



GLOBAL REFINISH
SYSTEM

Información del producto

Sellador cromático 2K LV (2,8 de COV)

DLV8081 blanco

DLV8085 gris

DLV8087 negro

DLV8088 rojo

DLV8089 amarillo

DLV8090 azul

Descripción del producto

Los selladores cromáticos 2K LV (DLV80xx) son selladores de imprimación de primera calidad aptos para los acabados de avanzada tecnología que se utilizan actualmente en los talleres de renovación de acabados.

Los selladores cromáticos 2K LV de secado rápido presentan mejores propiedades de fluidez y una excelente retención de brillo. Al mezclar las seis opciones de colores de selladores se puede lograr una amplia variedad de grises A-Chromatic y de colores con bajo contenido de COV. Los selladores se pueden utilizar sobre acabados originales lijados o sobre plástico, fibra de vidrio, aluminio y acero desnudo debidamente preparados y tratados.

Preparación del sustrato



- En todos los casos, lave con agua y jabón todas las superficies que serán pintadas; luego aplique el limpiador Global adecuado. Consulte el folleto de limpiadores EU-134 para conocer las instrucciones en cuanto a uso y selección. Asegúrese de que el sustrato esté completamente limpio y seco tanto antes como después de la aplicación.



- La pintura original debe lijarse utilizando discos abrasivos europeos P400 o estadounidenses 360 (en seco) o lija europea P600 o estadounidenses 400 (en mojado). Si el metal está expuesto, se debe aplicar la imprimación por zonas. Utilice la imprimación que sea apropiada para el metal desnudo (vea a continuación).



- El aluminio, acero desnudo y acero galvanizado deben estar limpios, libres de óxido y se deben lijar completamente con lija que puede variar entre europea P180 / estadounidense 180 y europea P280 o estadounidense 240 (en mojado). Estos sustratos **deben imprimirse con una imprimación mordentada al ácido Global**. En caso de usar el producto sobre imprimación mordentada al ácido, se recomienda especialmente la aplicación de una película adicional. Se requiere un espesor mínimo total de 1.5 mils, aplicado en dos capas, del sellador cromático 2K LV. Puede ser necesario un tiempo de vaporización adicional dado el mayor espesor del sellador cromático 2K LV.
- La imprimación por deposición electrolítica debe estar completamente limpia para luego poder cubrirse directamente con el sellador cromático 2K LV como sellador mojado sobre mojado sin lijar.
- Los tapaporos de poliéster deben lijarse en seco utilizando una lija europea 280 o estadounidense 240.
- La fibra de vidrio y el SMC (material compuesto reforzado con fibra de vidrio) se deben lijar en seco utilizando una lija europea P280 o estadounidense 240.
- El plástico se debe lijar en seco utilizando una lija europea P600 o estadounidense 400 (utilice un grano más fino para plásticos más blandos). Previamente, se debe aplicar imprimación utilizando el promotor de adherencia a plásticos de PPG.

GUÍA PARA LA APLICACIÓN

Proporción de mezcla



Sellador DLV80xx 2K: 3 vol.
Catalizador DLV8291: 1 vol.
Diluyentes que cumplen con
restricciones: 1 vol.

Advertencia: En caso de utilizar el producto sobre áreas imprimadas con imprimación mordentada al ácido, se recomienda especialmente la aplicación de una película adicional. Se requiere un espesor mínimo total de 1.5 mils, aplicado en dos capas, del sellador cromático 2K LV. Puede ser necesario un tiempo de vaporización adicional dado el mayor espesor del sellador cromático 2K LV.

Selección del diluyente

D8764 : Diluyente rápido que cumple con las restricciones
D8774 : Diluyente medio que cumple con las restricciones
D8767 : Diluyente lento que cumple con las restricciones

Vida útil



1 hora a 21°C (70°F)

Aditivos



Plastificante D814

Sellador DLV80xx 2K
listo para pulverizar : 10 vol.
D814 : 1 vol.

Preparación de la pistola



Boquilla para fluido 1,4 – 1,6 mm o equivalente
Viscosidad del producto listo para pulverizar 20 – 25 segundos #2 Zahn a 21°C (70°F)

Presión del pulverizador

Alto volumen y baja presión (HVLP) en la válvula de aire 0,70 kg/cm² (10 PSI)
Convencional en la pistola pulverizadora 2,81 – 3,16 kg/cm² (40 – 45 PSI)

Número de capas



de 1 a 2 capas mojadas
Espesor de la película mojada por capa 2.5 mils
Espesor de la película seca por capa 1.0 mils

Vaporización a 20°C (68°F)



Entre capas 5 – 10 minutos
Antes de hornear 5 – 10 minutos
Antes de aplicar el acabado 15 minutos a 21°C (70°F) para 1 capa
30 minutos a 21°C (70°F) para 2 capas
Luego de 72 horas, se debe lijar el sellador. Si la película lijada tiene menos de 1 mil, se debe volver a aplicar el sellador.

