

Imprimador epóxico húmedo sobre húmedo COV 2.1 - Gris

ESU470

DELFLLEET ESSENTIAL® ESU470 es un imprimador epóxico con bajo COV, no lijable, con un acabado liso. Ofrece un tiempo excepcional para aplicarse como capa final en talleres de alta productividad que buscan la protección contra corrosión esperada en un epóxico y muy rápidos tiempos de secado necesarios para las reparaciones.

Productos adicionales

- | | |
|---------------------|--------|
| • Epóxico COV 2.1 | ESU470 |
| • Endurecedor | ESU479 |
| • Reductor rápido | ESR300 |
| • Reductor moderado | ESR310 |

Superficies compatibles

ESU470 se puede aplicar sobre:

- Acero preparado adecuadamente
- Aluminio preparado adecuadamente
- Fibra de vidrio preparada adecuadamente
- Acabados de esmalte de equipo original preparados adecuadamente

Si va a lijar el metal descubierto antes de aplicar el ESU470, utilice lija de grano 120 a 180 (acero y aluminio). Lije los acabados antiguos con lija de grano 220 a 320 en mojado o seco. Use siempre un papel lija Nuevo y limpie completamente todos los sustratos después de lijar. El aluminio y el acero al carbono se deben imprimir inmediatamente después de limpiar y lijar.

Selección del limpiador de sustrato - Limpiadores comerciales ONECHOICE® CFX

Código	Producto	Objetivo
CFX435LV	Limpiador con COV bajo	Limpiador de conformidad ideal para eliminar suciedad, grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintura
CFX436	Removedor de cera y grasa	Ideal para eliminar suciedad, grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintura
CFX437	Removedor de cera y grasa de uso pesado	Se utiliza para eliminar los aceites pesados de fricción y grasa de los sustratos descubiertos antes del proceso de pintura

Guía de aplicación

Preparación:



- Lave con agua y jabón el área a pintar, y después limpie con removedor de cera y grasa CFX436 o CFX437.
- Lije con lija de grano de 120 a 180 en metal descubierto y de grano 220 a 320 en acabados antiguos y relleno para carrocería, luego vuelva a limpiarlos con limpiador CFX435LV o CFX436.
- Imprima inmediatamente todos los sustratos después de limpiar.

Proporciones de mezcla:



2 : ESU470
1 : ESU479
1-2 : ESR300/ESR310

Vida útil:



La vida útil de este producto varía en función de la temperatura y la elección del activador.

6 a 8 horas después de mezclarse a 70°F (21°C) /50% RH

NOTA: El calor acorta la vida útil de este material.

Viscosidad de rociado:



Copa Zahn EZ No. 2 = 20 a 30 segundos

Aditivos:



N/A

Ajuste de la pistola de rociado: HVLP DE CONFORMIDAD



	HVLP	DE CONFORMIDAD
Boquilla	1.3 a 1.6 mm o equivalente	1.3 a 1.6 mm o equivalente
Presión de aire	8 a 10 PSI máx en el tapón de aire	40 a 50 PSI en la pistola

Consulte la sección de Equipo de Rociado del Manual de Capacitación de Flotilla para conocer los requisitos adicionales de ajuste de la pistola.

Ajuste de la cámara de presión: iniciando la puesta en marcha, ajuste a partir de aquí para obtener los mejores resultados



	HVLP	DE CONFORMIDAD
Boquilla	1.1 a 1.3 mm	1.1 a 1.3 mm
Suministro de fluido	10 a 12 onzas líquidas por minuto	10 a 12 onzas líquidas por minuto

Número de capas:



1 a 2 capas

Película seca:	Capa húmeda (por capa)	Capa seca (Total)
Mínima	2.5 mils	1.1 mils
Máxima	5.0 mils	2.5 mils

Tiempos de secado:



Entre capas 10 a 15 minutos a 70°F (21°C)

Tiempos de secado:



Al tacto: 15 minutos a 70°F (21°C)
Para manipular: 90 minutos a 70°F (21°C)



Tiempo de cinta: 4 horas a 70°F (21°C)
Dejar secar antes de hornear: 10 a 15 minutos a 70°F (21°C)



Secado forzado: 30 minutos a 140°F (60°C)



Sobrecapa/ Capa final: 30 a 45 minutos a 70°F (21°C)

Después de 4 días, lije el ESU470 con lija de grano 400 (mojado o seco) antes de proceder hacia la siguiente capa base o recubrimiento final.

Nota: Los tiempos de secado forzado son para la temperatura superficial calculada. Deberá dejarse un tiempo adicional en el programa de secado forzado para permitir que la superficie alcance la temperatura recomendada.

Propiedades de las pruebas:

COV RTS aplicado	2.07 lbs Por galón de EE.UU.
COV por galón de sólidos de revestimiento	2.94 lbs
Sólidos por volumen (LPA)	32.42% a 40.52%

Rendimiento en pies cuadrados (LPA por galón de EE.UU. 100% de eficiencia de transferencia) 2:1:1 651 pies cuadrados a 1 mil seco prop mezcla

Datos de aplicación (continuación)

Combinaciones listas para rociar	ESU470	ESU470: ESU479: ESR3XX	ESU470: ESU479: ESR3XX
Proporción en volumen	Tal como está	2 : 1 : 1	2 : 1 : 2
Categoría de uso aplicable	Imprimador	Imprimador	Imprimador
COV real	154 (g/L)	144 (g/L)	115 (g/L)
COV real	1.29 (lbs/gal)	1.20 (lbs/gal)	0.96 (lbs/gal)
COV reglamentario (menos agua y exentos)	203 (g/L)	247 (g/L)	247 (g/L)
COV reglamentario (menos agua y exentos)	1.69 (lbs/gal)	2.06 (lbs/gal)	2.06 (lbs/gal)
Densidad	1493 (g/L)	1274 a 1309 (g/L)	1232 a 1287 (g/L)
Densidad	12.46 (lbs/gal)	10.63 a 10.92 (lbs/gal)	10.28 a 10.74 (lbs/gal)
Peso de volátiles	de 27.6%	de 47.7 a 49.1%	de 56.7 a 58.6%
Peso de agua	de 0.2%	de 0.1 a 0.2%	de 0.1 a 0.2%
Peso de exentos	de 17.0%	de 36.3 a 38.0%	de 47.3 a 49.6%
Volumen de agua	de 0.3%	de 0.2%	de 0.2%
Volumen de exentos	de 23.5%	de 41.8%	de 53.4%

Salud y seguridad:

Las hojas de información de seguridad (SDS) de los productos de PPG mencionados en esta publicación están disponibles en www.ppgcommercialcoatings.com (buscar seguridad o SDS) o a través de su distribuidor de PPG.

Para información adicional respecto a este producto, consulte la SDS y la información de la etiqueta.

ANTE EMERGENCIAS MEDICAS O PARA INFORMACIÓN DE CONTROL DE DERRAMES LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ AL (514) 645-1320 Y EN MÉXICO AL 01-800-00-21-400.

Los materiales descritos se diseñaron para que los aplique solo personal profesional capacitado que use el equipo apropiado y no se deben vender al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias enumeradas en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha de PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son solo sugerencias y no deben considerarse como representaciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado. PPG Industries no garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.



PPG Industries
Revestimiento Comerciales
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1-800-647-6050

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive Unit # 6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1-888-310-4762