



Fiche technique N4.14CF

Octobre 2018

Produits de scellement mouillé-sur-mouillé HS Plus à faible COV P565-3141, P565-3145, P565-3147 AQUABASE[®] PLUS

DESCRIPTION DES PRODUITS

Les produits de scellement mouillé-sur-mouillé HS Plus à faible COV sont des sous-couches uréthanes acryliques conçues pour être utilisées sous les couleurs des couches de base à l'eau Aquabase Plus. Ils sont faciles à appliquer et offrent d'excellentes propriétés de rétention de la couleur et de durabilité.

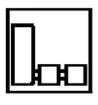
Les produits de scellement mouillé-sur-mouillé HS Plus à faible COV font partie du système de sous-couches gris spectral. Ils sont offerts en blanc, gris et noir et servent à produire une gamme complète de nuances de gris spectral (SG01 à SG07). Chaque formule de couche de base renvoie à une nuance spécifique de sous-couche gris spectral qu'il est essentiel d'utiliser pour bien reproduire la couleur et obtenir des résultats uniformes.

- *Système gris spectral = coûts réduits des couleurs*
- *Séchage rapide = réduction des temps d'exécution*
- *Rétention de la couleur = moins de reprises*
- *Conformes aux règlements sur les COV*

Produits	
P565-3141 (blanc)/-3145 (gris)/-3147 (noir)	Produits de scellement mouillé-sur-mouillé HS Plus à faible COV
P210-5475/-5476	Durcisseurs
P850-1775	Diluant
P100-2021	Additif flexibilisant à faible COV
SLV814	Flexibilisant universel

CES PRODUITS NE DOIVENT ÊTRE UTILISÉS QUE PAR DES PROFESSIONNELS.

Produits de scellement mouillé-sur-mouillé HS Plus à faible COV

PROCESSUS	
RAPPORT DE MÉLANGE 	P565-314x Produit de scellement mouillé-sur-mouillé à faible COV P210-547x Durcisseur P850-1775 Réducteur 4 mesures 1 mesure 1 mesure
DURÉE DE VIE UTILE 	Durée de vie utile du produit pulvérisable Durée de vie utile : 1 heure à 21 °C (70 °F) Viscosité : De 17 à 20 s, DIN 4 à 21 °C (70 °F)
PISTOLET DE PULVÉRISATION ET PRESSION D'AIR 	Buse : De 1,4 à 1,6 mm HVLP: 10 lb/po ² au chapeau d'air Conforme aux règlements sur les COV : De 29 à 40 lb/po ² au pistolet Remarque : Consulter les recommandations du fabricant pour connaître les pressions d'air optimales à l'entrée d'air du pistolet de pulvérisation.
APPLICATION 	Appliquer : 1 ou 2 couches (d'environ 1,0 à 2,0 mils) Remarque : L'épaisseur de la pellicule dépend du choix de la buse.
TEMPS D'ÉVAPORATION 	Entre les couches : De 5 à 10 min
TEMPS DE SÉCHAGE  	Séchage à l'air 1 couche : 15 min à 21 °C (70 °F) 2 couches : 30 min à 21 °C (70 °F) Infrarouge Ondes courtes : De 8 à 12 min après 5 min d'évaporation
COUCHE DE FINITION 	Avant la couche de finition 1 couche : 15 min à 21 °C (70 °F) 2 couches : 30 min à 21 °C (70 °F)

Les temps de séchage accéléré s'appliquent aux températures indiquées pour les surfaces. Il faut prévoir davantage de temps pour permettre aux surfaces d'atteindre la température recommandée.

CES PRODUITS NE DOIVENT ÊTRE UTILISÉS QUE PAR DES PROFESSIONNELS.

Produits de scellement mouillé-sur-mouillé HS Plus à faible COV

REMARQUES GÉNÉRALES SUR LE PROCESSUS

SUBJECTILES

Les produits de scellement mouillé-sur-mouillé HS Plus à faible COV peuvent être appliqués sur les subjectiles suivants :

Apprêts d'usine, fibre de verre et plastiques renforcés à la fibre de verre (GRP), finis existants en bon état et mastic de finition polyester après dégraissage et ponçage à la machine avec un papier abrasif à grain P320-P400.

Apprêts d'électrodéposition — Après un nettoyage et un dégraissage adéquats, les pièces de remplacement d'origine recouvertes d'un apprêt d'électrodéposition peuvent recevoir les produits de scellement mouillé-sur-mouillé HS Plus à faible COV sans qu'il soit nécessaire de les poncer. Pour optimiser le rendement, les pièces extérieures doivent être légèrement abrasées et nettoyées avant l'application du produit de scellement mouillé-sur-mouillé.

