

AQUACRON™

Serie 835

Imprimador alquídico
reducible en agua

Hojas de datos de productos

Sustratos

- Acero laminado en frío
- Acero laminado en caliente

Revestimientos finales sugeridos

- Aquacron Serie 880
- Aquacron Serie 890
- Aquacron Serie 488

Mercados de uso final

- Estructuras de acero
- Productos metálicos
- Equipos industriales
- Maquinaria pesada
- Lacas personalizadas
- Transporte y remolque

Códigos de producto

- QAP835-GRY
- QAP835-ROX
- QAP835-WHT

Los imprimadores alquídicos reducibles en agua con propiedades de rendimiento AQUACRON™ Serie 835 son imprimadores de secado rápido, para interiores y exteriores diseñados para uso industrial sobre superficies metálicas descubiertas donde se necesita resistencia a la corrosión. Aquacron 835 puede utilizarse en una amplia variedad de mercados de uso final, desde muebles de oficina hasta maquinaria pesada.

Aspectos destacados del producto

- Secado rápido para obtener resultados rápidos
- Reducción y limpieza con agua del grifo
- Listo para rociar
- Excelente resistencia contra productos químicos y corrosión
- Olor suave
- Excelente resistencia a la formación temprana de manchas de agua
- 2.8 lbs./gal. (335 g/L)
- Sin HAPS reportables ni metales pesados

Propiedades físicas

Propiedad	Valor
% sólidos por peso	46.0 ± 2.0
% sólidos por volumen	31.0 ± 2.0
Peso/galón	1,47 + 0,09 Kg/l (10.1 + 10.3 lbs./gal.) /gal. (1212 a 1236 g/L)
Cobertura a 1 mil, 100 % de TE	465 a 529 pies ² /gal. (43 a 49 m ² /3.785L)
Brillo 60°	<10
Viscosidad del paquete	93 a 100 unidades Krebs
COV (menos agua)	2.8 lb. /gal. (335 g/L)
COV (real)	1.3 a 1.5 lb./gal (156 a 180 g/L)
Vida útil	1 año

Propiedades de rendimiento

Prueba	Resultado*
Dureza al lápiz	B
Mandril cónico (1/8")	Aprueba
Adherencia	5B
Rociado con solución salina	500 horas
Humedad	500 horas

*Resultados obtenidos sobre paneles CRS de hierro fosfatado.



AQUACRON™ Serie 835

Imprimador alquídico reducible en agua

Protección del sustrato

La superficie debe estar limpia y libre de todo tipo de contaminantes superficiales. La aplicación de un pretratamiento químico de PPG como el limpiador/revestimiento Chemfos® KA o un revestimiento de conversión similar mejorará las propiedades de rendimiento del sistema de revestimiento. Consulte las recomendaciones de su representante de PPG.

Tiempo de curado

La capa de pintura tarda 7 días en curar por completo. El tiempo de secado indicado puede variar dependiendo del espesor de la película, el color, la temperatura, la humedad y la intensidad del movimiento del aire.

Propiedades físicas

Tiempos de secado²

Al tacto	15 min.
Para manipular	20 a 30 min.
Para aplicar el revestimiento final	Después de 30 min.

Tiempos de secado forzado

Tiempo de secado por evaporación	10 a 20 min. (ambiente)
Temperatura	Hasta 160 °F (71 °C)
Tiempo a temperatura	10 a 30 min.

Notas al pie

1. La aplicación de una capa de pintura que sobrepase el espesor recomendado retardará los tiempos de secado y afectará la ventana de revestimiento. No aplique a temperaturas menores de 50 °F (10 °C).

PPG considera que la información de los datos técnicos presentados son exactos hasta este momento, sin embargo no otorga ninguna garantía, explícita ni implícita, acerca de su exactitud, de que sean completos ni del rendimiento de los productos. Las mejoras continuas a la tecnología de los revestimientos pueden ocasionar que los datos técnicos varíen en un futuro y que difieran de los estipulados en este documento. Este producto se encuentra diseñado para ser aplicado por personal capacitado en una aplicación de una fábrica o taller. No intente utilizar el producto sin la Hoja de Datos de Seguridad del Material actualizada. El rendimiento de un producto puede variar debido a la técnica de preparación de la superficie, el método de aplicación, las condiciones operativas, el material al que se aplica o con el que se aplica y su uso. Es altamente recomendable evaluar los productos con respecto a estos factores antes de utilizarlos a gran escala.

Rev. 12/16

Aquacron es una marca comercial y PPG TrueFinish, Chemfos y el logotipo de PPG son marcas comerciales registradas de PPG Industries, Inc. ©2016 PPG Industries, Inc. Todos los derechos reservados.

Instrucciones de preparación

Reducción	Agua, hasta 8 % si es necesario
Enjuague/limpieza de línea	TFA880-70 o MV389C

Aplicación

Equipo	Convencional, HVLP, sin aire asistido por aire, sin aire
Se recomienda fresca Formación de capa	4.8 a 5.5 milipulgadas 122 a 140 micras
Se recomienda seca Formación de capa	1.4 a 1.6 milipulgadas 36 a 41 micras

Información adicional

Temperatura en servicio: 150 °F (66 °C)
No aplique a temperaturas menores de 50 °F (10 °C).
Evite que se congele
No se recomienda para superficies galvanizadas, con revestimiento galvanneal o ricas en cinc



PPG TrueFinish® Industrial Coatings, One PPG Place Pittsburgh, PA 15272, 11.866-PPG-TRUE

