

MTX MTX de una Sola Etapa COV 2.8

Antecedentes

MTX de OMNI® es un recubrimiento final de uretano acrílico de una sola etapa de secado rápido, de COV bajo diseñado para los centros de reparación de colisiones de automóviles. Está disponible en acabados sólidos y metálicos.

Componentes

Color	Endurecedor	Reductor
MTX Una sola etapa COV 2.8	MH238 Endurecedor de bajo contenido de COV	MR295 Medio de 65 a 75 °F (18 a 24 °C) MR296 Lento de 75 a 85 °F (24 a 29 °C) MR297 Retardador de 85 a 95 °F (29 a 35 °C)

Productos compatibles

Puede aplicarse sobre:

Revestimientos de acabado y originales del fabricante curados, limpios y lijados
MP871 Imprimador epóxico COV 2.1 - Gris
MP831 Imprimador tapaporos de COV 2.1 1K - Gris
MP80x Imprimadores multiusos COV 2.1
MP89x Selladores de uretano COV 2.1

Se puede cubrir con los siguientes revestimientos finales:

MC730 Revestimiento transparente de producción COV 2.1
MC770 Revestimiento transparente de uretano de alto brillo COV 2.1
MC760 Revestimiento transparente universal COV 2.1
MC262 Revestimiento transparente de uretano 4+1 COV 2.1
MC2910 Revestimiento transparente para paneles múltiples EUROPLUS® COV 2.1

Preparación

Limpieza de la superficie:

SXA330 Removedor de cera y grasa
SWX350 (H₂O-SO-CLEAN®)
SX1009 Removedor de insectos y brea COV 2.9

Lijado

Grano 320 (máquina) o grano 500 (mojado) en acabados antiguos e imprimadores tapaporos.

Mezcla



Proporciones:

MTX	:	MH238	:	MR29x
4	:	1	:	2

Para colores metálicos puede agregarse hasta 1 parte adicional de reductor si es necesario.
8 horas



Vida útil:

Entintado:

El color MTX se puede entintar hasta un 10% con bases para mezclar *Omni* y partes iguales del M728 convertidor de MTX.



Aditivos:

SLV814 Flexibilizador universal (vea la página 2)
SLV4985 Agente mateante universal. Consulte el boletín OC-7 de productos de ONECHOICE®.

Nota:

Cuando utilice los reductores MR296 o MR297, **no** utilice eliminador de punteado SLV73

Configuración de la presión del aire y de la pistola



HVLP: 8 a 10 psi en el tapón de aire
De conformidad: 29 a 40 psi en la pistola
Ajuste de la pistola: 1.3 a 1.6 mm o equivalente

Nota: Para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola respecto a la presión de aire de entrada.

Aplicación



Capas: 2 capas, o hasta lograr el color adecuado
Capa cruzada, según se necesite.

Para un rendimiento óptimo, la formación de película final recomendada es de 2.0 - 2.5 mils.

Tiempos de secado



Entre capas: 5 a 10 minutos a 70 °F (21 °C)



Secado al aire: Polvo: 1 hora
Pegajosidad: 4 a 6 horas
Cinta: 12 horas



Secado forzado: 30 minutos a 140 °F (60 °C)



IR (Infrarrojo): Onda media de 75% de potencia durante 30 minutos



Pulido: **Secado al aire**
16 a 24 horas a 70 °F (21 °C) para pulir y poner en servicio
Secado forzado
8 horas para pulir o poner en servicio



Recubrimiento: **Secado al aire**
16 a 24 horas a 70 °F (21 °C)
Secado forzado
8 horas
Debe desgastar suavemente antes de volver a aplicar otra capa

Limpieza

Después de cada uso, limpie cuidadosamente las pistolas de rociado, los depósitos de pistolas, los envases de almacenamiento, etc., con reductor MR, solvente de propósito general MS151 de bajo COV u otro solvente apropiado.

Siga los lineamientos de la EPA sobre los procedimientos adecuados de almacenamiento y eliminación de residuos de pintura con partículas de solvente.

Propiedades

Formación de película seca por capa:

Aplicado 4:1:2 0.8 - 1.2 mils por capa seca

Rendimiento en pies cuadrados de 1 mil

Aplicado 4:1:2 598 a 707 pies cuadrados / gal. a 100% de transferencia

Combinaciones listas para rociado:	MTX Base de Color (Paquete)	MTX : MH238 : MR29X	MTX : MH238 : MR29X : SLV814 (flexible)
Proporción de volumen:	N/A	4 : 1 : 2	4 : 1 : 2 +10%
Categoría de uso aplicable	Recubrimiento de una sola etapa	Recubrimiento de una sola etapa	Recubrimiento de una sola etapa
COV real (g/l)	278 a 355	167 a 210	155 a 195
COV real (lb/gal)	2.32 a 2.96	1.39 a 1.75	1.30 a 1.63
COV reglamentario (menos agua y exentos) (g/l)	310 a 404	262 a 335	255 a 323
COV reglamentario (menos agua y exentos) (lb/gal)	2.59 a 3.37	2.19 a 2.80	2.13 a 2.70
Densidad (g/l)	1013 a 1276	1088 a 1279	1101 a 1274
Densidad (lb/gal)	8.45 a 10.65	9.08 a 10.67	9.19 a 10.63
% de peso de volátiles	32.7 a 52.1	49.7 a 63.6	51.8 a 64.6
% de peso de sólidos	47.9 a 67.3	36.4 a 50.3	35.4 a 48.2
% de peso de agua	0.0	0.0	0.0
% de peso de exentos	10.8 a 19.3	36.2 a 45.8	39.2 a 47.9
% de volumen de agua	0.0	0.0	0.0
% de volumen de exentos	8.2 a 17.0	35.2 a 40.2	37.8 a 42.4

Limitaciones

Los productos *Omni* no deberían combinarse con componentes de otras líneas de productos.

Información de precaución:

El contenido de este paquete tal vez deba mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, lea los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. El equipo de rociado se debe manejar con extremo cuidado y de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. Para usar un respirador, siga las instrucciones de la etiqueta. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

Emergencias médicas:

EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU. LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL (514)-645-1320

Para obtener más información sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) y las etiquetas.

Las hojas de datos de seguridad de los productos PPG mencionados en esta publicación están disponibles a través del distribuidor de la marca *Omni* de PPG. Según nuestros conocimientos, la información técnica contenida en este boletín es exacta; sin embargo, ya que PPG Industries constantemente mejora sus fórmulas de revestimientos y pinturas, los datos técnicos actuales pudieran diferir en cierto grado con los conocimientos disponibles en el momento de imprimir este boletín. Comuníquese con su distribuidor de la marca *Omni* o ingrese a www.ppgrefinish.com para obtener la información más actualizada.

