



Instrucciones de agitación para los productos CPC/LIC Boletín técnico CPCTB04

REVOLVER ANTES DE AGREGAR LA TINTURA O VERTER DE LOS CONTENEDORES A GRANEL

Asentamiento mínimo

Resinas
ACR-100
AUE-100
AUE-280
AUE-300
AUE-300YL
AUE-360
AUE-360YL
EPE-370

Los productos anteriores **no** requieren de agitación constante cuando solamente conforman la parte aglutinante (resina). Sin embargo, **debe** revolver la resina antes de agregar la tintura.

Si se agregan colorantes a los códigos de la lista anterior, estos deben agitarse o mezclarse bien antes de su aplicación.

AGITAR LA RESINA ANTES DE USAR. AGITAR EL IMPRIMADOR ANTES DE ENTINTAR O APLICARSE

Separación/asentamiento ligero

Resinas alquídicas	Imprimadores
ALK-110	Serie VBA
ALK-200R	Serie HBA
ALK-200YL	Serie NLP
ALK-280	Serie ASP
ALK-300E	Serie EEP
ALK-300ELG	
ALK28-901	
Serie ALK-FP	

Los productos anteriores, o productos similares a estos, **no deben** estar en un programa de agitación constante. Estos productos **deben** agitarse justo antes de usarlos para asegurar su uniformidad.

Tenga en cuenta que el espacio libre en los envases de los productos de tipo Alquídico debe minimizarse siempre que sea posible. Los alquídicos reaccionan con oxígeno y el "espacio vacío o aire" que está presente en el envase es principalmente oxígeno y acelerará la formación de una capa en la superficie. Mientras más grande sea el espacio libre, mayor cantidad de oxígeno estará presente y con mayor rapidez se formará la capa.



AGITACIÓN CONSTANTE

Separación/asentamiento
moderado

Resinas	Imprimadores
AUE-100LG	W43181A
AUE-280LG	HSP-528
AUE-360LG	HSP-2128
AUE-400LG	Serie EPX
AUE-110LG	Serie CRE
AUE-370	Serie VAP
	Serie HBE
	Serie ERP
	PLC-900
	EWP-435

Los productos anteriores **deben** estar en un programa de agitación (tambores) o se les debe agitar muy bien antes de usarlos (galones) para mantener las partículas del pigmento en la solución.

Si es posible, todos los envases nuevos se deben agitar bien antes de agregarlos a una rejilla mezcladora.

NO LO AGITE

Revestimientos finales	Imprimadores
Serie HH	Serie ZNP
Serie WTR	Serie WPM
Serie MV380	W44250
Serie MV488	Serie AWP
Serie Q890	Serie MV

Los productos anteriores **nunca se deben** agitar. Solamente deben agitarse a mano antes de usarlos.

Si se les agita, los productos HH* perderán el gas en la lata, lo que puede provocar que la presión se libere de forma peligrosa al abrir el envase.

Los productos ZNP deben mezclarse de acuerdo con las recomendaciones de la Hoja de Datos Técnicos.

Los productos a base de agua **no deben** agitarse, para reducir al mínimo la presencia de burbujas de aire en la pintura. Las burbujas de aire pueden crear un aspecto de marcas de viruela en la capa de pintura. Estos productos se pueden mezclar en un mezclador de aire o se les puede mezclar a mano antes y ocasionalmente durante su uso.



PPG Industries
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1-800-647-6050

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive Unit # 6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1-888-310-4762

