

## Apprêts époxy à 2,1 COV — gris, blanc et noir

# ESU480/ESU481/ESU482

Les apprêts époxy à 2,1 lb de COV/gal ESU480, ESU481 et ESU482 DELFLEET ESSENTIAL® offrent une adhérence exceptionnelle sur un large éventail de subjectiles. Les apprêts sans ponçage ESU480, ESU481 et ESU482 donnent des finis lisses et raccourcissent les temps d'attente avant l'application de la couche de finition, ce qui en fait des produits de choix pour les ateliers à haut rendement.

### Produits supplémentaires

- |  |        |
|--|--------|
| • Apprêt époxy à 2,1 COV — gris          | ESU480 |
| • Apprêt époxy à 2,1 COV — blanc         | ESU481 |
| • Apprêt époxy à 2,1 COV — noir          | ESU482 |
| • Durcisseur pour apprêt époxy à 2,1 COV | ESU489 |

### Surfaces compatibles

***L'ESU480, l'ESU481 et l'ESU482 peuvent être appliqués sur les subjectiles suivants :***

- Acier adéquatement préparé.
- Acier inoxydable adéquatement préparé.
- Aluminium adéquatement préparé.
- Acier galvanisé adéquatement préparé.
- Acier recuit adéquatement préparé.
- Fibre de verre adéquatement préparée.
- Finis émail d'origine adéquatement préparés.

### Préparation des surfaces

Poncer le métal nu avec du papier abrasif à grain 80 (acier inoxydable) ou à grain 120-180 (acier et aluminium) avant d'y appliquer l'ESU480, l'ESU481 ou l'ESU482. Poncer les vieux finis avec du papier abrasif à grain 220-320 mouillé ou sec.

Toujours utiliser un nouveau papier abrasif et bien nettoyer tous les subjectiles après le ponçage.

Apprêter l'aluminium, l'acier inoxydable et l'acier carboné immédiatement après le nettoyage et le ponçage.

### Choix de nettoyeurs pour subjectiles — Nettoyeurs ONECHOICE® Commercial CFX

Code	Produit	Usage
CFX435LV	Nettoyant à faible COV	Nettoyant conforme, pour ôter la saleté, la graisse ou les autres impuretés avant ou pendant le processus de peinture
CFX436	Décapant pour cire et graisse	Pour ôter la saleté, la graisse ou les autres impuretés avant ou pendant le processus de peinture
CFX437	Décapant industriel pour cire et graisse	Pour ôter les huiles de broyage et la graisse des subjectiles nus avant le processus de peinture

## Guide d'application

### Préparation



- Laver la surface à peindre à l'eau savonneuse, puis la nettoyer à l'aide du nettoyant pour cire et graisse CFX436 ou CFX437.



- Pour préparer les subjectiles, suivre les recommandations de la page 1 relatives au ponçage, puis nettoyer à nouveau avec du nettoyant CFX435LV ou CFX436.
- Apprêter tous les subjectiles immédiatement après le nettoyage.

### Rapport de mélange



4 : ESU480/481/482  
1 : ESU489

### Durée de vie utile

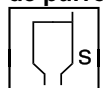


La durée de vie utile de ce produit varie en fonction de la température et de l'activateur utilisé.

4 heures après le mélange à 21 °C (70 °F) et à 50 % HR

**REMARQUE :** La chaleur réduit la durée de vie utile de ce produit.

### Viscosité de pulvérisation



Zahn n° 2 EZ : 25 s

### Additifs



S.O.

