

LUMINESCENCE® II

VM4162 Fantasía floral

VM4163 Misterio otoñal

VM4164 Fuego ártico

VM4165 Alba tropical

VM4166 Sol lapislázuli

Los pigmentos de efectos especiales LUMINESCENCE® II forman parte de la línea de acabados de pintura personalizados VIBRANCE COLLECTION® y producen un efecto sedoso, terso y brillante en “colores aventureros” tornasol en acabados de capas base y de tricapas.

Los pigmentos *Luminescence* II se pueden mezclar con los colores de capas base DELTRON® DBC 2000 o capas base GLOBAL REFINISH SYSTEM™ BC para crear una amplia y deslumbrante gama de acabados personalizados de capa base y tricapa.

Para conocer los procedimientos del trabajo de personalización o restauración, consulte la Guía de restauración personalizada de PPG que se encuentra en ppgrefinish.com en la pestaña Formación.



Productos y sistemas compatibles

Los pigmentos *Luminescence* II se usan junto con los siguientes sistemas:

- Sistema de acabado *Deltron* DBC 2000: siga las recomendaciones de P-175 *Deltron* DBC para conocer la preparación correcta y los imprimadores compatibles.
- Sistema de acabado *Global Refinish System* BC: siga las recomendaciones de EU02 *Global Refinish System* BC para conocer la preparación correcta y los imprimadores compatibles.
- Mezclador de colores DBC500: siga las recomendaciones de P-176 *Deltron* DBC500 para conocer la preparación correcta y los primarios compatibles.
- Mezclador de colores D895: siga las recomendaciones de EU113 *Global Refinish System* BC para conocer la preparación correcta y los imprimadores compatibles.
- Capa intermedia personalizada VWM500 *Vibrance Collection*: Siga las recomendaciones de VB-22 para conocer la preparación y el uso correctos.

Nota: Los acabados exóticos o personalizados están excluidos de la cobertura de la Garantía de Rendimiento de la Pintura PPG.

Instrucciones de uso

Preparación de la superficie



- Al trabajar con acabados personalizados se debe prestar suma atención a las instrucciones descritas para la preparación de la capa base estándar, el lijado y la limpieza, a fin de lograr resultados óptimos.
- Los colores *Luminescence* II han sido diseñados para aplicarse sobre superficies limpias, lijadas e imprimadas correctamente.
- Si se va a usar sobre ENVIROBASE® de Alto Rendimiento EHP o AQUABASE® Plus ABP, use el revestimiento intermedio personalizado VWM500 (VB-22)

VM416x

Proporciones de mezcla:
(Agregue VM416x a un color de capa base o mezclador.)

Para una fórmula personalizada, puede agregar como máximo un 10% de pigmentos *Luminescence II* al color sin reducir o 5% a las mezclas listas para aplicar de DBC, BC, DBC500 y D895 o hasta un 14% a VWM500 sin reducir.

Reducción:
(Color de capa base o mezclador con contenido previo de VM416x)



Reducción de color de capa base o mezclador con contenido previo de VM416x

Para obtener información detallada y específica de reducción de DBC, consulte la hoja de datos P-175.**

Para obtener información detallada y específica de reducción de BC, consulte la hoja de datos EU02.**

Para obtener información específica y detallada sobre la reducción de DBC500, consulte la hoja de datos P176.**

Para obtener información específica y detallada sobre la reducción de D895, consulte la hoja de datos EU113.**

Para obtener información específica y detallada sobre la reducción de VWM500, consulte la hoja de datos VB-22.

El activador DX57 o D888 **se debe usar en los colores DBC o BC que contengan el pigmento *Luminescence II*. Cuando use colores personalizados tricapa de *Luminescence II*, el activador DX57 o D888 **debe** usarse en los colores tanto de la primera capa como de la capa media.



Vida útil:

Consulte la hoja de datos del producto específico que se indica arriba.

El uso del material activado después de 1 hora puede producir arrugas u otros problemas en el producto (especialmente en varios colores).

Aditivos:



Consulte la hoja de datos del producto específico que se indica arriba.

Configuración de la presión del aire y de la pistola:



HVLP: De 8 a 10 psi en el tapón de aire
En cumplimiento: De 29 a 40 psi en la pistola
Ajuste de la pistola: De 1.1 a 1.5 mm o equivalente

Consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola sobre la presión de aire de entrada.

Aplicación:



Aplicar: Suficiente cantidad de capas para obtener el efecto deseado. Se recomienda rociar un panel de prueba para determinar el efecto deseado.

Tiempos de secado:



Entre capas: Consulte la hoja de datos del producto específico que se indica arriba.



Secado al aire:

Tiempo de encintado:

Consulte la hoja de datos del producto específico que se indica arriba.



Tiempo de secado para aplicar el revestimiento transparente:

Consulte la hoja de datos del producto específico que se indica arriba.

Nota: Los colores de capa base están diseñados para adquirir un brillo tenue al secarse. Esto hace que la correspondencia de color y su aprobación sean difíciles de distinguir hasta que se aplique el revestimiento transparente. **Una buena técnica es rociar la capa base y el revestimiento transparente en un pequeño panel de prueba antes de hacerlo en el trabajo.**

Si el color de capa base se deja secar más de 24 horas, se debe raspar y aplicar un nuevo color de capa base.