Métal nu — Sur l'acier ou l'aluminium nu, appliquer l'apprêt de mordançage SX1071 ONECHOICE® avant les produits de scellement mouillé-sur-mouillé HS Plus à faible COV.

REMARQUES SUR LE PROCESSUS

CHOIX DU DURCISSEUR ET DU DILUANT

Le choix du durcisseur et du diluant dépend surtout de la température, mais également de la ventilation et de la taille de la réparation.

P210-5475	Durcisseur HS Plus pour surfaçant/produit de scellement
P210-5476	Durcisseur pour sous-couche — lent
P850-1775	Réducteur lent

Tous les temps de séchage indiqués dans le présent résumé sont fonction de l'épaisseur de pellicule appliquée et de la température.

Pour un rendement optimal, les systèmes de peinture ne doivent pas être appliqués à basse température. Pour obtenir les meilleurs résultats, allouer suffisamment de temps pour que la température de la peinture atteigne 21 °C (70 °F).

POUR LES PLASTIQUES

		Flexible	Très flexible
P565-314x	Produits de scellement mouillé-sur-mouillé HS Plus à faible COV	5 mesures	2 mesures
P100-2021/SLV814	Additif flexibilisant	1 mesure	1 mesure

Plastiques — Pour les plastiques, les produits de scellement mouillé-sur-mouillé HS Plus à faible COV doivent être flexibilisés en y ajoutant 20 % (rapport de mélange de 5 : 1) d'additif flexibilisant P100-2021 avant l'activation et la dilution. Consulter la fiche technique N7.1CF pour obtenir plus de détails sur la refinition des plastiques.

RECOUVREMENT

Les produits de scellement mouillé-sur-mouillé HS Plus peuvent être directement recouverts d'une couche de base à l'eau *Aquabase Plus* après :

1 couche :	15 min à 21 °C (70 °F)
2 couches :	30 min à 21 °C (70 °F)

S'il sèche pendant plus de 72 heures, le produit de scellement doit être poncé avant de recevoir une couche de finition. Si la pellicule sèche à une épaisseur inférieure à 1 mil après le ponçage, il faut appliquer d'autre produit de scellement.

CES PRODUITS NE DOIVENT ÊTRE UTILISÉS QUE PAR DES PROFESSIONNELS.

Produits de scellement mouillé-sur-mouillé HS Plus à faible COV

GRIS SPECTRAUX

Tableau de mélange des gris spectraux *Aquabase Plus*

Produits de scellement mouillé-sur-mouillé HS Plus à faible COV P565-314x

Ce tableau peut être utilisé pour mélanger les produits de scellement mouillé-sur-mouillé HS Plus à faible COV P565-314x. Les rapports de mélange SG01 à SG07 peuvent servir de guide pour obtenir le meilleur pouvoir couvrant avec les produits de scellement mouillé-sur-mouillé gris spectraux.

RAPPORT DE MÉLANGE (EN VOLUME)			RAPPORT DE MÉLANGE (EN POIDS) Poids cumulatif en grammes			
Rapport de mélange			1/4 chopine	1/2 chopine	1 chopine	1 pinte
SG01	P565-3141	4	118	236	473	945
	P210-547x	1	143	286	572	1144
	P850-1775	1	167	334	667	1334
SG03	P565-3141 (70 %)	3	89	177	354	709
	P565-3145 (30 %)	1	118	236	472	946
	P210-547x	1	143	286	572	1143
	P850-1775	1	167	333	667	1333
SG05	P565-3145	4	118	236	471	942
	P210-547x	1	143	285	570	1141
	P850-1775	1	166	333	666	1331
SG06	P565-3145 (70 %)	3	88	177	353	707
	P565-3147 (30 %)	1	118	235	470	940
	P210-547x	1	142	285	569	1139
	P850-1775	1	166	332	665	1329
SG07	P565-3147	4	117	233	467	934
	P210-547x	1	142	283	566	1132
	P850-1775	1	165	331	661	1322

Remarque : Ces poids produisent environ 97,5 % du volume annoncé, pour faciliter le mélange dans le contenant. Pour une mesure exacte, multiplier tous les poids par 1,025. Tous les poids doivent être arrondis aux nombres entiers.

