

Apprêt surfaçant 2K applicable au rouleau

SX1060

Le SX1060 de ONECHOICE® est un apprêt surfaçant de première qualité qui s'applique au rouleau sur les retouches. Il est destiné aux ateliers de carrosserie à haute productivité d'aujourd'hui. Cet apprêt surfaçant 2K de couleur grise est un produit à séchage rapide et à haut pouvoir garnissant qui présente des caractéristiques supérieures de ponçage et une excellente rétention de la brillance de la couche de finition.

Le SX1060 peut être appliqué sur des finis originaux poncés ou des subjectiles convenablement préparés d'acier nu, d'acier galvanisé et d'aluminium.



Caractéristiques et avantages

- Haute teneur en solides.
- Rapport de mélange simple.
- Garnissage rapide.
- Facile à utiliser.
- Augmente la productivité.
- Économise la main-d'œuvre.

Produits nécessaires

- SX1061 — Catalyseur pour surfaçant 2K
- SX1066 — Rouleau à garnissage léger
- SX1068 — Porte-rouleau
- SX1069 — Bac pour rouleau


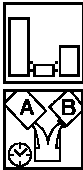

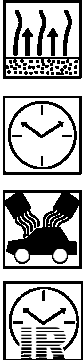

Surfaces compatibles

- Acier adéquatement poncé et nettoyé. Le produit peut être appliqué directement sur le métal pour la réparation des petites bosses et du ridage. Le SX1060 n'est pas recommandé pour les grandes surfaces comme les panneaux complets.
- Acier zingué adéquatement poncé, nettoyé et traité, ou apprêté avec un apprêt de mordantage ou un apprêt époxy.
- Acier galvanisé adéquatement poncé, nettoyé et traité, ou apprêté avec un apprêt de mordantage ou un apprêt époxy.
- Aluminium adéquatement poncé, nettoyé et traité, ou apprêté avec un apprêt de mordantage ou un apprêt époxy.
- Plastique adéquatement poncé, nettoyé et apprêté avec un promoteur d'adhérence pour plastiques et un apprêt.
- Finis d'origine durcis et poncés (à l'exclusion des laques).
- Couches de refinition et sous-couches durcies et poncées (à l'exclusion des laques).
- Apprêt d'électrodéposition (doit être poncé).

Produits compatibles

- Tous les apprêts époxy PPG
- Tous les apprêts de mordantage PPG
- Mastic pour carrosserie DF DELTRON® entièrement durci et poncé
- Base acrylique DCC CONCEPT®
- P420/P421/P422 2K® de NEXA AUTOCOLOR®
- Couche de base DBC Deltron 2000
- Couche de base à l'eau AQUABASE® Plus
- Couche de base à l'eau ENVIROBASE® Haute performance
- Couleur de couche de base SYSTÈME DE REFINITION GLOBAL^{MC}

Mode d'emploi

Préparation des surfaces		<ul style="list-style-type: none"> Poncer les surfaces de métal nu à fond avec un papier abrasif à grain P80-P180. Poncer à sec les vieux finis, à la main ou à la machine, avec un papier abrasif à grain P280-P320, ou à l'eau avec un papier abrasif à grain P400. Nettoyer avec un décapant pour cire et graisse approprié de PPG. 						
Rapport de mélange		<table border="0"> <tr> <td align="center">SX1060</td> <td align="center">:</td> <td align="center">SX1061</td> </tr> <tr> <td align="center">4</td> <td align="center">:</td> <td align="center">1</td> </tr> </table> <p>Durée de vie utile : 30 min à 21 °C (70 °F)</p>	SX1060	:	SX1061	4	:	1
SX1060	:	SX1061						
4	:	1						
Application		<ul style="list-style-type: none"> Utiliser un rouleau à garnissage léger SX1066 fixé à un porte-rouleau SX1068. Recouvrir entièrement le rouleau d'apprêt en le faisant rouler dans celui-ci. Première couche : Rouler du centre de la zone de réparation vers les bords dans un mouvement de « tapotement » ou de soulèvement pour créer un bord mince en biseau tout autour de la zone de réparation. Cette technique produit un bord en biseau mince et lisse, et en facilite le ponçage. Deuxième couche : Après avoir laissé la première couche s'évaporer pendant 3 à 5 min, appliquer une deuxième couche, dans un mouvement de soulèvement, à partir du centre jusqu'à 1 po du bord extérieur de la première couche. Le fait d'appliquer l'apprêt jusqu'aux bords emprisonnerait les solvants, épaissirait trop les bords et entraînerait un rétrécissement de la pellicule. Troisième couche facultative : Au besoin, appliquer une troisième couche jusqu'à 1 po du bord de la deuxième couche. Les bacs pour rouleau SX1069 sont conçus pour résister aux solvants et peuvent être nettoyés et réutilisés, ou bien éliminés de façon adéquate. 						
Temps de séchage		<p>Entre les couches : De 3 à 5 min à 21 °C (70 °F)</p> <p>Séchage à l'air : De 2 à 3 heures de durcissement à 21 °C (70 °F)</p> <p>Séchage au four : Évaporation : 10 min; puis séchage au four : 20 à 30 min à 60 °C (140 °F)</p> <p>Séchage IR : Durcissement moyen — évaporation : 10 min; puis séchage au four : 20 min</p>						
Ponçage		<p>Ponçage : Appliquer une couche guide SXA1030 et poncer avec une ponceuse DA et un papier abrasif à grain P360, puis P1000, ou poncer à l'eau avec un papier abrasif à grain P600, puis P1200.</p> <p>Remarque : Après le ponçage du SX1060, l'épaisseur minimale recommandée pour obtenir un rendement optimal est de 1,5 mil. La pellicule scelle aussi les surfaces thermoplastiques, qui pourraient se soulever à l'application des couches de couleurs.</p>						
Nettoyage de l'équipement		<p>Les bacs pour rouleau SX1068 doivent être nettoyés à fond après chaque utilisation avec un solvant de nettoyage approprié.</p>						

Données techniques

Propriétés

Mélange prêt à utiliser	SX1060 : SX1061
Rapport de mélange	4 : 1
Catégorie de revêtement	Apprêt surfacant
Teneur réelle en COV (en g/L)	501
Teneur réelle en COV (en lb/gal)	4,18
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en g/L)	519
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en lb/gal)	4,32
Poids des solides (PàP)	62,1
Volume des solides (PàP)	39,3
Rendement en pi²/gal US (0,5 mil, à 100 % efficacité de transfert)	630

Consulter les fiches signalétiques et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, OU LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, PPG Industries ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus.

PPG Industries
Innover pour valoriser les surfaces^{MC}

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive Unit #6
Mississauga, Ontario Canada L5J 1K5

PPG Industries
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149

Le logo de PPG, OneChoice, Concept, Deltron, Envirobase, Aquabase. Nexa Autocolor et 2K sont des marques déposées, et Innover pour valoriser les surfaces et Système de refinition Global sont des marques de commerce de PPG Industries Ohio, Inc.