Tiempo de secado



Libre de polvo 20°C (68°F) 10 minutos



Para manipular 20°C (68°F) 1 hora



Para despegar cinta 20°C (68°F) 1½ hora



IR (infrarrojo)
Onda media IR 10 minutos
Onda corta IR 5 minutos

Cubrimiento / Recubrimiento



*Envirobase o cualquier otro acabado
Global*

15 minutos a 21°C (70°F) para 1 capa
30 minutos a 21°C (70°F) para 2 capas
**Luego de 72 horas, se debe lijar el sellador. Si la película lijada tiene
menos de 1 mil, se debe volver a aplicar el sellador.**



*Lijado en mojado
Lijado en seco*

Lija P1000 o estadounidense 500
Lija P1000 o estadounidense 500

Pautas de rendimiento

- La utilización de un equipo de pulverización de alto volumen y baja presión (HVLP) puede proporcionar un aumento en la eficiencia de transferencia de alrededor de un 25% según la marca y el modelo del equipo utilizado.
 - Para todos los sustratos salvo en el caso de la imprimación por deposición electrolítica no lijada, asegúrese de que la superficie se encuentre minuciosamente lijada hasta el borde de los paneles o hasta varios centímetros más allá del área dañada, la menor de éstas.
 - No intente reparar pequeños defectos sobre termoplásticos reacabados u originales, lacas o acabados 1K.
 - Las latas de endurecedor que hayan sido usadas parcialmente se deben cerrar cuidadosamente.
-

Datos técnicos

Espesor total de película seca:

<i>Mínimo</i>	1.0 mil
<i>Máximo</i>	1.5 mils
<i>Espesor de la película mojada por capa</i>	2.5 mils
<i>Espesor de la película seca por capa</i>	1.0 mil

Cobertura teórica

51 m² (550 pies²) por cada 3,78 litros (galón).

Cobertura teórica en m² (pies²) por cada 3,78 litros (galón) de producto listo para pulverizar (RTS), espesor de película seca de 1.0 mil.

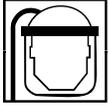
Porcentaje de sólidos por volumen listo para pulverizar 34,5

COV

(Sellador cromático 2K LV) 376 g por litro (3.1 lb por galón)
(Sellador cromático 2K LV: endurecedor: diluyente, 3:1:1) 336 g por litro (2.8 lb por galón)

Salud y seguridad

Consulte las hojas de seguridad de los materiales y las etiquetas si desea obtener información adicional de seguridad e instrucciones para la manipulación.



- Es posible que el contenido de este paquete deba mezclarse con otros componentes antes de utilizar el producto. Antes de abrir los paquetes, asegúrese de entender los mensajes de advertencia que figuran en las etiquetas y las hojas de seguridad de los materiales de todos los componentes ya que la mezcla tendrá los riesgos inherentes a cada una de sus partes constitutivas.



- Tanto el uso como la manipulación inadecuados; por ejemplo, técnicas inapropiadas de pulverización, controles de ingeniería insuficientes o falta de uso de elementos de protección personal (PPE) adecuados pueden generar situaciones riesgosas o lesiones.

- Siga las instrucciones del fabricante del equipo de pulverización para evitar lesiones o incendios.

- Mantenga una adecuada ventilación por razones de salud y para el control de riesgos de incendio.

- Siga la política de la empresa, la hoja de seguridad de los materiales del producto y las recomendaciones del fabricante de la mascarilla de respiración a fin de seleccionar y usar los equipos de protección del sistema respiratorio de forma adecuada. Asegúrese de que la empresa haya capacitado adecuadamente a los empleados con respecto a la seguridad en el uso de mascarillas de respiración y regulaciones.



- Utilice los elementos de protección personal adecuados, tales como protección para los ojos y la piel. En caso de lesión, consulte los procedimientos para primeros auxilios indicados en las hojas de seguridad de los materiales.

- Cumpla siempre todas las medidas de precaución que correspondan y mantenga buenas prácticas de higiene y seguridad en el trabajo.

Información sobre el control de derrames o emergencias médicas: (304) 843-1300 (+1 304 843-1300 fuera de los EE.UU.) y Canadá (514) 645-1320 (+1 514 645-1320 fuera de Canadá).

Estos materiales están diseñados para ser aplicados por personal profesional capacitado que utilice equipo adecuado. No son aptos para la venta al público general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deben utilizarse sólo de acuerdo con las instrucciones provistas y siguiendo las medidas de precaución y advertencias indicadas en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descriptos se basan en la mejor información y las mejores prácticas conocidas por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sólo sugerencias y no deben ser interpretados como declaraciones o garantías de rendimiento, resultados o aptitud para un uso en particular. De igual modo, PPG Industries tampoco garantiza que no se haya infringido algún derecho patente en el uso de cualquier fórmula o proceso especificado en este documento.

