

FLEXATIVE® DX 369

Forma P-128SP (03/97)

DX 369

DESCRIPCIÓN

FLEXATIVE Aditivo Elastomérico

CLAVE

DX 369

ANTECEDENTES

Los Reglamentos Federales han hecho necesario para los fabricantes de automóviles, instituir muchas medidas de seguridad y protección que garanticen un menor daño en caso se impactos ó colisiones durante el uso de automóviles nuevos.

Uno de los reglamentos consiste en implementar partes flexibles en la carrocería exterior. El uso de acabados automotivos en éstas partes no es práctico ya que carecen de flexibilidad. Por ésta razón ha sido necesario formular un producto que, cuando se adicione a las bases color y a las bases transparentes, se obtenga la flexibilidad adecuada. El Aditivo Elastomérico FLEXATIVE DX 369 de PPG ha sido diseñado para satisfacer ésta necesidad del mercado de Repintado Automotriz.

El acabado original (OEM) que se aplica sobre las partes flexibles es un esmalte elastomérico de alto horneo, así que, no se puede reparar parcialmente. La reparación de éstas piezas se debe hacer a pieza completa, la cual debe ser lijada y recubierta con un Sistema Promotor de Adhesión de secado al aire, (sólo en caso de haber removido totalmente el acabado original de la pieza).

El sistema FLEXATIVE proporcionará a las partes flexibles un acabado adherente, que resistirá impactos y contracciones. El acabado aditivado con FLEXATIVE resiste las flexiones de las piezas reparadas con éste sistema y conserva la apariencia normal de éstas partes.

INSTRUCCIONES PARA SU USO

Preparación:

- Limpiar todas las partes flexibles nuevas con DX 103, para remover agentes contaminantes.
- Limpiar la superficie con DX 330 ACRYLI-CLEAN Removedor de Ceras y Grasas ó con DX 390 Limpiador de Bajo VOC.
- Frotar ligera y suavemente el sustrato y relimpiar con DX 330 ó DX 390.
- Aplicar el Primer ó Sellador recomendado para el sustrato.

TABLA 1.-Proporciones de Mezcla e Indicaciones de Aplicación:

Sistema de Color	DDL Laca Acrílica	DAR DELSTAR Esm. Acríl.	DAR / DXR 80	DAU Acríl.- Uret. (C. Sólidos)	DAU Acríl.- Uret. (C. Metálicos)	STATHANE (STAR)	DCC CONCEPT
COLOR	4	4	8	2	2	4	4
THINNER DTL	6						
REDUCTOR DTR		2	4			2 - 3	
REDUCTOR DT				1	2		2
CATALIZ.			1	1	1	1	2
DX 369	1	1	2	1	1	1	1
# de Manos	4 - 6	2 - 3	2 - 3	3	3 - 4	2 - 3	2 - 4
Vida Útil	2 Hrs.	2 Hrs.	2 - 3 Hrs.	2 Hrs.	2 Hrs.	2 Hrs.	1 Hr.

Nota: DU DURETHANE Esmalte Poliuretano Color y DU 1000 Esmalte Poliuretano Transparente no requieren FLEXATIVE 369 para aplicarse sobre partes flexibles.

TABLA 2.-Continuación de Proporciones de Mezcla e Indicaciones de Aplicación:

SISTEMA BASE TRANSP.	DCA 468 LACA ACRÍL. TRANSP.	DAU 75 TRANSP. URETANO	DAU 82 TRANSP. URETANO	DCU 8200 TRANSP. URETANO	DCU 2001 TRANSP. POLIURET.	DCU 2020 TRANSP. URETANO
TRANS- PARENTE	4	8	2	4	2	4
THINNER DTL	6					
REDUCTOR DT			1	8	2	4
CATALIZ.		½	1	1	1	1
DX 369	1	1	1	1	1	2
# MANOS	3 - 4	2 - 3	3	2 - 3	2	2 - 3
VIDA ÚTIL	2 Hrs.	2 Hrs.	2 Hrs.	1 Hr.	2 Hrs.	2 Hrs.

Precauciones:

No adicionar DX 369 a: Base-Color DELTRON® (DBU), Base-Color DELTRON 2000, Base-Color Acrílica (DSB) y Base Transparente NCT® (DC 1100)

PROPIEDADES

Color	Transparente
VOC	490 g/l
Viscosidad (C.F. #4)	19 seg.
Sólidos en peso	46%
Sólidos en volumen	37%
Flash Point	-4.9 °C (23 °F) Copa Cerrada Pensky Martens.



IMPORTANTE: Este material debe ser mezclado con otros componentes, antes de ser aplicado. Antes de abrir el envase, asegúrese de entender los mensajes de precaución de todos los componentes, que indican los riesgos que se corren al mezclarlo, así como con cada una de sus partes. Técnicas inapropiadas de aplicación son condiciones riesgosas.



Siga las instrucciones del fabricante de su equipo de aplicación, para evitar daños personales ó provocar incendios. Siga al pie de la letra las instrucciones de uso de su mascarilla ó respirador. Use lentes, guantes y mascarilla de protección. Observe y aplique todas las medidas de precaución y seguridad.



Consulte la carta de seguridad y la información adicional de seguridad e instrucciones de manejo, insertadas en todas las etiquetas.

Información para emergencia médica ó control de derrame químico: USA (304)843-1300,CANADÁ (514)645-1320, MÉXICO SETIQ (91)800-00-214.

Los materiales descritos están diseñados para ser manejados sólo por profesionales y personal entrenado, usando el equipo de aplicación y de seguridad apropiados y, es intención de PPG Industries de México S.A. de C.V., que no se vendan al público en general. Los productos que se mencionan en ésta Carta Técnica, pueden ser peligrosos y deben ser usados siguiendo estrictamente las instrucciones de precaución y cuidado que se mencionan. Los enunciados y métodos descritos están basados en la mejor información y experiencia desarrollada por PPG Industries. Los procedimientos para la aplicación de los productos, son sólo sugeridos y no constituyen una garantía en los resultados, el rendimiento ó las propiedades para ningún uso intencionado. PPG no garantiza nada ante la violación de los procesos ó fórmulas patentados, contenidos en ésta Carta Técnica.

PPG FINISHES

19699 PROGRESS DRIVE
STRONGSVILLE, OH 44136

PPG FINISHES

465 CRENSHAW BLD.
TORRANCE, CA 90509

EN CANADÁ:

PPG CANADÁ, INC.
880 AVONHEAD ROAD
MISSISSAUGA, ONTARIO
CANADÁ L5J-2Z5

PPG INDUSTRIES DE MÉXICO S.A. de C.V.

DIVISIÓN REPINTADO AUTOMOTRIZ
RÍO LERMA No. 313
TLALNEPANTLA, EDO. de MÉXICO
C.P. 54030
LÍNEA TÉCNICA: 390-89-85
VENTAS:390-95-99, 390-97-66, 390-97-99
390-93-55, 390-93-88, 390-95-55
390-86-55, 390-84-99, 390-83-33
Fax: 390-52-15