

Apprêt surfaçant à 3,5 COV

ESU440

L'ESU440 est un apprêt surfaçant polyuréthane gris à haut pouvoir garnissant qui présente d'excellentes caractéristiques de ponçage et de rétention de la brillance. La gamme d'activateurs offerte est conçue pour assurer une souplesse maximale d'application.

Surfaces compatibles

- Apprêt surfaçant à 3,5 COV ESU440
- Durcisseur ESU449
- Activateur rapide ESX500
- Activateur standard ESX510
- Activateur lent ESX520
- Activateur très lent ESX530

L'ESU440 peut être appliqué sur les subjectiles suivants :

- ESU400 — Apprêt réactif
- ESU420/421 — Apprêts époxy à 3,5 COV
- ESU430 — Apprêt époxy
- ESU460/461/462 — Apprêts époxy à 4,6 COV
- ESU470 — Apprêt époxy à 2,1 COV
- ESU480/481/482 — Apprêts époxy à 2,1 COV
- Revêtements d'origine durcis, nettoyés et poncés, et autres revêtements durcis
- Fibre de verre et préimprégné (SMC) poncés et nettoyés
- Mastic poncé et nettoyé (Appliquer deux couches complètes sur les finis délicats, en recouvrant entièrement le subjectile.)

Choix de nettoyeurs pour subjectiles — Nettoyeurs ONECHOICE[®] Commercial CFX

Code	Produit	Usage
CFX435LV	Nettoyant à faible COV	Nettoyant conforme, pour ôter la saleté, la graisse ou les autres impuretés avant ou pendant le processus de peinture
CFX436	Décapant pour cire et graisse	Pour ôter la saleté, la graisse ou les autres impuretés avant ou pendant le processus de peinture
CFX437	Décapant industriel pour cire et graisse	Pour ôter les huiles de broyage et la graisse des subjectiles nus avant le processus de peinture

Guide d'application

Préparation



- Laver la zone à peindre à l'eau et au savon, puis la nettoyer avec le nettoyant CFX435LV, CFX436 ou CFX437.



- Poncer les vieux finis et le mastic avec du papier abrasif à grain 180-240, puis nettoyer à nouveau avec du nettoyant CFX435LV ou CFX436.



- Appliquer l'ESU440 immédiatement après une préparation et un nettoyage acceptables des subjectiles et (ou) des revêtements.

Rapport de mélange



- 6 : ESU440
1 : ESU449
1 : ESX500/ESX510/ESX520/ESX530

Durée de vie utile

La durée de vie utile de ce produit varie en fonction de la température et de l'activateur utilisé.



ESX500 à 21 °C (70 °F) et à 50 % HR : 1,5 heure
ESX530 à 21 °C (70 °F) et à 50 % HR : 4 heures

Viscosité de pulvérisation

Zahn n° 2 EZ : de 20 à 25 s
Zahn n° 3 EZ : de 10 à 13 s

REMARQUE : La chaleur réduit la durée de vie utile de ce produit.

Additifs



S.O.

Réglage du pistolet de pulvérisation



	CONFORME AUX RÈGLEMENTS SUR LES COV	
	HVL P	
Buse :	De 1,3 à 1,7 mm ou l'équivalent	De 1,3 à 1,7 mm ou l'équivalent
Pression d'air :	De 8 à 10 lb/po ² au chapeau d'air	De 50 à 60 lb/po ² au pistolet

Réglage du réservoir sous pression : Pour obtenir les meilleurs résultats, appliquer les réglages de départ qui suivent.



	CONFORME AUX RÈGLEMENTS SUR LES COV	
	HVL P	
Buse :	De 1,2 à 1,4 mm 10 lb/po ² au chapeau d'air	De 1,2 à 1,4 mm De 45 à 60 lb/po ² au pistolet
Débit du fluide :	De 10 à 14 oz liq./min	De 10 à 14 oz liq./min

Nombre de couches



2 ou 3 couches

Épaisseur de la pellicule :

	Mouillée (par couche)	Sèche (totale)
Minimum	1,5 mils	3,0 mils
Maximum	3,0 mils	4,5 mils

Temps d'évaporation



Entre les couches : De 5 à 10 min à 21 °C (70 °F)

Temps de séchage



Au toucher : De 5 à 10 min à 21 °C (70 °F)

Avant manipulation : De 20 à 30 min à 21 °C (70 °F)

Avant masquage : De 2 à 4 heures à 21 °C (70 °F)



Avant ponçage : De 1,5 à 3 heures, selon l'activateur utilisé



Séchage à l'air : 16 heures en service



Séchage accéléré : 30 min à 60 °C (140 °F)



Avant une nouvelle couche ou une couche de finition : De 30 min à 72 heures avant le ponçage, à 21 °C (70 °F)

La dernière couche d'ESU440 doit être poncée avant d'appliquer une couche de finition.

Remarque : Les temps de séchage accéléré s'appliquent à la température de surface indiquée. En contexte de séchage accéléré, prévoir davantage de temps pour permettre à la surface d'atteindre la température recommandée.

Guide d'application (suite)**Caractéristiques d'essai**

Teneur en COV PàP (moins les matières exemptées) :	3,49 lb/gal US
Volume des solides (PàP) :	38,97 %
Teneur en COV par gallon de matières solides des revêtements :	6,68 lb
Rendement en pi ² (par gallon US PàP à une efficacité de transfert de 100 %) :	625 pi ² /gal avec une épaisseur de pellicule de 1 mil

Santé et sécurité



Les fiches de données de sécurité (FDS) des produits PPG mentionnés dans le présent bulletin sont disponibles sur le site www.ppgcommercialcoatings.com (Safety/SDS Search ou Sécurité/Recherche de FDS) ou auprès de votre distributeur PPG.

Pour obtenir plus de renseignements sur ce produit, consultez LA FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ ET L'ÉTIQUETTE s'y rapportant.

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS, OU LE 01-800-00-21-400, AU MEXIQUE.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, PPG Industries ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus.



PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1 888 310-4762

PPG Industries
Revêtements commerciaux
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1 800 647 6050