Revestimientos comerciales de
alto rendimiento

AU3-L801 CON ACELERADOR UA-11

CPC 63

Poliuretano con bajo contenido de COV – Amarillo

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

AU3-L801 POLIURETANO CON BAJO CONTENIDO DE COV **Componente A** (Amarillo Caterpillar®)	**AUE-421** CATALIZADOR DE URETANO **Componente B** (agente de curado claro)	**UA-11** ACELERADOR DE URETANO **Componente C**

TIPO: Poliuretano

USO RECOMENDADO

Se recomienda usar el AU3-L801 para los componentes de equipos amarillos Caterpillar® que deben cumplir con la especificación de pintura de alto rendimiento 1E1950A de Caterpillar. Las superficies metálicas deben ser tratadas previamente con un producto para imprimación de PPG aprobado por Caterpillar. (Consulte el cuadro de preparación de la superficie.) Entre las aplicaciones recomendadas se incluye el uso en talleres de fabricación tercerizada por Caterpillar, piezas fundidas, conjuntos de transmisión y componentes hidráulicos.

El AU3-L801 cumple con todas las propiedades de compatibilidad, consistencia y retención del color, durabilidad de la película y control de calidad asociadas con la especificación 1E1951A. Cuando se aplica el AU3-L801 según las instrucciones, su fórmula especial proporciona un acabado duro, suave y muy brillante que presenta una imagen de calidad.

El AU3-L801 se mezcla y aplica fácilmente, tiene una vida útil adecuada luego de preparada la mezcla y se seca con rapidez, lo que mejora la productividad de las operaciones de gran volumen tercerizadas por Caterpillar.

COLOR: Amarillo CAT aprobado por Caterpillar

CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO

El gris pizarra AU3-L801 cumple o supera todos los requisitos de acabados finales de alto rendimiento de la especificación IE1951L de Caterpillar.

Especificación IE1951A		AU3-L801
Dureza	F - mínimo	Aprobada
Adherencia	4 mínimo	Aprobada
Mandril cónico	20% mínimo	Aprobada
Exposición en cámara de niebla salina		Aprobada
	750 horas	Aprobada
Panel con traza	8 mínimo	Aprobada
Panel sin traza	9 mínimo	
Resistencia a la inmersión		
Agua destilada	500 horas	Aprobada
Gas-oil	500 horas	Aprobada
Aceite 10W-30W	500 horas	Aprobada
Retención de color y brillo		
Weather-o-meter con lámpara de arco de xenón	ΔE menos de 1,25	Aprobada
a. Color	20°= 55%	Aprobada
b. Brillo	60°= 85%	Aprobada
Exposición a la intemperie en Florida durante 1 año		
Weather-o-meter con lámpara de arco de xenón	ΔE menos de 1,25	Aprobada
a. Color	20°= 55%	Aprobada
b. Brillo	60°= 85%	Aprobada

CONSTANTES FÍSICAS

BRILLO

El esmalte de poliuretano con bajo contenido de COV AU3-L801 se provee como un acabado brillante (80 - 90 en un medidor de brillo a 60°).

LIMITACIÓN DE TEMPERATURA EN SERVICIO

149°C (300°F)

Observaciones: A medida que se aproxima a los 149°C (300°F), el color puede cambiar, pero la integridad de la película permanecerá intacta hasta los 149°C (300°F).

RESISTENCIA AL AGUA

Es resistente a exposiciones intermitentes.

No se recomienda su aplicación en superficies sumergidas.

PESO POR LITRO (MEZCLA)

1,10 kg/l (9.19 lb/gal)

PORCENTAJE DE SÓLIDOS POR PESO (MEZCLA)

64,28%

PORCENTAJE DE SÓLIDOS POR VOLUMEN (MEZCLA)

54,43%

PUNTOS DE INFLAMACIÓN

AU3-L801	Pensky-Martens	37°C (99°F)
AUE-421	Pensky-Martens	27°C (80°F)
UA-11	Pensky-Martens	36°C (96°F)

COV (COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES) (MEZCLA)

< 0,42 kg/l (3.5 lb/gal)

VISCOSIDAD DEL PRODUCTO LISTO PARA PULVERIZAR (varía según el color) #3 Zahn 13-16 segundos #2 Zahn 45-55 segundos

Caterpillar® es una marca registrada de CATERPILLAR Corporación

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie que se pintará debe estar lijada y completamente libre de contaminantes, entre ellos, polvo, tierra, aceite, grasa y óxido. La aplicación de un tratamiento químico o una mano de convertidor mejorará notablemente las propiedades de rendimiento y adherencia de la capa de esmalte.

