

DCU2002



El poliuretano transparente con alto contenido de sólidos DELTRON® NXT™ DCU2002 ofrece un acabado COV 4.2 de alto brillo y calidad premium y está diseñado para aplicaciones de cabinas de rociado con secado al aire o secado forzado.

Características y beneficios

- Excelente brillo
- Capa transparente de secado forzado y alta calidad
- Alto contenido de sólidos
- Fácil aplicación

Productos requeridos

Endurecedores		Diluyentes	
DCX8	Endurecedor con alto contenido de sólidos Temperatura media	DT1565	Disolvente rápido 13-18°C (55-65 °F)
DCX9	Endurecedor con alto contenido de sólidos Temperatura caliente/Secado forzado	DT1575	Disolvente medio 18-25°C (65-77 °F)
DCX61	Endurecedor con alto contenido de sólidos de uso general	DT1585	Disolvente lento 25-32°C (77-90 °F)
DFX11	Endurecedor de COV bajo	DT1595	Disolvente muy lento 35+°C (95+ °F)
Disolvente		DT1598	Disolvente ultra lento 36.7+°C (98+ °F)

Superficies compatibles

DCU2002 puede aplicarse sobre:

- Capa base *Deltron NXT*
- Capa base *Deltron (DBC)*
- Capa base ENVIROBASE® de alto rendimiento (EHP)

Preparación de la superficie:



- Lave con agua y jabón todas las superficies que deben pintarse y aplique enseguida el limpiador ONECHOICE® o *Deltron NXT* adecuado. Asegúrese de que el sustrato esté totalmente limpio y seco antes y después del trabajo de aplicación.
- Lije en húmedo con papel lija de grado 500 a 600 de EE. UU./ P800 a P1200 europeo, o en seco con papel lija de grado 400 a 500 de EE. UU./P600 a P800 europeo.
- Lave para eliminar todos los residuos y deje secar completamente antes de volver a limpiar con un limpiador adecuado. Se recomienda usar un paño antiestático SX1070 de *OneChoice*.
- Consulte en el Boletín de productos la información sobre el sistema de colores para su aplicación, los tiempos de secado y las recomendaciones de mezcla

Proporción de mezcla y Vida útil:



Mezcla estándar:

DCU2002 : Endurecedor DCX : Diluyente DT
 4 : 1 : 1



DCU2002 : Endurecedor DFX11 : Diluyente DT
 5 : 5 : 1



Vida útil: 4:1:1 4 horas a 21 °C (70 °F)
 5:5:1 3 horas a 21 °C (70 °F)

Aditivos:

DCU2002 no se puede entintar

SL814 Flexibilizador universal :



DCU2002 : Endurecedor DCX : Diluyente DT : SL814
 4 : 2 : 1 : 2

DCU2002/DCX9/DT (4:1:1) puede usarse en piezas flexibles sin SL814
 No se recomienda DCU2002/DFX11 sobre piezas flexibles.

Nota: No es necesario agregar SL814 a DCU2002 cuando la pieza está montada en el vehículo.

DX73 Eliminador de punteado: hasta 0.5 oz. por cada cuarto de RTS.

Acelerador SL84 hasta 0.5 onzas por cada cuarto de RTS cuando se usan endurecedores DCX.

Extensor SL87 hasta 0.5 onzas por cada cuarto de RTS cuando se usan endurecedores DCX.

Acelerador DXR81 hasta 0.5 onzas por cada cuarto de RTS cuando se usa el endurecedor DFX11

SU4985 Agente universal de acabado mate: Consulte el boletín OneChoice® OC-2

NO USE SL84 o SL87 cuando use DFX11.

Presión del aire y ajuste de la pistola para rociar:



HVLP: De 8 a 10 psi en el tapón de aire

En cumplimiento: De 29 a 40 psi en la pistola

Ajuste de la pistola: De 1.3 a 1.6 mm o equivalente

Nota: para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola para rociar respecto a la presión del aire de entrada.

