

## IMPRIMADOR NEGRO LG FD REDUCTIBLE EN AGUA Aquacron® MV409-90

### LO MÁS DESTACADO:

- Secado rápido
- Se puede usar como imprimador o acabado monocapa
- Excelente resistencia a la formación temprana de manchas de agua
- Se puede revestir con esmaltes alquídicos WR el mismo día
- 2,5 lb./gal. de conformidad con las normas COV (menos exentos)

### REVESTIMIENTOS FINALES/ IMPRIMADORES RECOMENDADOS:

- Revestimientos finales de la Serie AQUACRON MV488
- Revestimientos finales de la Serie AQUACRON 880
- Revestimientos finales de la Serie AQUACRON 890
- Revestimientos finales a base de solventes y de 2 componentes
  - Después de dejar que el imprimador seque durante 5 días
  - Se recomienda probar una pequeña área para asegurarse
  - de que es compatible con el recubrimiento final

### CÓDIGOS/COLORES DEL PRODUCTO:

MV409-90 / Negro

### EJEMPLOS DE USOS DEL PRODUCTO

- Camiones
- Partes del tren de rodaje
- Vigas estructurales en forma de I
- Vigas de celosía
- Correas y travesaños

### DESCRIPCIÓN:

El imprimador negro LG FD reductible en agua AQUACRON® MV409-90 es un imprimador alquídico/capa final de bajo brillo y secado rápido para sustratos de metal que exhibe una excelente resistencia inicial al agua, así como una excelente resistencia a la corrosión y durabilidad.

### PROPIEDADES TÉCNICAS:

PROPIEDAD	MÉTODO	RESULTADO
Adherencia	ASTM D3359	5B
Brillo (a un ángulo de 60°)	ASTM D523	10 a 20 unidades
Resistencia a la humedad: Panel B-1000	ASTM D2247	200 horas, sin ampollas, adherencia 5B después de una recuperación de 1, 4 y 24 horas
Dureza al lápiz	ASTM D3363	H (después de dejar secar durante 5 días)
Resistencia a la niebla salina: Panel B-1000	B117	300 horas, <1 mm de infiltración desde el grabado, ampollas frontales de 8M a 6M
Resistencia a la niebla salina: Panel CRS limpio solamente	B117	300 horas, 2 mm de infiltración desde el grabado, ampollas frontales de 8M a 2F
Inmersión en agua: CRS, B-1000, HRS	ASTM D870: 1 hora de secado al aire	24 horas, sin ampollas, después de 24 horas de recuperación, adherencia 5B, cambio de color ligero a moderado
Inmersión en agua: CRS, B-1000, HRS (2)	ASTM D870: 1 semana de secado al aire	24 horas, sin ampollas, después de 24 horas de recuperación, adherencia 5B, sin cambio de color

### PROPIEDADES FÍSICAS:

PROPIEDAD	VALOR
Cobertura (a 1 milésima de pulgada, sin pérdidas)	455 a 520 pies cuadrados
Punto de ignición	105°F (40°C)
Vida útil	6 meses
COV	2,5 lb./galón menos exentos
COV	1,2 lb./galón Real
Sólidos por volumen	30,7 + 2%
Peso por galón	11,1 ± 0,25 lb / galón
Sólidos por peso	49,9 + 2%

# IMPRIMADOR NEGRO LG FD REDUCTIBLE EN AGUA Aquacron® MV409-90

## SUSTRATOS:

CRS, HRS	Un tratamiento previo mejorará la adherencia y el rendimiento contra la corrosión
Revestimiento Galvaneal	No se recomienda
Acero galvanizado	No se recomienda

## TIEMPOS DE SECADO:

Al tacto	15 a 30 minutos
Para manipular	20 a 45 minutos
Para recubrir	45 a 50 minutos
Para aplicar revestimiento final	4 horas (con revestimientos finales de la serie Aquacron MV, 5 días con revestimientos finales a base de solventes)
Secado forzado	150 a 220°F (65 a 104°C) de 10 a 30 minutos

\*Secado al aire a 77 °F (25 °C)