### Réglages des pistolets de pulvérisation



	HVLP	CONFORME AUX RÈGLEMENTS SUR LES COV
Buse :	De 1,3 à 1,5 mm ou l'équivalent	De 1,3 à 1,5 mm ou l'équivalent
Pression d'air :	10 lb/po <sup>2</sup> au chapeau d'air max.	35 lb/po <sup>2</sup> au pistolet

### Réglage du réservoir sous pression



	HVLP	CONFORME AUX RÈGLEMENTS SUR LES COV
Buse :	De 1,3 à 1,5 mm	De 1,3 à 1,5 mm
Débit du fluide :	De 10 à 12 oz liq./min	De 10 à 12 oz liq./min

### Nombre de couches



1 ou 2 couches

### Épaisseur de la pellicule

	Mouillée (par couche)	Sèche (totale)
Minimum	2,3 mils	1,0 mil
Maximum	6,8 mils	3,0 mils

### Temps d'évaporation



Entre les couches De 10 à 15 min  
à 21 °C (70 °F)

### Temps de séchage



Au toucher : 15 min à 21 °C (70 °F)

Avant manipulation : 90 min à 21 °C (70 °F)



Avant masquage De 3 à 4 heures  
à 21 °C (70 °F)



Évaporation  
avant le séchage  
accéléré : De 10 à 15 min  
à 21 °C (70 °F)

Séchage accéléré : 25 min à 60 °C  
(140 °F)



Avant la nouvelle  
couche  
ou la couche  
de finition\* : De 30 à 45 min  
à 21 °C (70 °F)

\* Après 4 jours, poncer l'ESU480/481/482 avec un papier abrasif à grain 400 (sec ou mouillé) avant d'appliquer la prochaine sous-couche ou la couche de finition. Après ponçage, l'épaisseur de la pellicule sèche sur le métal nu ne doit pas être inférieure au minimum indiqué.

**Remarque :** Les temps de séchage accéléré s'appliquent à la température de surface indiquée. En contexte de séchage accéléré, prévoir davantage de temps pour permettre à la surface d'atteindre la température recommandée.

### Caractéristiques d'essai

ESU480/ESU481/ESU482  
(en contenant)  
Poids des solides (en %) : De 56,1 à 56,2 %

Volume des solides (en %) : De 40,1 à 40,4 %

En pi<sup>2</sup>/gal US prêt à pulvériser  
(PàP), donnant une épaisseur  
de pellicule sèche de 25 µm (1 mil)  
(à une efficacité de transfert  
de 100 %) — rapport de mélange  
de 4 : 1 704 pi<sup>2</sup> avec une  
épaisseur de  
pellicule sèche  
de 1 mil

**Mélanges PàP****ESU480/ESU481/ESU482 : ESU489**

---

<b>Rapport de mélange</b>	4 : 1
<b>Catégorie d'usage</b>	Apprêt ou apprêt scellant
<b>Teneur réelle en COV</b>	153 (en g/L)
<b>Teneur réelle en COV</b>	1,28 (en lb/gal)
<b>Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées)</b>	250 (en g/L)
<b>Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées)</b>	2,09 (en lb/gal)
<b>Densité</b>	De 1370 à 1372 (en g/L)
<b>Densité (en lb/gal)</b>	De 11,43 à 11,45 (en lb/gal)
<b>Poids des COV</b>	De 43,6 à 43,7
<b>Poids de l'eau (en %)</b>	0,1
<b>Poids des matières exemptées (en %)</b>	De 32,2 à 32,5
<b>Volume d'eau (en %)</b>	0,1
<b>Volume des matières exemptées (en %)</b>	De 38,5 à 38,8
<b>Poids des solides (en %)</b>	De 56,3 à 56,4
<b>Volume des solides (en %)</b>	De 43,6 à 43,9

---

## Santé et sécurité



Les fiches signalétiques (FS) des produits PPG mentionnés dans le présent bulletin sont disponibles sur le site [www.ppgcommercialcoatings.com](http://www.ppgcommercialcoatings.com) (Safety/SDS Search ou Sécurité/Recherche de FS) ou auprès de votre distributeur PPG.

---

**Pour obtenir plus de renseignements sur ce produit, consultez LA FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ et L'ÉTIQUETTE s'y rapportant.**

---

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS, OU LE 01-800-00-21-400, AU MEXIQUE.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, PPG Industries ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus.



PPG Canada Inc.  
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6  
Mississauga, Ontario L5J 1K5  
1 888 310-4762

PPG Industries  
Revêtements commerciaux  
19699 Progress Drive  
Strongsville, OH 44149  
1 800 647 6050