Mezcla de tricapas:

En las mezclas para realizar aplicaciones de tres capas, debe agregarse un 5% de activador de base DX57 (DBC) o D888 (BC) a la base reducida antes del rociado de la primera capa Y la capa intermedia.

Los tóneres *Luminescence II* se pueden mezclar como color de capa intermedia con el mezclador de color DBC500 (DBC), el revestimiento intermedio VWM500 o el mezclador de colores D895 (BC). De este modo, se puede obtener mayor transparencia al combinarlo con distintos colores de capas primarias y crear diferentes grados de efectos personalizados. DBC500. Se puede usar VWM500 o D895 en la cantidad necesaria para lograr el efecto deseado.

VM416x

Franjas o dos tonos

Tiempos de encintado:

El tiempo de encintado de DBC y BC es de 30 a 60 minutos a 21 °C (70 °F) y con 50% de humedad relativa.

El tiempo de encintado de VWM500 es de 45 a 60 minutos (las capas adicionales pueden necesitar más tiempo de secado).

Todas las franjas y la pintura a dos tonos se deben realizar en 24 horas. Si se dejan secar más de 24 horas, se deben lijar y volver a aplicar.

Cuando aplique las capas base DBC o BC, **se debe** adicionar un 5% de activador de capa base DX57 o D888 a la capa base reducida antes de rociar **TANTO** la capa inicial como la capa intermedia.

Revestimiento transparente:

Aplique revestimiento transparente a los colores *Luminescence* con cualquier revestimiento transparente *Vibrance Collection* o cualquier revestimiento transparente recomendado para *Deltron* DBC 2000, *Global Refinish System* BC, *Envirobase* del Alto Rendimiento EHP (consulte el documento EB-143 para obtener una lista completa) o *Aquabase Plus* ABP (consulte el documento PDS N5.3.2 para obtener una lista completa).

Limpieza del equipo:

Las pistolas para rociar, los tapones de las pistolas, los envases de almacenamiento, etc. se deben limpiar cuidadosamente después de cada uso con cualquier solvente multiuso PPG apropiado.

Datos técnicos	DBC	BC	DBC500
COV real del paquete	De 4.86 a 6.16 lb./gal (de 582 a 738 g/l)	De 5.02 a 6.08 lbs./gal (de 602 a 729 g/l)	De 5.20 a 5.62 lbs./gal (de 623 a 673 g/l)
COV reglamentario del paquete (menos agua y exentos)	De 4.86 a 6.16 lbs./gal (de 582 a 738 g/l)	De 5.02 a 6.08 lbs./gal (de 602 a 729 g/l)	De 5.20 a 5.62 lbs./gal (623 a 673 g/l)
Proporción de volumen listo para rociar:	1:1 + 5%	1:1 + 5%	1:1 + 5%
COV reglamentario listo para rociar (menos agua y exentos)	De 5.49 a 6.20 lbs./gal (de 658 a 743 g/l)	De 5.54 a 6.20 lbs./gal (de 664 a 743 g/l)	De 5.87 a 6.49 lbs./gal (de 704 a 778 g/l)
	D895	VWM500	
COV real del paquete	De 5.20 a 5.62 lbs./gal (de 623 a 673 g/l)	De 1.52 a 1.55 lbs./gal (de 182 a 189 g/l)	
COV reglamentario del paquete (menos agua y exentos)	De 5.20 a 5.62 lbs./gal (de 623 a 673 g/l)	De 3.33 a 3.66 lbs./gal (de 400 a 439 g/l)	
Proporción de volumen listo para rociar:	1:1 + 5%	1:1 + 5%	
COV reglamentario listo para rociar (menos agua y exentos)	De 5.84 a 6.26 lbs./gal (de 700 a 750 g/l)	De 5.50 a 5.88 lbs./gal (de 659 a 705 g/l)	
Para obtener recomendaciones detalladas sobre DBC e información específica de COV, consulte la hoja de datos P-175. Para obtener recomendaciones detalladas sobre BC e información específica de COV, consulte la hoja de datos EU02. Para obtener recomendaciones detalladas sobre DBC500 e información específica de COV, consulte la hoja de datos P176,		Para obtener recomendaciones detalladas sobre D895 e información específica de COV, consulte la hoja de datos EU113. Para obtener recomendaciones detalladas sobre VWM500 e información específica de COV, consulte la hoja de datos VB-22.	

Para obtener más información sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) y las etiquetas.

Importante: El contenido de este paquete debe mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, lea los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. Utilizar una técnica de rociado inadecuada puede generar condiciones peligrosas. Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para prevenir lesiones físicas o incendios. Para usar un respirador, siga las instrucciones. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU. LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL (514) 645-1320

Los materiales descritos se crearon para que los aplique únicamente personal profesionalmente capacitado que utilice el equipo apropiado y no se deben vender al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias que se indican en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser interpretados como declaraciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado, ni PPG Industries garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.

PPG Automotive Refinish
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
800.647.6050

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
888.310.4762

Búsquenos en Internet:



www.ppgrefinish.com



El logotipo de PPG, *We protect and beautify the world*, *Luminescence*, *Deltron*, *Global Refinish System*, *Envirobase*, *Aquabase* y *Vibrance Collection* son marcas comerciales de PPG Industries Ohio, Inc.

© 2017 PPG Industries, Inc. Todos los derechos reservados.