Metal	Imprimaciones recomendadas	Aplicación directa a sustrato debidamente tratado
Acero laminado en frío	EPX-900, HSP-2128	Excelente
Acero laminado en caliente	EPX-900, HSP-2128	Excelente
Galvanizado	EPX-900, HSP-2128	Regular
Galvaneal	EPX-900, HSP-2128	Regular
Aluminio	EPX-900, HSP-2128	Buena
Plástico y fibra de vidrio	La superficie debe estar completamente libre de contaminantes. Debido a la variabilidad de los sustratos de plástico y fibra de vidrio, deberá confirmar el rendimiento del revestimiento en el sustrato específico que ha de utilizar.	

DATOS DE APLICACIÓN

INSTRUCCIONES DE PREPARACIÓN

Remueva bien antes y, ocasionalmente, durante la utilización. La proporción para la mezcla es de **4 partes** del componente A por **cada parte** del componente B por volumen **más 177,44 cm³ (6 onzas**) de UA-11. Agite bien y deje que se produzca la digestión durante 15 minutos antes de usarla. OBSERVACIONES: La contaminación por humedad de los componentes puede afectar las propiedades de las capas aplicadas o puede gelificar el material. No lo abra hasta que sea el momento de usarlo.

DILUCIÓN

No se recomienda en áreas con restricciones de COV (compuestos orgánicos volátiles).

VIDA ÚTIL (LUEGO DE PREPARADA LA MEZCLA)

A 25°C (77°F): 2 a 2 1/2 horas

Observaciones: Las temperaturas más elevadas acortarán la vida útil del producto.

ESPESOR RECOMENDADO DE PELÍCULA FRESCA (sin reducir)

Aplicación con pulverizador: 2.7 - 4.0 mils

ESPESOR RECOMENDADO DE LA PELÍCULA SECA

Aplicación con pulverizador: 1.5 - 2.0 mils

EQUIPO DE APLICACIÓN

Pulverización convencional: 3,52 - 4,22 kg/cm² (50 - 60 psi) de presión en la pistola.

TIEMPO DE SECADO

3 mils de pintura fresca a 25°C (77°F) y 50% de humedad relativa.

Al tacto:	1 hora (según la temperatura)
Para manipular:	4 horas*
Seco:	24 horas**
Para recubrir:	16 horas a 1 semana
Secado forzado:	(previamente, deje secar al aire durante 10 minutos)
Secado en horno:	10 minutos a 82°C (180°F)
Secado en horno:	20 minutos a 71°C (160°F)

* Esta condición no significa que la capa de pintura se haya secado por completo. Es una etapa donde se puede manipular la superficie sin aflojar, arrugar o estropear la película con una mínima presión de los dedos o las manos. El tiempo de secado indicado puede variar según el espesor de la capa, la selección de colores, la temperatura, la humedad y el grado de ventilación.

** La capa de pintura se seca por completo en 7 días.

La aplicación de un espesor de película superior al recomendado para este producto demorará significativamente el secado y aumentará el tiempo necesario entre una mano y otra. El exceso de película o su aplicación por debajo de estos espesores recomendados pueden provocar problemas tales como una adherencia insuficiente, ampollamiento y secado lento o pérdida prematura de brillo y color.

COBERTURA RECOMENDADA

81 m² (873 pies²) con un espesor de 1 mil de película seca cada 3,78 litros (1 galón). Las cifras correspondientes a la cobertura no tienen en cuenta pérdidas producidas debido al mezclado, transferencia o aplicación de la pintura, ni tampoco a las pérdidas propias debido a irregularidades o porosidad de la superficie tratada.

LIMPIEZA

Agente reductor de uretano PPG o xileno

LIMITACIONES Y PRECAUCIONES DE APLICACIÓN

Aplicar sólo cuando la temperatura de la superficie, del producto o del ambiente supere los 10°C (50°F) y la temperatura superficial sea de un mínimo de 3°C (5°F) por encima del punto de condensación.

