mordantage sans chromate ou encore d'un apprêt de mordantage 1K.

Dans le cas d'acryliques thermoplastiques ou de vieux finis à base de laque, on doit appliquer le produit de scellement P565-2960 sur tout le panneau.

En cas d'utilisation sur des substrats de plastique, consulter la fiche PDS N7.1 sur la peinture de plastiques.

---

## NETTOYAGE DE L'ÉQUIPEMENT

Solvants de nettoyage approuvés.

---

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DE RENDEMENT

<b>Produit :</b>	Produit de scellement mouillé-sur-mouillé
<b>Catégorie :</b>	Apprêt-scellant
<b>COV (emballage) :</b>	396 g/l (3,33 lb/gal)
<b>COV (PàE) :</b>	528 - 533 g/l (4,44 – 4,48 lb/gal)
<b>Solides par poids (PàE) :</b>	52,6 %
<b>Solides en volume (PàE) :</b>	41,1 %
<b>Rendement théorique en pi<sup>2</sup> :</b>	640 pi <sup>2</sup> par gal U.S. à 1 mil de pellicule sèche

Pour de plus amples informations, prière de communiquer avec :

**Nexa Autocolor-USA**  
19699 Progress Drive  
Strongsville, OH 44149

**Nexa Autocolor- Canada**  
2301 Royal Windsor Drive  
Mississauga, Ontario L5J 1K5