

Descripción El Acabado Poliuretano de 2 componentes Value-PRO™ es un recubrimiento de poliuretano rápido, económico para el acabado automotriz.

Productos	Color:	Value-PRO	VU de color mezclado
	Endurecedor:	P315-3500	
	Disolvente:	P830-2065	Rápido
		P830-2075	Medio
		P830-2085	Lento
		P830-2095	Extra lento
P830-2097		Súper lento	

Ideal para usar sobre:

Superficies pintadas antiguas en buenas condiciones, limpias y lijadas.

P330-1200	Primario Epóxico
P330-1300	Primario Acrílico de Superficie
P330-1400	Sellador Sintético
P330-1700	Primario de Superficie de Alta Cobertura 2K
P330-1600	Sellador de 2 Componentes
P330-1800	Primario para Plásticos
P330-1100	Primario Autodecapante. El Primario Autodecapante debe ser recubierto con un primario de superficie o sellador antes de aplicar VU. Cualquiera de los anteriores excepto Primario Epóxico P330-1200.

Preparación de la Superficie

Superficies pintadas antiguas: Lave con agua y jabón y enjuague completamente. Elimine la brea y grasa con Limpiador P830-2066. Lije y vuelva a limpiar con P830-2066 y luego aplique un primario apropiado de acuerdo a la hoja de datos de producto.

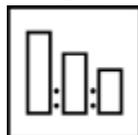
Lijado

Acabados antiguos y primarios de superficie:



Lijar a mano con grano 600 mojado
O lijarse a máquina con grano 400 seco

Mezcla



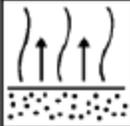
Color VU:	8 partes
Endurecedor:	1 parte
Disolvente:	2 partes

Vida útil: 8 horas

Aditivos

- vea la hoja de datos RM 2620S
- P300-9002 Acelerador
- P300-9003 Prolongador de Vida Útil
- P300-9004 Anti-Ojo de Pez
- P300-9005 Aditivo Flexible
- P350-3199 Agente Mateante

Aplicación 	Pistola convencional:	Boquilla 1.3 -1.6 mm Presión de aire 2.81 – 3.51 Kg/cm ² (40 -50 psi) en la pistola
	Pistola HVLP:	Boquilla 1.2 -1.5 mm Presión de aire 0.7 Kg/cm ² (10 psi) en la boquilla HVLP: Consulte los requisitos de presión de entrada del fabricante.

Capas 	2 a 3 capas o hasta ocultar	Tiempo de secado 	5 a 10 minutos entre capas (a 21° C/70° F)
---	-----------------------------	--	---

Secado 	Secado al aire: (a 21° C/70° F)	Sin polvo: 45 min. Sin pegajosidad: 3 a 5 horas Sin cinta: 12 horas Poner en servicio: 16 horas a 21° C/70° F
	Secado Forzado:	30 minutos a 60° C/140° F Pulir / poner en servicio: 8 horas (al día siguiente)
	Infrarrojo (onda media):	10 a 15 minutos
	Rectificación o recubrimiento:	Después del tiempo de "poner en servicio", los defectos pequeños se pueden lijar y se vuelve a aplicar recubrimiento final. Se recomienda dejar secar 8 horas, de preferencia toda la noche.

Notas sobre el proceso

Se puede añadir agente mateante para lograr un acabado de bajo brillo. Vea la Hoja de Datos de Aditivos RM 2620S.

Para un mejor aspecto y durabilidad, VU puede ser recubierto con una capa transparente. Después de secar durante 8 horas, aplique dos capas de transparente P390-4000 ó P390-4001, o dentro de un lapso de 5 días.

El transparente catalizado también puede ser incorporado en la capa final de Value-PRO VU, hasta en un 25% por volumen. Vea RM 2618S ó RM 2619S.

Después de usar limpie inmediatamente el equipo con disolvente Value-PRO™ u otro disolvente adecuado. Deseche los residuos según los reglamentos aplicables.

COV	Paquete = 4.8 lb/gal., Aplicado = 5.0 lb/gal. (máximo)
Rendimiento	520 pies ² /gal., a 1 mil de capa seca.

Para obtener información adicional sobre seguridad e instrucciones de manipulación, vea las Hojas de Datos de Seguridad del Material (MSDS) y las Etiquetas.

INFORMACIÓN SOBRE EMERGENCIAS MÉDICAS Y CONTROL DE DERRAMES:
EE.UU. (412) 434-4515; EN CANADÁ (514) 645-1320; MÉXICO 91-800-00-214