© 2003 PPG Industries

**PPG Industries
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149**

**PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive
Mississauga, Ontario, Canadá L5J 1K5**

Una rápida mirada a Global

D8073 ROJO
D8074
AMARILLO
D8075 AZUL

Selladores cromáticos 2K LV

<p>Mezcla:</p> 	<p>Sellador DLV80xx 2K: 3 vol. Catalizador DLV8291: 1 vol. Diluyentes que cumplen con restricciones: 1 vol.</p> <p>Advertencia: En caso de utilizar el producto sobre áreas imprimadas con imprimación mordentada al ácido, se recomienda especialmente la aplicación de una película adicional. Se requiere un espesor mínimo total de 1.5 mils, aplicado en dos capas, del sellador cromático 2K LV. Puede ser necesario un tiempo de vaporización adicional dado el mayor espesor del sellador cromático 2K LV.</p> <p>Selección del diluyente</p> <p>D8764 Diluyente rápido que cumple con las restricciones D8774 Diluyente medio que cumple con las restricciones D8767 Diluyente lento que cumple con las restricciones</p>
<p>Aditivos:</p> 	<p>Sellador 2K LV 10 vol. Listo para pulverizar</p> <p>Plastificante D814</p> <p>D814 1 vol.</p>
<p>Vida útil (luego de preparada la mezcla):</p> 	<p>@21 °C (70 °F) 1 hora</p>
<p>Presión del aire:</p> 	<p>Alto volumen y baja presión (HVLP) en la válvula: 0,70 kg/cm² (10 PSI) Convencional en la pistola pulverizadora: 2,81 – 3,16 kg/cm² (40 a 45 PSI) Boquilla para fluido: 1,4 – 1,6 mm o equivalente</p>
<p>Aplicación:</p> 	<p>Aplicar: De 1 a 2 capas</p> <p><i>Espesor de la película mojada por capa</i> 2.5 mils <i>Espesor de la película seca por capa</i> 1.0 mils</p>
<p>Tiempo de secado:</p> 	<p>Entre capas: 5 – 10 minutos Antes del horneado: 5 – 10 minutos</p> <p>Libre de polvo: 20°C (68°F) 10 minutos</p> <p>Para manipular: 20°C (68°F) 1 hora</p>
 	<p>Para despegar cinta: 20°C (68°F) 1½ hora</p>
	<p>IR (infrarrojo) Onda media 10 minutos Onda corta 5 minutos</p>
	<p>Cubrir con: Envirobase o cualquier otro acabado Global</p> <p>15 minutos a 21°C (70°F) para 1 capa 30 minutos a 21°C (70°F) para 2 capas Luego de 72 horas, se debe lijar el sellador. Si la película lijada tiene menos de 1 mil, se debe volver a aplicar el sellador.</p>

**Cuadro para la preparación del gris
AChromatic**

Selladores cromáticos 2K LV

El siguiente cuadro se puede utilizar para la preparación del sellador cromático 2K LV. Las proporciones de mezcla indicadas desde G1 a G7 le ayudarán a lograr un mejor ocultamiento en la preparación del sellador cromático 2K LV.

Proporción de mezcla por volumen			Proporción de mezcla por peso acumulativo							
Proporción de mezcla			Gramos				Partes			
			0,12 l (¼ Pinta)	0,24 l (½ Pinta)	0,48 l (Pinta)	0,95 l (Cuarto)	0,12 l (¼ Pinta)	0,24 l (½ Pinta)	0,48 l (Pinta)	0,95 l (Cuarto)
G1	DLV8081	3	104	207	417	834	117	234	471	942
	DLV8291	1	134	266	535	1070	151	300	604	1209
	D8767	1	166	329	662	1324	187	372	748	1496
G2	DLV8081		98	196	396	792	111	221	447	895
	DLV8085	Nin- guna	103	206	417	834	116	233	471	942
	DLV8291		133	265	535	1070	150	299	535	1209
	D8767		165	328	662	1324	186	371	748	1496
G3	DLV8081	2	69	138	278	556	78	156	314	628
	DLV8085	1	103	206	415	831	116	233	469	939
	DLV8291	1	132	265	533	1068	149	299	602	1207
	D8767	1	163	328	660	1322	184	371	746	1494
G4	DLV8081	1	35	69	139	278	39	78	157	314
	DLV8085	2	103	205	413	827	116	231	467	934
	DLV8291	1	132	264	531	1064	149	298	600	1202
	D8767	1	163	327	658	1318	184	369	743	1489
G5	DLV8085	3	102	204	412	824	115	230	465	931
	DLV8291	1	131	263	530	1060	148	297	599	1198
	D8767	1	162	326	657	1314	183	268	742	1484
G6	DLV8085	2	68	136	275	555	77	154	311	627
	DLV8087	1	102	204	411	822	115	230	464	929
	DLV8291	1	131	263	529	1058	148	297	598	1196
	D8767	1	162	326	656	1312	183	368	741	1482
G7	DLV8087	3	101	203	409	818	114	229	462	924
	DLV8291	1	130	262	527	1054	147	296	595	1191
	D8767	1	161	325	654	1308	182	367	739	1478