Consulte el documento DOX44NXT para conocer el ajuste óptimo de las pistolas para rociar más populares de la industria.

Aplicación:



Aplique: 2 capas húmedas

Espesor recomendado de película seca: De 2.0 a 2.5 milipulgadas

Tiempos de secado:



Entre capas: 5-10 minutos con endurecedores DCX a 21 °C (70 °F)
 3-5 minutos con DFX11 a 21 °C (70 °F)

Tiempos de secado a 21 °C (70 °F)

	DCX8	DCX9	DCX61	DFX11
Sin polvo:	80-90 min	100 min	70 minutos	15-20 min

Tiempo de encintado:	5-6 horas	6 horas	6 horas	12 horas
-----------------------------	-----------	---------	---------	----------



Secado al aire: 16 horas a 21 °C (70 °F)



Secado forzado: * **Purga:** 0-5 minutos a 21 °C (70 °F)
Endurecedores DCX: 30 minutos a 60 °C (140 °F)
DFX11: 15-30 minutos a 49-60 °C (120-140 °F)



Nota: Todos los tiempos de secado forzado están calculados para la temperatura del metal. Deberá dejarse un tiempo adicional durante el secado forzado para permitir que el metal alcance la temperatura recomendada

Pulido:



Use un proceso de 3 pasos:

1. Después del ciclo de horneado y 1 hora de enfriamiento, use una almohadilla premium de lana con un compuesto de corte menor.
2. Después use una almohadilla de espuma mediana con brillo a máquina.
3. Use una almohadilla de espuma suave con brillo fino para eliminar imperfecciones menores.

Recubrimiento y reparación:



Recubrimiento: Aplique otra capa después del secado forzado y enfriamiento o 6-8 horas de secado al aire a 21 °C (70 °F). DCU2002 se debe lijar antes de recubrir con imprimante, color o capa transparente.



Reparación:

Endurecedor DCX: Repare después del secado forzado y enfriamiento o de 16 horas de secado al aire a 21 °C (70 °F)
Endurecedor DFX11: Repare después del secado forzado y enfriamiento o de 5 horas de secado al aire a 21 °C (70 °F)

Limpieza del equipo:

Las pistolas para rociar, los tapones de las pistolas, los envases de almacenamiento, etc. se deben limpiar cuidadosamente después de cada uso con cualquier solvente multiuso PPG apropiado.

Datos técnicos:

	DCX8	DCX9	DCX61	DFX11
COV	4.11	4.11	4.11	4.27
Sólidos totales por peso (RTS)	48.5%	48.4%	48.5%	46.2%
% total de sólidos por volumen (RTS)	42.0%	42.0%	42.1%	39.8%
Pies cuadrados Rendimiento / galón de EE.UU. (1 mil. 100% eficiencia de transferencia)	674	674	675	639

Para obtener más información sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) y las etiquetas.

Importante: el contenido de este paquete debe mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, lea los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. Utilizar una técnica de rociado inadecuada puede generar condiciones peligrosas. Siga las instrucciones del fabricante del equipo de pulverización para prevenir lesiones físicas o incendios. Para usar un respirador, siga las instrucciones. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU., LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL (514) 645-1320

Los materiales descritos se crearon para que los aplique únicamente personal profesionalmente capacitado que utilice el equipo apropiado y no se deben vender al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias que se indican en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son solo sugerencias y no se deben interpretar como declaraciones o garantías del rendimiento, resultados, idoneidad para cualquier uso, y PPG Industries no garantiza que se esté libre de infracciones de patentes al usar cualquier fórmula o proceso especificado en este documento.



PPG Automotive Refinish
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
800.647.6050

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
888.310.4762

Búsquenos en Internet:
www.ppg.com



El logo de PPG, We protect and beautify the world, Deltron, Envirobase y OneChoice son marcas registradas, y Deltron NXT es una marca comercial de PPG Industries Ohio, Inc. © 2023 PPG Industries, Inc. Todos los derechos reservados.