DFO-101F

# F8801/WH/BK

## Apprêts époxy à pellicule fine gris, blanc et noir

Les apprêts époxy à pellicule fine gris F8801, blanc F8801WH et noir F8801BK DELFLEET ONE[MC] ont une teneur en COV inférieure à 1,9 lb/gal. Hautement productifs, ils s'appliquent directement sur le métal et peuvent être recouverts d'une couche de finition après aussi peu que 30 minutes, tout en offrant d'excellentes propriétés d'adhérence et de résistance à la corrosion sur une grande variété de subjectiles. Ils donnent une excellente apparence, sans faire de compromis sur le rendement.

## Produits

- Apprêt époxy à pellicule fine — F8801
- Apprêt époxy à pellicule fine — blanc — F8801WH
- Apprêt époxy à pellicule fine — noir — F8801BK
- Durcisseur pour apprêt époxy — F8800
- Réducteur 1 — F8310

## Surfaces compatibles

***Les apprêts F8801/WH/BK peuvent être appliqués sur les subjectiles suivants :***

- Acier, aluminium, acier recuit, galvanisé ou inoxydable, finis d'origine, fibre de verre et finis durcis adéquatement nettoyés et poncés.
- Poncer le métal nu avec du papier abrasif à grain 80 (acier inoxydable) ou à grain 120-180 (acier et aluminium) avant d'y appliquer le F8801; le F8801WH ou le F8801BK. Poncer les vieux finis avec du papier abrasif à grain 220-320 mouillé ou sec.
- Toujours utiliser un nouveau papier abrasif et bien nettoyer tous les subjectiles après le ponçage.
- Apprêter les subjectiles de métal immédiatement après le nettoyage et le ponçage.

# F8801/WH/BK

## Données d'application

**Choix de nettoyants pour subjectiles**



**Nettoyants ONECHOICE® Commercial CFX**

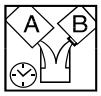
| Code | Produit | Usage |
|---|---|---|
| **CFX435LV** | Nettoyant à faible COV | Nettoyant conforme, pour ôter la saleté, la graisse ou les autres impuretés avant ou pendant le processus de peinture. |
| **CFX436** | Décapant pour cire et graisse | Pour ôter la saleté, la graisse ou les autres impuretés avant ou pendant le processus de peinture. |
| **CFX437** | Décapant industriel pour cire et graisse | Pour ôter les huiles de broyage et la graisse des subjectiles nus avant le processus de peinture. |

**Rapport de mélange**



| | | Durcisseur | | Réducteur |
|---|---|---|---|---|
| **F8801/WH/BK** | **:** | **F8800** | **:** | **F8310** |
| **2** | **:** | **1** | **:** | **1/2** |

**Durée de vie utile à 21 °C (70 °F) et à 50 % HR**




**4 heures**

*Les grandes chaleurs et l'humidité raccourcissent la durée de vie utile.*

**Viscosité de pulvérisation**




**Pour obtenir la viscosité appropriée, ne mélanger que selon les instructions.**

| COUPELLE ZAHN N° 2 | DIN 4 |
|---|---|
| De 21 à 26 s | De 16 à 19 s |

**Réglage du pistolet**



| | HVLP | Conforme aux règlements sur les COV |
|---|---|---|
| **Buse :** | De 1,3 à 1,5 mm | De 1,3 à 1,5 mm |
| **Pression d'air :** | 10 lb/po² maximum au chapeau d'air (de 24 à 29 lb/po² à l'entrée d'air)* | De 26 à 30 lb/po²* |
| **Réglage du réservoir sous pression :** | De 1,0 à 1,4 mm avec de 8 à 10 oz liq./min | De 1,0 à 1,4 mm avec de 8 à 10 oz liq./min |

* Ne pas dépasser les recommandations du fabricant.

