



DFT-032F

Evolution de Delfleet^{MD}

F3966

Apprêt de mordantage sans chrome

L'apprêt réactif F3966 est un apprêt de mordantage sans chrome, à pouvoir garnissant moyen. Il est précisément conçu pour les travaux de finition de flottes commerciales. Il possède d'excellentes caractéristiques d'adhérence et de résistance à la corrosion lorsqu'il est appliqué sur les surfaces compatibles énumérées ci-dessous, après préparation adéquate. Le F3966 est de couleur beige.

Produits

Apprêt de mordantage sans chrome	F3966
Durcisseur pour apprêt de mordantage sans chrome	F3967
Diluant rapide	F3320
Diluant moyen	F3330
Diluant lent	F3340
Diluant extra-lent	F3350
Retardateur	F3360

Surfaces compatibles

On peut appliquer le F3966 sur les surfaces suivantes :

- Acier, aluminium, métal galvanisé, acier inoxydable, acier recuit et fibre de verre adéquatement nettoyés et poncés.

L'aluminium, l'acier inoxydable et l'acier carboné doivent recevoir une couche d'apprêt immédiatement après avoir été nettoyés et poncés.

Il n'est pas recommandé d'appliquer du F3966 sur un substrat sablé au jet.

F3966

Guide d'application

Choisir du nettoyeur à substrat :	Code	Produit	Usage			
	DX436	Décapant pour cire et graisse	Pour ôter la saleté, la graisse ou autres impuretés avant ou pendant le processus de peinture.			
	DX437	Décapant pour cire et graisse – gros travaux	Pour ôter les huiles de broyage et la graisse des substrats nus avant d'amorcer le processus de peinture.			
Rapport de mélange :		F3966 : F3967 : F33XX				
		2 : 1 : ½				
Durée de vie à 21°C (70°F) et 50 % HR :		24 heures				
		<i>La durée de vie raccourcit à une température et un pourcentage d'humidité élevés.</i>				
Viscosité de pulvérisation :		Coupelle Zahn n°2	Coupelle Zahn n°3	DIN 4	DIN 6	DIN 8
		35 secondes	13 secondes	22 secondes	7 secondes	7 secondes
Réglage du pistolet :		HVLP		Conventionnel		
		Buse à fluide :	1,2 à 1,4 mm	1,2 à 1,4 mm		
		Pression d'air :	10 lb/po ² au chapeau	50 lb/po ²		
		Réglage du réservoir sous pression :	1,0 à 1,4 mm avec 8 à 12 oz fl/min	1,0 à 1,4 mm avec 8 à 12 oz fl/min		
Nombre de couches :		1 à 2 couches				

Temps de séchage :**Hors poussière :** 5 minutes**Avant appliquer le ruban-cache :**

20°C (68°F) 30 minutes

Avant la prochaine**couche ou la couche de finition à 21°C (70°F) :** 30 minutes – 72 heures (au-delà de ce maximum, il est nécessaire de poncer)**Épaisseur totale de la pellicule :****Sèche****Minimum** 0,6 mils
Maximum 0,8 mils**Couverture théorique :**179 pi²*Couverture théorique en pi²/gallon américain prêt à pulvériser (PàP), donnant une épaisseur de pellicule sèche de 25µm (1 mil), (à une efficacité de transfert de 100 %).***Remarque sur le rendement :**

Pour optimiser le rendement, nous recommandons d'intégrer le F3966 à une système qui comporterait un apprêt, un apprêt surfaçant ou un apprêt scellant 2K.

Caractéristiques :**COV (en contenant) :**

F3966 671 g/l ou 5,59 lb/gal

F3967 805 g/l ou 6,71 lb/gal

F33XX 856 g/l ou 7,13 lb/gal

COV (Prêt à pulvériser) : 736 g/l ou 6,143 lb/gal**Total des matières****solides par poids (PàP) :** 21,59 %**Total des matières****solides par volume (PàP) :** 11,16 %**Santé et sécurité :**

Consulter les fiches signalétiques pour obtenir tous les renseignements en matière de santé et de sécurité ainsi que d'entreposage.

Consulter les fiches signalétiques pour obtenir plus de renseignements sur les consignes de sécurité et de manutention.

Pour renseignements médicaux d'urgence et contrôle des déversements, composer le (514) 645-1320 au Canada ou le (412) 434-4515, aux États-unis. Les produits décrits dans ce document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et devraient être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes devraient être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts selon les connaissances et pratiques de PPG Industries. Les procédures d'application sont seulement décrites à titre de suggestions et ne constituent pas une représentation ni une garantie de la performance, des résultats ou de l'usage approprié. PPG Industries ne renonce pas à ses droits en matière de contrefaçon de brevet dans l'usage de toute formule ou tout procédé énoncé dans les présentes.

PPG Industries

Revêtements industriels

Où que vous regardiez

PPG Industries
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1-800-647-6050

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Dr.
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1-888-310-4762