

## Mezclador de Acabado Uniforme

# SLV840/SXA840

El Mezclador de Acabado Uniforme ONECHOICE® tiene una formulación especial para usarse con recubrimientos finales y capas transparentes a base de solventes de bajo COV de PPG. No debe utilizarse con las capas a base de agua ENVIROBASE® de Alto Rendimiento o AQUABASE® Mejorado.

Este Mezclador de Acabado Uniforme se utiliza para remover los bordes secos del producto rociado mezclado en reparaciones por zonas o de paneles, y para extender las mezclas después de una reparación. Cuando realice una reparación cubierta bajo la garantía del acabado original del fabricante, consulte las recomendaciones de mezcla del fabricante.



### Características y ventajas

- Fácil de usar
- Conveniente
- Excelente control
- Incrementa la eficiencia
- Disponible en aerosol, para reparaciones de calidad con tipo “pistola de rociado”
- Resultados consistentes
- Tecnología comprobada
- Difuminado invisible

### Productos compatibles

El Mezclador de Acabado Uniforme SLV840/SXA840 se utiliza universalmente con selladores, recubrimientos finales y capas transparentes a base solventes de marca PPG y *Nexa Autocolor*.

**Nota:** Cuando utilice el Mezclador de Acabado Uniforme SLV840/SXA840 con los recubrimientos finales y capas transparentes recomendados de PPG y *Nexa Autocolor*, consulte los boletines técnicos específicos de los productos para conocer las instrucciones de aplicación.

**SLV840/SXA840** no se debe utilizar con capas de fondo, capas transparentes, ni capas base a base de agua *Envirobase* de Alto Rendimiento o *Aquabase* Mejorado.

\* **SLV840** está formulado para mercados de COV bajo donde los reglamentos sobre reacabados automotrices establecen el límite de COV listo para usarse de la categoría de revestimientos de acabado uniforme en 4.5 lb/gal (540 g/l). **SXA840** cumple con los reglamentos sobre aerosoles de EE. UU. y CARB y también con los límites de la norma sobre aerosoles 2017 CARB.

## Instrucciones de uso

### Preparación de la superficie:



Siga las recomendaciones del procedimiento de reparación por zonas o de paneles descritas en los boletines de información correspondientes a los productos que va a mezclar. La preparación adecuada es un factor crítico para el éxito de la reparación. Se debe tener cuidado para lograr un resultado satisfactorio.

- Lave con agua y jabón el área que se va a pintar, luego limpie con SWX350 H<sub>2</sub>O SO-CLEAN™, o Removedor de cera y grasa SX1005 de bajo COV, o Removedor de cera y grasa SXA330 o Limpiador DX394 de bajo COV de 1.4.
- Lije el área a reparar con papel lija grano de 400 a 600 o con una almohadilla gris para pulir.
- Prepare el área que rodea el sitio de mezcla lijando en húmedo con papel lija grano de 1200 a 1500, o con pasta para lijar SX1002 y agua; luego limpie con SWX350 H<sub>2</sub>O So-Clean, Removedor de cera y grasa SX1005 de bajo COV, o Removedor de cera y grasa SXA330 o Limpiador DX394 de bajo COV de 1.4.
- Para obtener resultados óptimos, seque con un paño blanco limpio pasándolo en una sola dirección mientras la superficie todavía está mojada, para eliminar las manchas de contaminantes.
- Limpie toda la superficie que se va a pintar con un paño humedecido en solvente.

### Proporciones de mezcla:



SLV840/SXA840 está listo para usarse.

Usar una de las técnicas descritas a continuación asegurará una mezcla adecuada.

### Aplicación:



#### Utilice este método como mezclador de bordes en revestimientos a base de solvente

- Aplique una capa ligera del Mezclador de Acabado Uniforme en el borde de la zona de reparación para fundir el briceado seco. Evite mojar excesivamente los bordes de mezcla. Deje secar apropiadamente antes de continuar. Este procedimiento no debe realizarse con capas a base de agua.

#### Use este método como capa inicial húmeda antes de aplicar la capa base a base de solventes

- Aplique una capa de Mezclador de Acabado Uniforme en el panel preparado antes de aplicar la capa base. Esta base húmeda de mezcla permitirá que el rocío seco de la capa base se funda. Este procedimiento no debe realizarse con capas a base de agua.

#### Utilice este método para capas base metálicas y de sólidos para mezcla a base de solventes

- Utilizando una capa base lista para usarse, cubra el área de reparación pintada y extienda en el área circundante preparada con un movimiento en forma de arco de la pistola de rociado.
- Agregue 1 parte de SLV840 a 2 a 3 partes de color de capa base listo para usarse y mezcle más allá en las áreas circundantes preparadas con un movimiento en forma de arco con la pistola de rociado. Superponga las capas previas de pintura, pero cerciórese de no rociar fuera del área preparada. Puede añadirse mezclador adicional a la mezcla lista para usarse si se debe aplicar otra capa para ampliar el borde de mezcla.
- Tan pronto como sea posible, aplique SLV840, sin combinar con ningún otro producto y como mezclador final (a baja presión) al borde de pintura seca. Pase la pistola de rociado varias veces para disolver cualquier resto de pintura rociada seca.
- Deje que seque la película o que se evapore según los tiempos recomendados.
- Aplique capa transparente sobre la capa base extendiéndola hasta el borde de todo el panel, o cuando combine paneles que no estén completos utilice el mezclador tal y como se explica a continuación para combinar capas de color y transparentes de una sola etapa para extender la mezcla hasta el área preparada.