**Nombre de couches**



**1 couche mouillée de 2,5 à 3 mils, pour obtenir une épaisseur minimale de pellicule sèche de 1 mil.**

# F8801/WH/BK

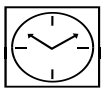
## Données d'application (suite)

**Temps d'évaporation à 21 °C (70 °F) avant le séchage accéléré à 60 à 71 °C (140 à 160 °F)**



De 10 à 15 min

**Temps de séchage**



| | |
|---|---|
| **Hors poussière** | |
| *21 °C (70 °F) :* | De 15 à 30 min |
| **Au toucher** | |
| *21 °C (70 °F) :* | De 1 à 2 heures |
| *60 °C (140 °F) :* | 25 min |
| **Avant masquage** | |
| *21 °C (70 °F) :* | De 3 à 4 heures |
| *60 °C (140 °F) :* | 25 min |
| **Avant une nouvelle couche** *21 °C (70 °F) :* | De 30 min à 4 jours. Une fois le délai maximal écoulé, il faut poncer. Après le ponçage, l'épaisseur de la pellicule sèche ne doit pas être inférieure au minimum indiqué. |







** Les temps de séchage accéléré s'appliquent aux températures de métal indiquées. En contexte de séchage accéléré, prévoir davantage de temps pour permettre au métal d'atteindre la température recommandée.*

**Épaisseur de pellicule**

| | **Mouillée** (par couche) | **Sèche** (totale) |
|---|---|---|
| **Minimum** | 2,5 mils | 1 mil* |

* Épaisseur minimale obligatoire de la pellicule sèche.

**Rendement théorique**

**De 665 à 780 pi²**

*Couverture théorique en pi²/gal US prêt à pulvériser (PàP), donnant une épaisseur de pellicule sèche de 25 µm (1 mil) (à une efficacité de transfert de 100 %).*

PPG Delfleet One

DFO-101F

# F8801/WH/BK

## Données d'application (suite)

**Caractéristiques**

| | |
|---|---|
| **Volume total des solides (en contenant) — F8801/WH/BK** | De 53,7 à 54,1 % |
| **Poids total des solides (PàP)** | De 52,4 à 60,1 % |
| **Volume total des solides (PàP)** | De 41,5 à 48,6 % |

| **Mélanges PàP** | **F8801/WH/BK : F8800 : F8310** |
|---|---|
| Rapport de mélange | 2 : 1 : 1/2 |
| Catégorie d'usage | Apprêt |
| Teneur réelle en COV (en g/L) | De 122 à 123 g/L |
| Teneur réelle en COV (en lb/gal) | De 1,02 à 1,03 lb/gal |
| Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en g/L) | De 219 à 221 g/L |
| Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en lb/gal) | De 1,83 à 1,84 lb/gal |
| Densité (en g/L) | De 1421 à 1436 g/L |
| Densité (en lb/gal) | De 11,86 à 11,98 lb/gal |
| Poids des COV (en %) | De 47,1 à 47,6 % |
| Poids de l'eau (en %) | 0,0 % |
| Poids des matières exemptées (en %) | De 38,5 à 39,0 % |
| Volume d'eau (en %) | 0,0 % |
| Volume des matières exemptées (en %) | De 44,1 à 44,3 % |

**Santé et sécurité**

Les fiches de données de sécurité (FDS) des produits PPG mentionnés dans le présent bulletin sont disponibles sur le site www.ppgcommercialcoatings.com (Safety/SDS Search ou Sécurité/Recherche de FDS) ou auprès de votre distributeur PPG.

**Pour obtenir plus de renseignements sur ce produit, consultez LA FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ ET L'ÉTIQUETTE s'y rapportant.**

**POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS, OU LE 01-800-00-21-400, AU MEXIQUE.**

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, PPG Industries ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus.

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1 888 310-4762

PPG Industries
Revêtements commerciaux
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1 800 647-6050

©2019 PPG Industries, Inc. Tous droits réservés. www.ppgcommercialcoatings.com

Le *logo de PPG* et *OneChoice* sont des marques déposées de PPG Industries Ohio, Inc.
*Delfleet One* est une marque de commerce de PPG Industries Ohio, Inc.

N° de pièce : DFO-101F 2019-05