

Sistema de color elastomérico

SERIE SC

El Sistema de color elastomérico ONECHOICE® está diseñado para proporcionar una coincidencia de color perfecta para todos los colores vinílicos interiores y exteriores de los fabricantes de equipos originales. El color elastomérico se adhiere a plástico y vinilo debidamente preparados. Una vez mezclado, el color SC está listo para rociar. El sistema también utiliza dos revestimientos transparentes, SB10 - Brillante y SB11 - Opaco. Los revestimientos transparentes se pueden mezclar entre sí para lograr varios niveles de brillo. Puede encontrar la fórmula de los colores SC en el software PPG PAINTMANAGER® o bien a través del sistema de color en Internet.



Características y ventajas

- Rentabilidad, versatilidad y confiabilidad
- Latas de pintura Accupour de 1 cuarto de galón fáciles de utilizar
- Colores nacionales e importados
- Fórmulas desde 1972 hasta la fecha

Productos compatibles

El color elastomérico puede aplicarse sobre:

- Superficie de vinilo limpia y preparada apropiadamente
- Superficie plástica limpia y preparada apropiadamente
- Alfombra y terciopelo limpiados apropiadamente

Nota: No se recomienda usar sobre cuero o hule.

Instrucciones de uso

Ajuste de la pistola:



HVLP:

De 8 a 10 PSI en el tapón

De conformidad:

De 29 a 40 PSI en la pistola

Nota: Para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola respecto a la presión de aire de entrada.

Reacabado de plásticos



1. Limpie primero con agua y jabón y una almohadilla de pulir gris. Debe raspar completamente la superficie y prestar especial atención a las superficies texturizadas hasta que la superficie esté limpia y después enjuague con agua.

Nota: Si después del proceso de limpieza aún existe contaminación, se formarán gotas de agua en la superficie. Repita el proceso hasta que ya no se formen gotas de agua.



2. Limpie completamente con SWX350 de H₂O-SO-CLEAN™, SWX350, DX394, DX103 o SXA103 mediante una toalla limpia y sin pelusa con movimientos en una sola dirección. Con otro paño limpio, seque la superficie antes de que el limpiador se seque.



3. Aplique 1 capa ligera, seguida por 1 capa completa de Promotor de adherencia plástica SX1050 para promover la adherencia sobre TPO, EPDM, PP y termoplásticos similares y deje secar de 5 a 10 minutos entre capas.



4. Deje secar SX1050 durante de 10 a 15 minutos pero no por más de 30 minutos.

5. Aplique una capa media de color elastomérico seguida por una capa totalmente húmeda y deje secar de 5 a 10 minutos entre capas.

6. Para los limpiadores elastoméricos SB10/SB11, aplique 2 capas moderadas húmedas y deje secar de 5 a 10 minutos entre capas.

7. Los sistemas de color elastomérico pueden recubrirse a las 24 horas sin necesidad de preparación adicional de la superficie. Con un soplador, limpie toda la pelusa o suciedad y recubra. Aunque la película está seca al tacto, no debe ser sometida a abuso pesado o abrasión durante 24 horas.

Nota: Deje secar por evaporación durante 10 minutos antes del curado forzado. No exceda los 60 °C (140 °F) ni hornee por más de 30 minutos.

Reacabado de capotas de vinilo



1. Limpie primero con agua y jabón y una almohadilla de pulir gris o un cepillo de cerdas de nylon. Debe raspar completamente la superficie y prestar especial atención a las superficies texturizadas hasta que la superficie esté limpia y después enjuague con agua.

Nota: Si después del proceso de limpieza aún existe contaminación, se formarán gotas de agua en la superficie. Repita el proceso hasta que ya no se formen gotas de agua.



2. Limpie completamente con SWX350 H₂O-So-Clean o DX394 con una toalla limpia y sin pelusa con movimientos en una sola dirección. Enjuague con agua y seque.



3. Aplique 1 capa moderadamente húmeda seguida por 1 capa totalmente húmeda de Color elastomérico y deje secar de 5 a 10 minutos.

4. Deje secar las capotas por lo menos durante 72 antes de bajarlas.

Nota: no utilice color elastomérico en capotas de lona o tela

Cómo realzar la alfombra y el terciopelo



1. Limpie con un champú para tapicería de buena calidad para eliminar el exceso de suciedad.



2. Limpie con SWX350 H₂O-So-Clean o DX394. Talle ligeramente con un cepillo de cerdas de nylon para eliminar el aceite, la grasa y los contaminantes. Deje secar la superficie y a continuación limpie con una aspiradora.



3. Aplique 2 capas ligeras de Color elastomérico y deje secar de 3 a 5 minutos entre capas. Inmediatamente después de cada capa, cepille en todas direcciones con un cepillo de nylon para mantener las fibras separadas.

4. Deje secar la última capa de 5 a 10 minutos. Cepille nuevamente la superficie en todas direcciones para asegurarse de que todas las fibras están separadas y a continuación limpie con una aspiradora.

Limpieza del equipo: Después de cada uso, las pistolas de rociado, los tapones de la pistola, los envases de almacenamiento, etc. se deben limpiar cuidadosamente con un solvente general multiuso, diluyente de laca o reductor DT.

Datos técnicos:

Categoría de uso aplicable: Revestimiento especializado (flexionado de una sola etapa, capa base flexionada y revestimientos transparentes flexionados)				
Código de la serie SC	COV menos agua y exentos lb/gal (g/l)	% de sólidos por volumen	% sólidos por peso	Rendimiento en pies ² /gal de EE. UU. 1 mil. por 100% de eficiencia de transferencia
SB10 = Brillo transparente	6.45 (773)	9.0	12.5	144
SB11 = Mate transparente	6.38 (764)	10.1	14.5	161
SB12 = Negro azabache	6.39 (766)	11.2	15.1	179
SB13 = Aluminio medio	6.46 (774)	10.1	14.6	162
SB14 = Rojo hierro	6.44 (772)	10.2	16.0	164
SB15 = Amarillo brillante	6.40 (767)	9.7	13.1	156
SB16 = Rojo brillante	6.46 (774)	10.1	13.5	162
SB17 = Azul de ftalocianina	6.32 (757)	10.8	14.9	173
SB18 = Blanco	6.21 (744)	13.6	22.9	217
SB19 = Amarillo hierro	6.42 (769)	10.4	15.6	167
SB20 = Azul	6.50 (779)	8.2	11.1	132
SB21 = Amarillo medio	6.17 (739)	12.8	19.8	205
SB22 = Rojo brillante	6.50 (779)	9.5	13.4	153
SB23 = Púrpura rojizo	6.46 (774)	10.2	14.0	163
SB24 = Opacante	5.83 (699)	20.7	28.0	333

Para obtener información adicional sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte las hojas de datos de seguridad de materiales (MSDS) y las etiquetas.

EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE.UU. LLAME AL 1 (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL 1 (514) 645-1320

Los materiales descritos están diseñados para ser aplicados únicamente por personal profesionalmente capacitado que utilice el equipo apropiado, y sin la intención de ser vendidos al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias enumeradas en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser considerados como representaciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado. PPG Industries no garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.

PPG Industries
Bringing innovation to the surface.™

PPG Industries
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive Unit #6
Mississauga, Ontario Canada L5J 1K5

El logotipo de PPG, *Bringing innovation to the surface*, *OneChoice*, *PaintManager*, y *H₂O-So-Clean* son marcas comerciales de PPG Industries Ohio, Inc.