

## Émail alkyde hydroréductible de la série MV488 d'AQUACRON®

### POINTS SAILLANTS

- Séchage rapide
- Nouvelle couche applicable le même jour lorsqu'on utilise l'apprêt alkyde hydroréductible MV447-9303
- Teneur en COV conforme de 2,8 lb/gal (moins les matières exemptées)
- Excellentes propriétés d'application
- Se pulvérise bien avec de l'équipement sans air et électrostatique

### COUCHES DE FINITION / APPRÊTS RECOMMANDÉS

- MV447-9303 — Apprêt alkyde hydroréductible
- MV390-9300 — Apprêt alkyde à base d'eau

### CODES / COULEURS DES PRODUITS

MV488-1 / Blanc  
 MV488-9 / Noir  
 MV488-91 / Gris moyen  
 MV488-92 / Gris clair  
 Couleurs personnalisées

### EXEMPLES D'UTILISATION DES PRODUITS

- Équipement agricole et de construction
- Machinerie industrielle
- Étagères et tablettes
- Remorques utilitaires

### DESCRIPTION

L'émail alkyde hydroréductible de la série MV488 d'AQUACRON® sèche rapidement et il convient aux surfaces de métal nu ou apprêté comme la machinerie industrielle, les produits métalliques ouvrés, l'équipement de construction, les remorques utilitaires, les armoires, les étagères et les tablettes.

### PROPRIÉTÉS TECHNIQUES

PROPRIÉTÉ	MÉTHODE	RÉSULTATS
Adhérence	ASTM D3359	5B
Brillance (angle de 60°)	ASTM D523	90+ unités
Résistance à l'humidité	ASTM D2247	96 heures
Dureté au crayon	ASTM D3363	HB
Résistance au brouillard salin	ASTM B117	500 heures (avec apprêt MV447-9303)

### PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

PROPRIÉTÉ	VALEUR
Rendement (à 1 mil, sans perte)	De 425 à 490 pi <sup>2</sup> /gal
Point d'éclair	105 °F
Durée de conservation	6 mois
COV	2,8 lb/gal (moins matières exemptées)
Émissions organiques volatiles	<1,4 lb/gal (en moyenne — dépend de la couleur)
Volume de matières solides	28,5 ± 2,5 % (dépend de la couleur)
Poids par gallon	9,5 lb/gal (environ — dépend de la couleur)
Poids des matières solides	39 % (environ — dépend de la couleur)

# Émail alkyde hydroréductible de la série MV488 d'AQUACRON®

## SUBSTRATS

Aluminium	Il faut appliquer un prétraitement contenant du fluorure pour obtenir l'adhérence nécessaire.
Acier laminé à froid ou à chaud	L'application d'un prétraitement améliorera le rendement en matière d'adhérence et de résistance à la corrosion.
Acier recuit	Non recommandé.
Acier galvanisé	Non recommandé.

## TEMPS DE DURCISSEMENT

Sec au toucher*	30 min
Manipulation	De 1 à 2 heures
Nouvelle couche*	1 heure
Séchage accéléré	De 10 à 30 min, à 150 à 220 °F

\* En supposant une température de 77 °F et une humidité relative de 50 %.

## RENSEIGNEMENTS SUPPLÉMENTAIRES

- La température minimale de durcissement est de 50 °F.
- Les pièces peuvent être laissées dehors après avoir séché toute une nuit (16 heures).

## PRÉPARATION DE LA SURFACE

La surface doit être propre et non contaminée. L'utilisation d'un prétraitement comme le nettoyant/base Chemfos® KA de PPG, d'un revêtement de conversion similaire ou d'un apprêt adéquat améliorera les propriétés d'adhérence et de rendement du système de revêtement que l'on applique sur les substrats d'acier laminé à froid.

## DONNÉES D'APPLICATION

APPLICATION	DIRECTIVES
Directives de mélange	Bien agiter avant utilisation
Épaisseur de la pellicule mouillée (mils)	De 3,5 à 4,0
Épaisseur de la pellicule sèche (mils)	De 1,0 à 1,3
Taux de réduction	D'habitude, ce n'est pas nécessaire (au besoin, réduire jusqu'à 5 %)
Réducteur	Eau
Nettoyage	Eau ou nettoyant pour équipement MV398C
Viscosité	De 20 à 25 secondes, coupelle Zahn n° 3 (blanche)

## APPLICATION PAR PULVÉRISATION

Application par pulvérisation	Équipement de pulvérisation	Type d'embout	Pression du fluide (lb/po <sup>2</sup> )	Pression d'atomisation (lb/po <sup>2</sup> )	Buse à fluide	Buse à air
	Pistolet Graco Air Pro*	S.O.	20	52	1,4 mm (0,055 po)	289-784
Électrostatique	Pistolet Graco Xs3*	S.O.	25	50	1,5 mm (0,055 po)	24A376
Sans air à adduction d'air	Pistolet Graco G15 et pompe Merkur 15:1*	M409	1050	20	S.O.	249-596
HVLP	Pistolet Graco Air Pro*	S.O.	20	52** (entrée)	1,4 mm (0,055 po)	289-047
Sans air	Graco Ultimate 695*	RAC X FFT 310 (fini fin)	1700	S.O.	S.O.	S.O.

\* Ou l'équivalent.

\*\* La pression d'atomisation doit être inférieure à 10 lb/po<sup>2</sup>.

AQUACRON® est une marque déposée de PPG Industries Inc.

Pour obtenir un complément d'information, veuillez communiquer avec :  
PPG Canada Inc., 2301 Royal Windsor Drive #6, Mississauga, Ontario L5J 1K5, 1 888 310-4762  
PPG Industries, 19699 Progress Drive, Strongsville, OH 44149, 1 800 647-6050

L'information technique présentée ici est exacte au meilleur des connaissances actuelles de PPG, mais elle ne constitue en aucun cas une garantie explicite ou implicite d'exactitude, d'exhaustivité ou de rendement. Le développement des technologies de revêtement peut faire en sorte que les données techniques à venir diffèrent des données du présent document. Le produit décrit est conçu pour être appliqué par des professionnels qualifiés. Ne pas utiliser ce produit avant d'avoir pris connaissance de sa fiche signalétique. Le rendement d'un produit peut varier selon la technique utilisée pour préparer la surface, les méthodes et les conditions d'application, la surface recouverte, le matériel d'application et l'utilisation du produit. Il est fortement recommandé d'effectuer un test préliminaire avant de procéder à l'application du produit sur toute la surface à couvrir.