## INFORMACIÓN ADICIONAL:

- Las piezas recubiertas con MV409-90 se pueden colocar al exterior después de 1 hora de secado al aire
- La temperatura mínima de curado es 50°F (10°C)
- No se recomienda su aplicación sobre sustratos galvanizados, con recubrimiento galvaneal, de plástico o de fibra de vidrio
- Si limpia el sustrato con solventes alifáticos y aromáticos como alcoholes minerales, nafta VM&P, xileno, tolueno, etcétera, se puede producir la pérdida de adherencia (consulte la sección sobre Preparación de la superficie para conocer las recomendaciones)
- Si va a limpiar el acero con chorro abrasivo, será necesario cubrir el perfil con el DFT adecuado para evitar la oxidación inmediata y obtener un buen rendimiento

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

Para condiciones de exposición leve en HRS, la superficie debe prepararse de acuerdo con el método SSPC- SP2 Limpieza con herramientas manuales. Este requiere limpiar la superficie al frotar con un cepillo de alambre, raspar, desconchar y lijar. La superficie debe estar limpia y libre de contaminantes superficiales (por ejemplo, aceite, suciedad, óxido y otros materiales extraños). Debe eliminar la pintura vieja o las escamas de óxido en el HRS mediante chorro abrasivo tal y como se describe en la especificación SSPC-SP 6 (NACE No. 3) Limpieza con chorro abrasivo comercial. Los sustratos CRS requieren de un pretratamiento químico de fosfato de hierro de 3 etapas como el limpiador de PPG Chemfos® y el sistema de sellado Chemseal o un sistema revestimiento de conversión similar para mejorar la adherencia y alcanzar las propiedades de rendimiento del sistema de revestimiento descritas en la página uno.

## DATOS DE APLICACIÓN:

APLICACIÓN	INSTRUCCIONES
Instrucciones de mezclado	Mezcle cuidadosamente antes de usar
Espesor de película húmeda (milésimas de pulgada)	2,5 a 4,0
Espesor de película seca (milésimas de pulgada)	0,8 a 1,2
Velocidad de reducción	Normalmente no es necesario (hasta 5% si es
Reductor	Agua
Limpieza	La limpieza inicial se puede realizar con agua. Se recomienda el Limpiador para equipo MV398C para limpiar las boquillas de pulverización y enjuagar el equipo de aspersión.
Viscosidad	20 a 25" en una Copa Zahn # 3

## APLICACIÓN PULVERIZADA:

Aplicación pulverizada	Equipo de rociado	Boquilla	Presión de líquido (psi)	Presión de pulverización (psi)	Boquilla para líquido	Boquilla de aire
Convencional	Pistola de aire profesional Graco*	NA	30	35	1,4 mm (0,055")	289 a 784
Electrostático	Pistola Graco Xs3	NA	32	50	1,5 mm (0,055")	24A376
Sin aire asistido por aire	Pistola Graco G15 y bomba Merkur 15:1	M409	1050	20	NA	249 a 596
HVLP	Pistola de aire profesional Graco	NA	30	50	1,4 mm (0,055")	289 a 047
Sin aire	Graco Ultimate 695	RAC X LTX-517	1700	NA	NA	NA

\*O equivalente

**AQUACRON® es una marca registrada de PPG Industries, Inc.**

**Si desea más información póngase en contacto con:**

**PPG Industries, 19699 Progress Drive, Strongsville, OH 44149, 1-800-647-6050**

**PPG Canada Inc., 2301 Royal Windsor Drive, Mississauga, Ontario L5J 1K5, 1-888-310-4762**

PPG considera que la información de los datos técnicos presentados son exactos hasta este momento, sin embargo no otorga ninguna garantía, explícita ni implícita, acerca de su exactitud, de que sean completos ni del rendimiento de los productos. Las mejoras continuas a la tecnología de los revestimientos puede ocasionar que los datos técnicos varíen en un futuro y que difieran de los estipulados en este documento. Este producto se encuentra diseñado para ser aplicado por personal capacitado en una aplicación de una fábrica o taller. No intente utilizar el producto sin la Hoja de Datos de Seguridad del Material actualizada. El rendimiento de un producto puede variar debido a la técnica de preparación de la superficie, el método de aplicación, las condiciones operativas, el material al que se aplica o con el que se aplica y su uso. Es altamente recomendable evaluar los productos con respecto a estos factores antes de utilizarlos a gran escala.