NETTOYAGE DE L'ÉQUIPEMENT

Solvant de nettoyage approuvé de NEXA AUTOCOLOR® ou de PPG.

CONFORMITÉ AUX RÈGLEMENTS SUR LES COV

Pour assurer la précision du mélange, le meilleur rendement et la conformité aux règlements sur les COV :

- Dans les régions réglementées, utiliser le rapport de mélange approprié.
- N'ajouter ni durcisseur ni diluant supplémentaire, et ne pas s'écarter du rapport de mélange recommandé.
- Éviter d'utiliser des durcisseurs ou des diluants qui ne figurent pas dans le présent résumé de processus.
- Éviter de mettre à la teinte, sauf comme cela est indiqué dans le tableau des gris spectraux.

CES PRODUITS NE DOIVENT ÊTRE UTILISÉS QUE PAR DES PROFESSIONNELS.

Produits de scellement mouillé-sur-mouillé HS Plus à faible COV

REMARQUES GÉNÉRALES SUR LE PROCESSUS

Mélanges PàP	Système standard P565-314x : P210-547x : P850-1775	Système flexibilisé (prémélange P565-314x : P100-2021 dans un rapport de 5 : 1) P565-314x/P100-2021 : P210-547x : P850-1775
Rapport de mélange	4 : 1 : 1	4 : 1 : 1
Catégorie d'usage	Apprêt scellant	Apprêt scellant
Teneur réelle en COV (en g/L)	De 92 à 96	83 à 98
Teneur réelle en COV (en lb/gal)	De 0,77 à 0,80	De 0,69 à 0,82
Teneur réglementaire en COV (en g/L) (moins l'eau et les matières exemptées)	De 213 à 216	De 200 à 216
Teneur réglementaire en COV (en lb/gal) (moins l'eau et les matières exemptées)	De 1,78 à 1,80	De 1,67 à 1,80
Densité (en g/L)	De 1416 à 1431	De 1383 à 1401
Densité (en lb/gal)	De 11,82 à 11,94	De 11,54 à 11,69
Poids des COV (en %)	De 58,6 à 59,3	De 58,6 à 61,7
Poids de l'eau (en %)	0,0	0,0
Poids des matières exemptées (en %)	De 52,1 à 52,7	De 51,7 à 55,8
Volume d'eau (en %)	0,0	0,0
Volume des matières exemptées (en %)	De 56,5 à 57,0	De 54,5 à 59,0
Volume des solides (en %)	De 32,8 à 33,1	De 31,9 à 34,8
Poids des solides (en %)	De 40,7 à 41,4	De 38,3 à 41,4
Rendement en pi ² /gal US (1 mil à une efficacité de transfert de 100 %)	De 526 à 531	De 511 à 558

SANTÉ ET SÉCURITÉ

Consulter les fiches de données de sécurité et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.

- Il peut être nécessaire de mélanger le contenu de l'emballage avec d'autres composants avant que le produit puisse être utilisé. Avant d'ouvrir les emballages, il faut s'assurer de bien comprendre les avertissements des étiquettes et des fiches de données de sécurité de tous les composants, car le mélange présentera tous les risques de chacun de ses composants.
- Une mauvaise utilisation ou manutention, comme des techniques de pulvérisation inadéquates, des mesures d'ingénierie insuffisantes ou un équipement de protection individuelle incomplet, peut créer des conditions dangereuses ou occasionner des blessures.
- Suivre les directives du fabricant de l'équipement de pulvérisation pour prévenir les risques de blessure ou d'incendie.
- Vérifier que la ventilation est adéquate pour contrôler les risques pour la santé et les risques d'incendie.
- Se conformer aux directives de l'entreprise, des fiches de données de sécurité et du fabricant quant au choix et à l'emploi d'un respirateur adéquat. S'assurer que les employés ont reçu la formation nécessaire pour utiliser les respirateurs en toute sécurité et conformément aux exigences de l'entreprise et des autorités compétentes.
- Porter tout l'équipement de protection individuelle approprié, pour protéger les yeux et la peau, par exemple. En cas de blessure, se reporter aux procédures de premiers soins décrites dans les fiches de données de sécurité.
- En tout temps, prendre les précautions qui s'imposent et appliquer les mesures de sécurité et d'hygiène adéquates.

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, OU LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, PPG Industries ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus.

Pour obtenir d'autres renseignements, veuillez communiquer avec :



Nexa Autocolor — Canada
2301 Royal Windsor Drive Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5

Nexa Autocolor — États-Unis
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149