

## Substrats

- Acier laminé à froid
- Acier laminé à chaud
- Galvanneal
- Aluminium
- Plastiques<sup>1</sup>
- Fibre de verre<sup>1</sup>

## Finis recommandés

- *Aquacron* Série 380
- *Aquacron* Série 870
- *Aquacron* Série 200

## Marchés d'utilisation finale

- Équipement HDE
- Équipement industriel
- Transformation des métaux
- Transports
- Équipement agricole
- Matériaux de construction

## Codes des produits

- MV390-9300
- MV390C4290 Jaune
- MV390C90 Noir

L'apprêt acrylique à base d'eau de la série MV390-9300 d'AQUACRON<sup>MC</sup> est un apprêt à faible teneur en COV conçu pour utilisation industrielle sur des surfaces métalliques d'intérieur/extérieur, de l'ABS, de la fibre de verre, du Plexiglas et des substrats en plastique PVC. Les propriétés de séchage très rapide et de résistance au collage de cet apprêt, en font le choix idéal pour les applications de finition nécessitant une réutilisation rapide des lieux.

## Principales caractéristiques du produit

- Excellente résistance au collage
- Excellente résistance à la corrosion et aux produits chimiques
- Prêt à pulvériser
- Adhérence exceptionnelle à divers types de substrats
- Pouvoir garnissant de feuil élevé
- Dilution et nettoyage à l'eau du robinet
- COV < 214 g/l (1,78 lb/gal)
- Aucun PAD ou métal lourd déclarable

## Propriétés physiques

Propriété	Valeur
% de solides (au poids)	54,4 ± 2,0
% de solides (en volume)	39,0 ± 2,0
Poids/Volume	1 308 g/l (10,9 lb/gal)
Couverture à 1 mil, indice de transfert de 100 %	58 m <sup>2</sup> /3,785 l (627 pi <sup>2</sup> /gal)
Lustre 60°	10 à 30
Viscosité dans son contenant	35 à 45 sec (sur une coupe Zahn n° 3)
COV (moins l'eau)	214 g/l (1,78 lb/gal)
COV (réel)	107 g/l (0,89 lb/gal)
Durée de stockage	2 ans

## Caractéristiques de rendement

Test	Résultat*
Dureté au crayon	F – H
Mandrin conique (1/8 po ou 3,18 mm)	Réussi
Adhérence	5B
Pulvérisation de sel	250 à 1 000 heures <sup>2</sup>
Humidité	250 heures

\*Résultats obtenus sur des panneaux d'acier laminé à froid phosphatés au fer



# AQUACRON<sup>MC</sup> Série 390-9300

## Apprêt acrylique à base d'eau

### Protection du substrat

La surface doit être propre et exempte de tout contaminant. Un prétraitement chimique, tel que le nettoyant/apprêt Chemfos<sup>MD</sup> KA de PPG ou un revêtement de conversion similaire, améliorera les caractéristiques de rendement du système de revêtement. Pour obtenir des recommandations, consultez votre représentant PPG.

### Durée de séchage

Un délai de 7 jours est requis pour le séchage complet de la pellicule de peinture. Le temps de séchage indiqué peut varier selon l'épaisseur du feuillet, le choix de la couleur, la température, le taux d'humidité et le niveau de circulation d'air.

### Propriétés physiques

#### Temps de séchage à l'air<sup>3</sup>

Au toucher	20 à 30 min
------------	-------------

Pour manipuler	1 heure
----------------	---------

Pour une couche de finition	2 heures
-----------------------------	----------

#### Temps de séchage accéléré

Séchage instantané	10 à 20 min (temp. ambiante)
--------------------	------------------------------

Température	66 à 104 °C (150 à 220 °F)
-------------	----------------------------

Temps selon la température	10 à 30 min
----------------------------	-------------

### Directives de mélange

Dilution	Eau, jusqu'à 8 % si nécessaire
----------	--------------------------------

Rinçage/lavage des conduites	Savon et eau, TFA880-70 or MV389C
------------------------------	-----------------------------------

### Application

Équipement	Pulvérisateur conventionnel, HVBP, à assistance pneumatique sans air, sans air
------------	--

Épaisseur de feuillet humide recommandée	4,0 à 10,0 mils (102 à 254 microns)
--	-------------------------------------

Épaisseur de feuillet sec recommandée	1,5 à 3,5 mils (38 à 89 microns)
---------------------------------------	----------------------------------

### Renseignements supplémentaires :

Température en service : 82 °C (180 °)

Ne pas appliquer à des températures inférieures à 10 °C (50 °F).

Éviter l'exposition à la pluie, à la forte rosée et à l'eau stagnante après application pendant une cure de 7 jours à 16 °C (60 °F)

Protéger du gel

Non recommandé pour les surfaces galvanisées ou riches en zinc

#### Notes de bas de page

1. En raison de la variabilité des substrats de plastique et de fibre de verre, il est fortement recommandé d'effectuer un test d'adhérence sur un échantillon du substrat avant l'application
2. La pulvérisation de sel est de 250 heures sur de l'acier laminé à froid phosphaté au fer avec un scellant sans chrome. Ce produit peut résister à 1 000 heures de pulvérisation de sel si utilisé en combinaison avec les revêtements de finition de la série MV380, un prétraitement au phosphate de fer et un scellant au chrome.
3. Une épaisseur de feuillet excessive prolongera le temps de séchage et augmentera le délai de recouvrement Ne pas appliquer à des températures inférieures à 10 °C (50 °F).

Les données techniques présentées sont actuellement exactes selon l'avis de PPG. Néanmoins, aucune garantie d'exactitude, d'exhaustivité ou de rendement n'est donnée explicitement ou implicitement. Les améliorations continues en matière de technologie de revêtement peuvent entraîner des changements aux données techniques subséquentes par rapport à celles fournies dans ce bulletin. Le produit est conçu pour être appliqué en usine ou en atelier par du personnel adéquatement formé. Ne pas utiliser le produit avant d'avoir consulté la fiche signalétique à jour. Le rendement d'un produit peut varier selon la technique de préparation de la surface, la méthode d'application, les conditions d'utilisation, le matériau sur lequel ou avec lequel il est appliqué, ainsi que son utilisation. Il est fortement recommandé d'effectuer un test de produit en fonction de ces facteurs avant l'utilisation à pleine échelle.

Rév. 12/16

Aquacron est une marque de commerce et PPG TrueFinish, Chemfos et le logo PPG sont des marques de commerce déposées de PPG Industries, Inc. ©2016 PPG Industries, Inc. Tous droits réservés.



PPG TRUEFINISH<sup>MD</sup> Industrial Coatings, One PPG Place Pittsburgh, PA 15272, États-Unis 1 866 PPG-TRUE