Todos los datos de rendimiento de los revestimientos comerciales se basan en la aplicación del producto con pulverizador y con el espesor de película recomendado. Si se utilizan otros métodos de aplicación, se deben seguir los pasos de preparación de sustratos y respetar los espesores de películas indicados para aplicación con pulverizador.

La información contenida en este folleto es correcta según nuestro leal saber y entender; no obstante, debido a que PPG Industries, Inc. mejora constantemente las fórmulas de sus pinturas y revestimientos, los datos técnicos actuales pueden variar ligeramente respecto de la información disponible al momento de la impresión. Para obtener la información más actualizada, comuníquese con su proveedor de productos PPG.

SEGURIDAD

Estos materiales están diseñados para ser aplicados únicamente por personal profesional capacitado que utilice equipo adecuado bajo condiciones controladas. No son aptos para la venta al público general.

La aplicación sin riesgos de pinturas y revestimientos requiere capacitación personal y conocimientos de los materiales y equipos utilizados. Para proteger los equipos y la seguridad de las personas, se deben leer atentamente y seguir al pie de la letra las instrucciones e información preventiva incluidas tanto en los equipos como en los productos. Se debe estudiar la forma de eliminar aquellas condiciones que pudieran generar ambientes peligrosos durante la aplicación de productos mediante pulverizadores o que pudieran poner en peligro la integridad física o la salud de los operarios y personas en las inmediaciones del área de trabajo. Se deben tomar medidas especiales de precaución cuando se utiliza equipamiento de pulverización, particularmente cuando se trata de aparatos de presión. La inyección en la piel de revestimientos a alta presión con estos equipos puede provocar lesiones graves que necesitarán atención hospitalaria inmediata. También se puede obtener asesoramiento al respecto en centros de toxicología. La calidad del aire se debe mantener mediante una adecuada ventilación. Los operarios pueden lograr protección adicional mediante la utilización de respiradores e indumentaria de protección, tal como guantes y guardapolvos. Utilice protección ocular en todos los casos. Durante la aplicación de materiales de revestimiento, se debe prohibir fumar, soldar y encender llamas de cualquier tipo. Cuando se apliquen estos materiales en lugares cerrados, se deben utilizar equipos con protección contra explosiones.

INFORMACIÓN PREVENTIVA

Antes de usar los productos que aquí se enumeran, lea detenidamente las etiquetas de cada producto y siga las instrucciones correspondientes. Lea y cumpla todo lo estipulado en la información preventiva y advertencias de todas las etiquetas de los productos. Evite la inhalación de vapores y productos pulverizados, así como el contacto con la piel y los ojos. La inhalación reiterada de altas concentraciones de vapores puede provocar una serie de efectos progresivos, entre ellos la irritación del sistema respiratorio, lesiones permanentes en el cerebro y el sistema nervioso e, incluso, la posible pérdida del conocimiento y la muerte cuando se produce en lugares con ventilación insuficiente. Los dolores de cabeza, lagrimeos, náuseas, mareos y falta de coordinación son señales de que los niveles de solventes son demasiado elevados. El uso indebido y deliberado de este producto por concentración e inhalación intencional puede ser perjudicial o mortal.

MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS

EMERGENCIAS MÉDICAS

Información sobre el control de derrames o emergencias médicas: (304) 843-1300 (+1 304 843-1300 fuera de los EE.UU.) y CANADÁ (514) 645-1320 (+1 514 645-1320 fuera de Canadá). Tenga la información de la etiqueta a mano. **HOJAS DE SEGURIDAD DE LOS MATERIALES. Las hojas de seguridad de los materiales correspondientes a productos de PPG mencionados en esta publicación están disponibles a través de su proveedor de productos PPG. PARA OBTENER INFORMACIÓN ADICIONAL SOBRE ESTE PRODUCTO, CONSULTE LAS ETIQUETAS Y HOJAS DE SEGURIDAD DE LOS MATERIALES.**

PPG Industries

Revestimientos comerciales

Estamos dondequiera que mire

© 2009 PPG Industries