
Information de produit

Couleur de couche de base (BC)

Description du produit

Le système Global BC comprend une gamme de couleurs unies et métallisées très opaques que l'on doit revêtir d'incolore.

Les couleurs Global BC sont conçues pour réparer les véhicules dont le fini d'origine est un système couche de base/couche incolore.

Lorsqu'on l'utilise dans un système de réparation Global recommandé, le rendement de la couleur Global BC satisfait, voire dépasse, les exigences des garanties offertes sur les peintures des fabricants d'automobiles. Le système Global BC est également approuvé par plusieurs fabricants d'équipement d'origine.

Préparation du substrat



Appliquer la couleur Global BC sur le fini d'origine cuit au four ou sur l'apprêt Global recommandé.



Toujours laver la surface à peindre à l'eau savonneuse puis appliquer le nettoyant Global approprié. Voir le bulletin sur les nettoyants Global EU-134F pour obtenir plus de renseignements sur le choix et le mode d'emploi. S'assurer que le substrat est bien propre et sec avant et après le travail d'application.



Poncer à l'eau à l'aide d'un papier abrasif à grain P800-1200 (européen) ou 500-600 (américain) ou à sec à l'aide d'un papier abrasif à grain P600-800 (européen) ou 400-500 (américain).

Laver la surface pour éliminer toute trace de résidus puis faire sécher complètement avant de la nettoyer à nouveau avec le nettoyant Global approprié. Il est recommandé d'utiliser un chiffon collant.

GUIDE D'APPLICATION

Rapport de mélange :



Couleur BC 1 vol*

Diluant 1 vol

* La couche de base noire D9700, un rapport de réduction de 50 à 100 %

* Le D888 doit être ajouté aux deux couches d'une couleur tricouche ; réduire la couche de fond 90 % et la couche intermédiaire 100 %. (Voir la section Additifs ci-après).

Choisir le diluant en fonction de la température d'application. Consulter le tableau suivant :

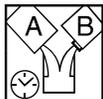
Choix du diluant :

D870	Up to 18°C / 65 °F
D871	18° - 25°C / 65° - 77°F
D872	25° - 35°C / 77° - 95°F
D873	Over 35°C / 95°F

N'utilisez pas le retardateur D8700 dans la couche de base.

Un diluant plus rapide peut être nécessaire pour les plus petits travaux.

Durée de vie :

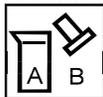


à 20°C / 68°F

Sans limites sans l'activateur D888

2 heures avec l'activateur pour couche de base D888
(Bien mélanger avant usage)

Additifs :



D888 Activateur

Ajouter 1,6 oz par pinte PàP ou 5 % par volume PàP.

Réglage du pistolet :



1,3 à 1,5 mm ou l'équivalent

Pression d'air :

HVLP au chapeau d'air
Conventionnel au pistolet

0,5 à 0,7 bar / 7 à 10 lb/po²
3 - 4 bar / 40 - 55 lb/po²

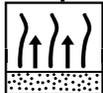
Nombre de couches :



2 couches normales (ou pour couvrir)

Facultatif : une légère couche additionnelle peut être appliquée comme dernière couche, pour corriger l'orientation des paillettes métalliques.

Temps d'évaporation à 20 °C (68 °F) :



Entre les couches

5 - 10 minutes

Légère couche additionnelle

Immédiatement, pour le contrôle des paillettes métalliques de la dernière couche

Temps de séchage :



Hors poussière
20°C / 68°F:

5 - 10 minutes (10 - 15 minutes avec D888)

Sec au toucher
20°C / 68°F:

10 - 20 minutes (20 - 30 minutes avec D888)



Ruban-cache
20°C / 68°F:

20 - 40 minutes (30 - 60 minutes avec D888)



Avant d'appliquer l'incolore
20°C / 68°F

15 minutes minimum (24 heures maximum)

Après 24 heures, la surface doit être poncée et une nouvelle couche de couche de base doit être appliquée.