#### Utilice este método para mezclar colores o capas transparentes de una sola etapa. Es el mejor método para áreas muy visibles.

- Utilizando capa de color o transparente de una sola etapa lista para usarse, cubra el área de reparación usando presión baja. Extienda en el área circundante preparada con un movimiento de arco de la pistola de rociado.
- Agregue a la pistola una mezcla de por lo menos 1 parte de capa transparente y 1 parte de color, ambos listos para usarse, y combine adicionalmente en el área circundante preparada usando presión baja, traslapando la capa previa. Limpie la pistola de rociado.
- Ahora puede rociar SLV840/SXA840, como disolvente para difuminado sin mezclar si fuera necesario, para extender el borde de mezcla o fundir el briceado que quede.

## Instrucciones de uso (cont.)

### EL SIGUIENTE MÉTODO SOLO SE DEBE UTILIZAR CON SLV840

#### Aplicación (cont.):



#### Utilice este método para mezclar capas transparentes

- Mezcle 1 parte de SLV840 con 1 parte de capa transparente lista para usarse y aplique esta combinación en borde de mezcla. Puede agregarse una cantidad adicional de mezclador si es necesario aplicar una segunda capa para extender el borde de mezcla. Moviendo la pistola desde la parte externa del área hacia dentro, rocíe una capa ligera en el borde de la zona de reparación para fundir el briceado seco.
- Ahora puede rociar SLV840, como disolvente para difuminado sin mezclar si fuera necesario, para extender el borde de mezcla o fundir el briceado que quede.

Para obtener más información, siga las recomendaciones del procedimiento de reparación por zonas o de paneles descritas en los boletines de información del producto correspondientes a los productos que va a combinar.

## Datos técnicos:

### Propiedades:

Combinaciones RTS	SXA840
Proporción de volumen:	Tal y como está (aerosol)
Categoría de uso aplicable	Revestimiento transparente - Norma nacional y CARB hasta 1/2017 Revestimiento de acabado uniforme - CARB a partir del 1/2017
COV real lb/gal. (g/l)	3.19 (382)
COV reglamentario (menos agua y menos exentos) lb/gal (g/l)	5.43 (615)
Porcentaje total de sólidos por peso	2.0
Porcentaje total de sólidos por volumen	1.5
Rendimiento en pies <sup>2</sup> /gal de EE. UU. a 1 mil. por 100% de eficiencia de transferencia	24

### Propiedades

Combinaciones RTS	SLV840
Proporción de volumen:	Tal como está
Categoría de uso aplicable	Capa de acabado uniforme
COV real lb/ gal de EE. UU. (g/l)	0.39 (47)
COV reglamentario (menos agua y exentos) lb/ gal de EE. UU. (g/l)	4.45 (533)
Densidad lb/ gal de EE. UU. (g/l)	8.81 (1056)
% de peso de volátiles	96.5
% de peso de sólidos	3.5
% de peso de agua	0.2
% de peso de exentos	91.9
% de volumen de agua	0.2
% de volumen de exentos	91.1
Rendimiento en pies <sup>2</sup> /gal de EE. UU. a 1 mil. por 100% de	53

#### Importante:



El contenido de este paquete debe mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, asegúrese de que entiende los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. Utilizar una técnica de rociado inadecuada puede provocar condiciones peligrosas. Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para prevenir lesiones físicas o incendios. Para usar un respirador, siga las instrucciones. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

---

**Para obtener información adicional sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte las hojas de datos de seguridad de materiales (MSDS) y las etiquetas.**

---

EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE.UU. LLAME AL 1 (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL 1 (514) 645-1320

Los materiales descritos se crearon para que los aplique únicamente personal profesionalmente capacitado que utilice el equipo apropiado, y no se deben vender al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias enumeradas en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser considerados como representaciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado. PPG Industries no garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.

## PPG Industries

Bringing innovation to the surface.™

PPG Industries  
19699 Progress Drive  
Strongsville, OH 44149  
PPG Canada Inc.  
2301 Royal Windsor Drive Unit #6  
Mississauga, Ontario Canada L5J 1K5

El logotipo de PPG, *Bringing innovation to the surface*, *OneChoice*, *Envirobase*, *Aquabase* y *H<sub>2</sub>O-So-Clean* son marcas comerciales de PPG Industries Ohio, Inc.