GUIDE D'APPLICATION

Recouvrement :



Incolore

Avec toute couche d'incolore Global ayant un COV prêt à pulvériser sans solvant de moins de 4,20 lb/gal ou plus bas.

Directives de rendement :

Plus la température est basse, plus le délai de recouvrement sera long.

Estompage des couleurs Global BC – Il est recommandé d'utiliser le fusionneur de couleur D895 ou D8753 Blend-Ease pour fusionner des couleurs de couche de base métallisées ou micac. (Voir le bulletin Global EU-113F ou EU-136F pour obtenir plus de renseignements)

Données techniques :

Épaisseur totale de la pellicule sèche

Minimum 10µm / 0.4 mils
Maximum 38µm / 1.5 mils

Rendement théorique

134 – 265 pi² par US gal / 3,3 – 6,5 m² per litre

Note: Le rendement théorique en m²/litre et pi²/gal. US prêt à pulvériser (PàP) donne une épaisseur de pellicule sèche de 25 µm (1 mils).

Pourcentage de solides par volume PàP

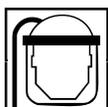
8,4 – 16,5

COV

En contenant COV réel	5,38 – 6,08 lb/US gal (645 – 729 g/l)
En contenant COV de contrôle (moins d'eau, moins exempte)	5,38 – 6,08 lb/US gal (645 – 729 g/l)
1:1 PàP COV de contrôle (moins d'eau, moins exempte)	6,26 – 6,59 lb/US gal (750 – 790 g/l)
10:10:1 PàP COV de contrôle (moins d'eau, moins exempte)	5,95 – 6,35 lb/US gal (713 – 761 g/l)

Santé et sécurité :

Consulter les fiches signalétiques et les étiquettes pour obtenir plus de renseignements sur les consignes de sécurité et de manutention.



- Le contenu doit être mélangé avec d'autres composants avant de pouvoir être utilisé. Avant d'ouvrir les contenants, lire attentivement les mises en garde sur les étiquettes et les fiches signalétiques de tous les composants, car les dangers inhérents à chacun se retrouvent dans le produit mélangé.
- Une mauvaise utilisation ou manutention, comme des techniques de pulvérisation inadéquates, des mesures d'ingénierie insuffisantes ou le manque d'équipement nécessaire pour la protection personnelle, peuvent présenter des dangers ou occasionner des blessures.
- Suivre les directives du fabricant de l'équipement de pulvérisation pour prévenir les blessures ou réduire les risques d'incendie.
- S'assurer qu'il y a une ventilation adéquate pour contrôler les risques, tant pour la santé que d'incendie.
- Suivre les directives de l'entreprise, les fiches signalétiques des produits et les recommandations du fabricant du respirateur pour choisir et bien utiliser la protection respiratoire. S'assurer que les employés sont bien formés et qu'ils utilisent les respirateurs en respectant les règles de sécurité de l'entreprise et les règlements en vigueur.
- Porter tout l'équipement de protection personnelle approprié pour protéger les yeux et la peau. En cas de blessure, se reporter aux procédures de premiers soins indiquées sur les fiches signalétiques.
- En tout temps, prendre les précautions qui s'imposent et suivre les mesures de sécurité et d'hygiène adéquates.

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE (514) 645 1320, AU CANADA OU LE (412) 434-4515, AUX U.S.A.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et devraient être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes devraient être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries. Les procédures d'application sont seulement décrites à titre indicatif et ne doivent pas être considérées comme des déclarations ou des garanties quant au rendement, aux résultats, et aux possibilités d'adaptation à divers usages. PPG Industries ne renonce pas à ses droits en matière de contrefaçon de brevet dans l'usage de toute formule ou de tout procédé figurant dans les présentes.

Refinition automobile PPG

Leader mondial en matière de finis automobiles

PPG Industries
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1-800-647-6050

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1-888-310-4762